

LOCTITE

2017
通用制造产品目录



Henkel

我们追求品质**卓越**

我们乐于**畅怀沟通**

我们专注**研发创新**

我们成功只因**有你！**



在制造领域中，乐泰是您值得信赖的专业合作伙伴

乐泰一直以来提供经权威认证的解决方案，以体现我们追求高效，可靠，低成本和创新的价值观。

- ➡ 高性能表现的产品
- ➡ 实验测试服务
- ➡ 客户导向的各性化产品设计
- ➡ 技术咨询和培训



厌氧胶水

即时固化胶水

结构粘接胶水

点胶设备



目录



6 螺纹锁固	18 平面密封
12 管螺纹密封	24 固持
30 瞬间粘接	38 光固化胶粘剂
46 结构和弹性粘接	56 聚氨酯
48 环氧树脂	60 混合技术
52 丙烯酸酯	62 弹性粘接
70 金属填料的复合材料	74 耐磨损复合材料
80 部件及维护清洗	
86 润滑和保护	90 干膜润滑
88 抗咬合剂	92 润滑脂
94 厌氧粘合剂与密封剂	102 乐泰点胶阀
涂胶系统	104 乐泰点胶附件
96 硅酮 / 聚氨酯 / MS密封剂	106 乐泰光固化设备
涂胶系统	110 乐泰光固化附件
98 环氧 / 丙烯酸酯 /	112 乐泰机器人涂胶系统
甲基丙烯酸	
100 光固化和氰基丙烯酸粘合剂	
系统	

06 工程应用

30 粘接

46 结构和弹性 粘接

70 填充和涂敷

80 清洗

86 润滑

LOCTITE 94 设备选择 目录

螺纹锁固

装配螺栓的锁固

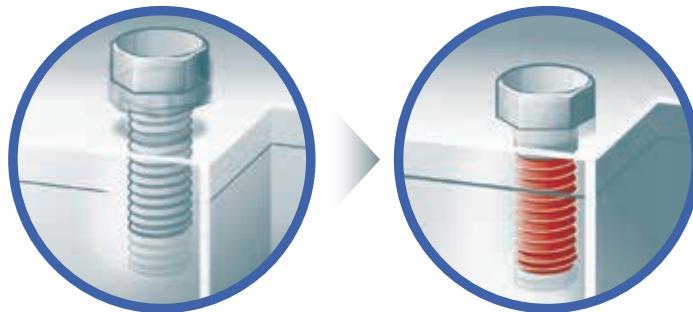
为什么要用LOCTITE螺纹锁固胶？

LOCTITE螺纹锁固产品能防止螺栓松动，并且能够帮助螺栓抵抗震动和撞击。这些产品是容易流动的液体，能够完全填充螺纹之间的空隙。LOCTITE螺纹锁固胶能够永久地确保螺栓装配安全，并提供均匀的装配力矩避免摩擦腐蚀。

LOCTITE螺纹锁固胶比传统的机械锁固方式具有更多的优势：

- 机械方法，例如：开口销、凸纹垫圈；仅可用来防止螺母和螺栓的松脱
- 增加摩擦方法，加入一些弹性体增加摩擦力；但是在震动的情况下并不能提供永久性的螺纹锁固保障
- 锁固方法，例如使用齿状法兰或加纹法兰，在法兰面上增加螺栓和垫片，这些方法能够防止螺栓松脱，但却非常昂贵，同时需要法兰有较大的表面，并且这些方式有可能对法兰表面产生破坏

LOCTITE的螺纹锁固胶是液体或半固体的胶粘剂。它们可以在常温下，在钢铁、铝、黄铜等大多数金属表面间形成热固性塑料，它们在无氧的条件下固化，并且可以完全地填充充满螺纹之间的空隙，锁固螺栓和连接件。



与传统的机械螺纹锁固方式相比，LOCTITE螺纹锁固胶的优势：

- 防止意外的移动、松脱、泄露和腐蚀
- 抗震动
- 单组份 — 容易施胶和清除
- 可以应用在所有型号的紧固件上 — 降低库存成本
- 螺纹密封 — 可以使用在通孔的密封

滴滴可靠 一"牢"永逸

为您的应用选择合适的LOCTITE螺纹锁固胶：

LOCTITE的螺纹锁固胶具有不同的粘度和强度，可以满足各种需求。

低强度：

可以使用标准手工工具拆卸，适用在调整螺栓，标准螺栓，仪表和量具，要求螺栓小于M8。



渗透型：

使用手工工具拆卸将会非常困难，可能需要局部加热之后进行拆卸，适用于预装螺栓、仪器设备和汽化器的螺栓。



中等强度：

可以使用手工工具拆卸，但拆卸比较困难；适用在机械工程工具，印刷机，泵，压缩机，安装螺栓，齿轮箱等。



高强度：

使用手工工具拆卸将会非常的困难，也许需要局部加热才能进行拆卸。应用于在重型机械，柱头螺栓，电机和泵等设备螺栓的永久固定。



非液体型（胶棒）：

中等强度或高强度的半固态螺纹锁固胶棒，应用于不大于M50的螺栓。



表面处理



正确的表面处理是确保胶粘剂得到良好性能的最重要因素。

- 螺栓装配之前要经过除油、清洁、干燥 — 使用LOCTITE SF 7063 (查看清洗在83页)
- 如果部件与水性清洗剂或切削液接触，会在工件表面形成一层保护膜，可使用热水清洗
- 如果胶粘剂在5°C下应用，建议使用LOCTITE 7649或LOCTITE 7091进行预处理

施胶设备

LOCTITE产品广泛应用于各种螺纹锁固。对于一些应用，使用手工施胶就可以满足生产的需求，另外一些情况，则需要使用自动设备进行更加精确的施胶操作。LOCTITE自动施胶设备是经过专业设计，能够更加快速、准确、干净和经济地对LOCTITE胶粘剂进行施胶操作。



半自动施胶设备

LOCTITE半自动施胶设备包括一个控制器、储胶罐，和一个可以对多数LOCTITE螺纹锁固胶进行计量施胶的信号组件。该设备可以提供数字计时控制，排空和循环信号。压力计量控制适用于固定或手持式施胶设备。储胶罐最大可提供2kg的包装，并且该设备可安装低液位传感器。



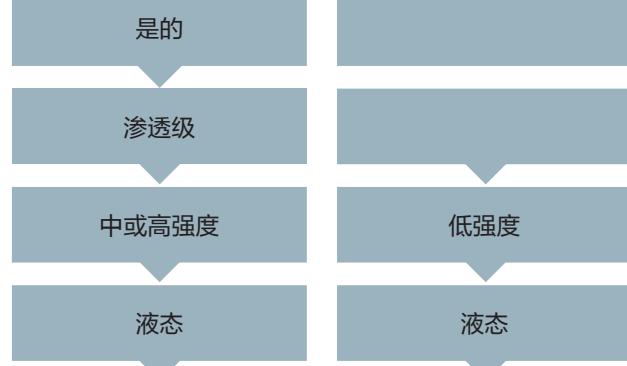
手持式设备

这种手持式设备可以简单的应用于所有50 ml, 250 ml包装的LOCTITE厌氧类产品，并可以将胶瓶变成便携施胶设备。该设备可以以滴为单位 (0.01 - 0.04 ml) 在任何角度上施胶，并且没有泄露和浪费的问题。
(适合于粘度不超过2,500 mPa•s)

螺纹锁固

产品选择表

► 零部件已经组装上了吗？



► 解决方案

LOCTITE 290

LOCTITE 222

尺寸	不大于M6	不大于M8
达到功能强度的时间 ¹	20分钟	20分钟
对于M10螺栓的破坏扭矩	10 Nm	6 Nm
工作温度范围	-55至+150 °C	-55至+150 °C
包装	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
设备	97001, 98414	97001, 98414

提示:

- 螺栓装配之前要经过除油、清洁、干燥—使用LOCTITE SF 7063 (查看清洗在83页)
- 如果胶黏剂在5°C下应用, 建议使用LOCTITE 7649或LOCTITE 7091进行预处理
- 对于塑料材料螺栓的锁固; 请查看32 - 39页瞬间粘接



- 理想的预装螺栓螺纹锁固胶, 例如: 应用在仪器设备螺栓, 电子连接器和定位螺栓
- 理想的低强度螺纹锁固胶, 例如: 应用在调整螺栓、埋头螺栓和定位螺栓
- 低强度螺栓锁固的最佳选择, 例如: 应用在铝和黄铜螺栓的螺纹锁固胶

¹在22 °C环境下固化的典型值

否			
您所需要的强度?			
中等强度		高强度	
液态	液态	液态	液态
LOCTITE 243	LOCTITE 2422	LOCTITE 2046	LOCTITE 263
不大于M36	不大于M36	不大于M20	不大于M20
10分钟	30分钟	90分钟	10分钟
26 Nm	20 Nm	20 Nm	33 Nm
-55至+180 °C	-55至+343 °C	-55至+232 °C	-55至+180 °C
50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414



- 可以应用在包括惰性金属的所有金属基材上, 例如: 不锈钢、铝合金、电镀处理过的材料
- 可以耐少量的工业油污, 例如: 润滑油、防腐油、切削液等
- 应用在震动部件上的防松脱, 例如: 泵、齿轮箱和压缩机等设备
- 允许使用手工工具进行拆卸维修

P1 NSF Reg. No.: 123000

- 中强度螺纹锁固胶
- 耐高温达343 °C
- 应用在震动部件上的防松脱

- 中强度螺纹锁固胶
 - 耐高温达232 °C
 - 应用在震动部件上的防松脱, 应用于食品机械
 - 可与食品直接接触
- 21C.F.R § 175.300

- 可以应用在包括惰性金属的所有金属基材上, 例如: 不锈钢、铝合金、电镀处理过的材料和无铬涂层
 - 可以耐少量的工业油污, 例如: 润滑油、防腐油、切削液等
 - 引擎室或泵体的理想永久性锁固材料
- P1 NSF Reg. No.: 123000

螺纹锁固

产品列表



产品	化学类型	最大螺栓尺寸	工作温度范围	强度	破坏扭矩	触变性
LOCTITE 222	甲基丙烯酸酯	M8	-55至+150 °C	低	6 Nm	是
LOCTITE 243	甲基丙烯酸酯	M36	-55至+180 °C	中	26 Nm	是
LOCTITE 248 Stick	甲基丙烯酸酯	M50	-55至+150 °C	中	17 Nm	n.a.
LOCTITE 263	甲基丙烯酸酯	M25	-55至+180 °C	高	36 Nm	否
LOCTITE 268 Stick	甲基丙烯酸酯	M50	-55至+150 °C	高	17 Nm	n.a.
LOCTITE 272	甲基丙烯酸酯	M80	-55至+200 °C	高	23 Nm	是
LOCTITE 277	甲基丙烯酸酯	M80	-55至+150 °C	高	32 Nm	是
LOCTITE 290	甲基丙烯酸酯	M6	-55至+150 °C	中 / 高	10 Nm	否
LOCTITE 2046	甲基丙烯酸酯	M36	-55至+232 °C	中	15.5 Nm	否
LOCTITE 2422	甲基丙烯酸酯	M36	-55至+343 °C	中	14.5 Nm	是
LOCTITE 2701	甲基丙烯酸酯	M20	-55至+150 °C	高	38 Nm	否



粘度	初固时间 钢	初固时间 黄钢	初固时间 不锈钢	备注
900 - 1,500 mPa·s	15分钟	8分钟	360分钟	低强度、通用型
1,300 - 3,000 mPa·s	10分钟	5分钟	10分钟	中强度、通用型
胶棒	5分钟	-	20分钟	中强度、胶棒型
400 - 600 mPa·s	4分钟	8分钟	180分钟	高强度、高耐温
胶棒	5分钟	-	5分钟	高强度、胶棒型
4,000 - 15,000 mPa·s	40分钟	-	-	高强度、耐高温
6,000 - 8,000 mPa·s	30分钟	25分钟	270分钟	高强度、高粘度、大螺栓
20 - 55 mPa·s	20分钟	20分钟	60分钟	中 / 高强度、渗透快
-	20分钟	-	-	中强度、高耐温、可与食品接触
35,000 - 80,000 mPa·s	90分钟	-	-	中强度、高耐温
500 - 900 mPa·s	10分钟	4分钟	25分钟	高强度、适用于表面铬化处理工件

管螺纹密封

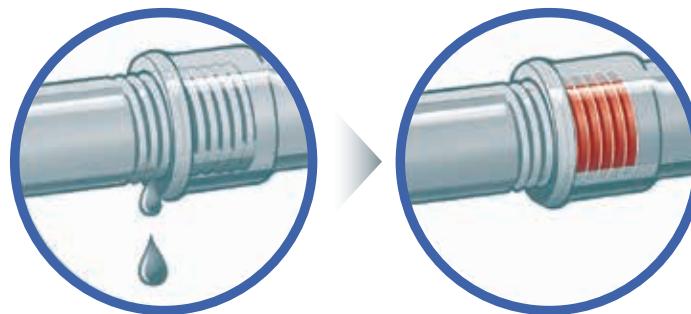
密封管螺纹部件

为什么要用LOCTITE管螺纹密封剂？

使用LOCTITE管螺纹密封剂或密封绳，可以防止气体和液体的泄露。尤其适合在高压和低压管道密封的应用。他们能够填充螺纹部件之间的间隙，提供一个即时，低压的密封，完全固化后，能够对大多数管道系统提供高强度的密封。

LOCTITE管螺纹剂相比其他密封类型更为先进：

- 溶剂基的密封剂在固化过程中随着溶剂的挥发，会产生大的收缩，结合部位必须被再次上紧，以便更好地填充当中的间隙。其通过摩擦和变形的组合来锁紧组装部件
- 特氟龙胶带：在有动态载荷的情况下，容易造成夹紧力下降和密封部位泄露。动态载荷也可以加速部件蠕变，引起泄露。在上紧力矩过大的情况下，特氟龙胶带的润滑作用也很容易引起部件的损坏。此项应用需要专业的技巧来避免工件的损坏
- 密封油膏：此项应用需要非常好的经验并有可能导致低的工作效率。组装时环境凌乱，经常需要再次组装数次来100%的密封



LOCTITE管螺纹剂相比其他密封类型的优势：

- ⇒ 单组份 — 干净并且使用方便
- ⇒ 不产生蠕变，收缩和不会阻塞系统
- ⇒ 可以用在任何尺寸的管接头
- ⇒ 代替特氟龙胶带和密封油膏
- ⇒ 可以抵抗震动和冲击
- ⇒ 通过各种认证，例如LOCTITE 55管道魔绳：有KTW和DVGW认证
- ⇒ 保护螺纹区域，防止腐蚀

选择适合的LOCTITE管螺纹密封剂：

选择的密封剂必须有长时间的密封可靠性。在震动，化学介质，热和压力的情况下，管接头必须保证完好的密封效果。当在选择密封剂时，部件的材料是第一考虑因素。他们是塑料管路，金属管路或者是两者皆有？塑料管路的密封剂通常和金属管路的不同，下面的内容可以帮助您针对不同的管路选择合适的密封剂：

厌氧型：

技术：LOCTITE厌氧型管螺纹密封剂在隔绝空气和与金属接触的条件下固化，应用点：任何类型的金属管接头。



硅胶：

技术：LOCTITE硅胶型管螺纹密封剂在室温下通过和湿气反应固化 (RTV =室温硫化)。

应用点：塑料管接头，塑料 / 金属都有的管接头。



密封绳 — LOCTITE 55：

技术：LOCTITE 55管道魔绳是一种涂有高分子材料，非固化的纤维材料。可以密封水，气和大多数工业油脂 (KTW, DVGW认证)。

应用点：推荐应用于密封金属和塑料螺纹管，LOCTITE 55允许在组装时微调。



表面处理



正确的表面处理是确保密封成功的重要因素。如果没有适当的表面处理，LOCTITE管螺纹密封剂也有可能失效。

- 在应用密封剂以前必须去除材质表面的油脂，形成清洁，干燥的表面—使用LOCTITE SF 7063 (见清洗剂83页)
- 如果在低于5 °C的情况下使用厌氧型密封剂，可以预先使用促进剂LOCTITE 7471或者LOCTITE 7649
- LOCTITE 55管道魔绳：可以使用LOCTITE SF 7063清洗剂并且打磨螺纹表面使之表面粗糙

施胶设备



厌氧型密封剂：

LOCTITE厌氧型密封剂可以通过手动，全自动或者半自动点胶装置点胶。多余的密封剂可以被擦去。

手持式点胶设备：

LOCTITE 50毫升包装和LOCTITE 250毫升包装的产品可以使用蠕动手持点胶设备，使用这种设备可以在任何角度点胶，每次点胶量在0.01到0.04毫升。适合的最大粘度为2500厘泊，不会产生密封剂的浪费。

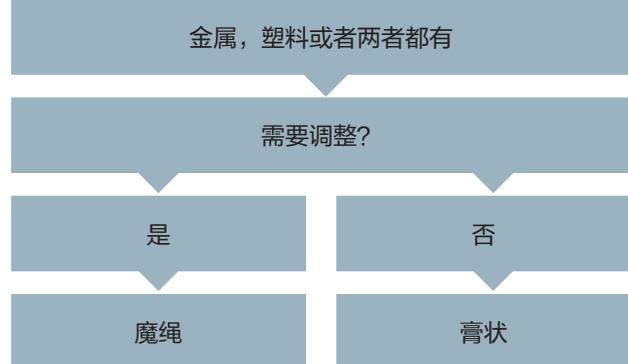
气动点胶枪：

手持设备，配气压调整装置和泄压阀。适合300毫升弹药筒和250毫升牙膏管包装。

管螺纹密封

产品选择表

► 部件为金属或塑料



► 解决方案

LOCTITE 55

LOCTITE 5331

基材	金属, 塑料, 两者	金属, 塑料, 两者
最大管路尺寸	测试4"	3"
拆卸强度	低	低
即时低压密封	有(全压力)	有
工作温度范围	-55至+130 °C	-50至+150 °C
包装	50 m, 150 m cord	100 ml
设备 ¹	无	无

使用提示:

- 施胶之前需清洗工件表面—使用LOCTITE SF 7063 (参见83页清洗剂)
- 如用厌氧型密封剂 (LOCTITE 542, 561, 572, 577或者586), 可以使用在低于5°C的环境下, 建议预先用LOCTITE 7649 或者LOCTITE 7091促进剂



- 通用型管螺纹密封剂
- 不固化, 即时密封效果
- 适用于要求快速, 简便, 可靠的密封场合
- WRC认证, 符合BS6920要求
- DVGW / KTW认证
- 符合NSF / ANSI, Standard 61标准
- 适用于输送冷热水系统的塑料管路, 或者塑料 / 金属管路。例如输送工业, 农业给排水的塑料管道
- WRC认证, 符合BS6920认证, DVGW认证



金属	金属	金属	金属
3/4"	2"	3"	3"
中等	中	中	中
无	无	有	有
-55至+150 °C	-55至+150 °C	-55至+150 °C	-55至+250 °C
50 ml, 250 ml			
97001, 98414	97001, 98414	97002	97002



- 适用于配有细螺牙的液压或气动管路
- DVGW认证



- 不含填料
- 适用于液压或气动管路



- 通用型密封剂，适合于配有粗螺牙的金属管路
- NSF认证, DVGW认证, WRC认证



- 适用于粗螺牙管路，慢固化，适用于需要微调的管接头

管螺纹密封

产品属性表



产品	化学类型	最大管路尺寸	工作温度	拆卸强度	破坏扭矩
LOCTITE 5331	硅胶	M8o / R3"	-55至+150 °C	低	1.5 Nm
LOCTITE 542	丙烯酸酯	M26 / R3 / 4"	-55至+150 °C	中	15 Nm
LOCTITE 545	丙烯酸酯	M8o / R2"	-55至+150 °C	低	2 Nm
LOCTITE 55	特殊涂层尼龙	R4"	-55至+130 °C	n.a.	n.a.
LOCTITE 554	丙烯酸酯	M8o / R2"	-55至+150 °C	高	27 Nm
LOCTITE 565	丙烯酸酯	M8o / R3"	-55至+150 °C	低	5 Nm
LOCTITE 567	丙烯酸酯	M8o / R3"	-55至+250 °C	低	1.7 Nm
LOCTITE 572	丙烯酸酯	M8o / R3"	-55至+150 °C	中	7 Nm
LOCTITE 577	丙烯酸酯	M8o / R3"	-55至+150 °C	中	11 Nm
LOCTITE 5772	丙烯酸酯	M8o / R3"	-55至+150 °C	中	11 Nm



粘度	触变性	认证*	备注
50,000 mPa·s	是	NSF	适用于塑料和金属
400 - 800 mPa·s	否	-	适用于金属, 特别适用于水管
9,000 - 20,000 mPa·s	否	USDA, ABS, CFIA	无填料, 适用于气压或水压管路的密封
绳	-	KTW, NSF	适用于塑料和金属, 特别适用于气管和水管, 无需固化过程
1,500 - 3,500 mPa·s	否	USDA, CFIA	高强度, 致冷管路的密封
175,000 - 525,000 mPa·s	否	CSA, UL, NSF, ANSZ61, CFIA	可控强度
28,000 - 800,000 mPa·s	是	UL	适用于金属螺纹, 低强度, 粗螺牙
14,400 - 28,600 mPa·s	是	-	适用于金属, 固化慢
16,000 - 33,000 mPa·s	是	NSF	固化慢, 通用型
16,000 - 33,000 mPa·s	是	PMUC	适用于金属, 特别适用于核电厂

平面密封

法兰密封

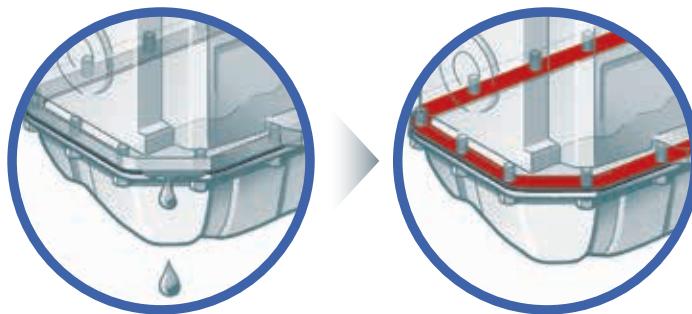
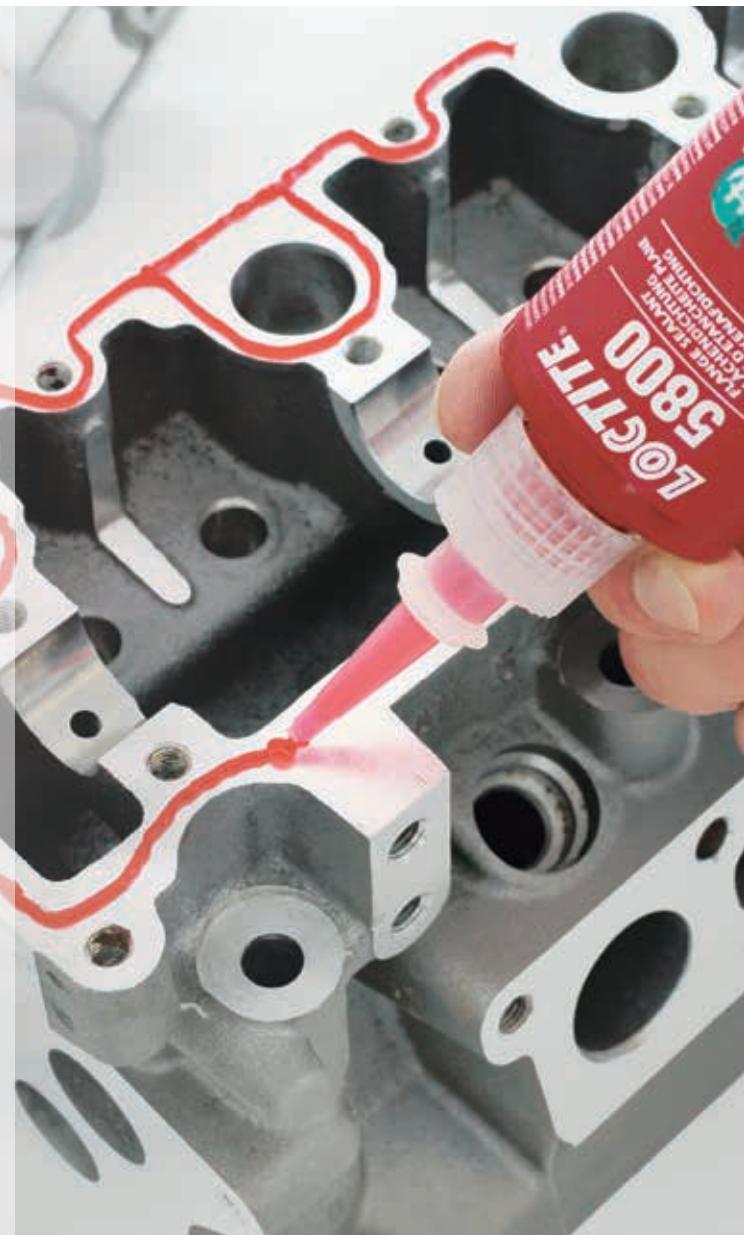
为什么选择LOCTITE平面密封产品？

垫片主要是通过形成防渗体阻止液体或者气体泄露。对于成功的平面密封作业，必须在持续的时间内，保持密封的完整性和无泄露。因此，垫片必须能够抵御密封或者隔离的液体或者气体介质，并且能够满足作业温度以及压力的要求。LOCTITE平面密封剂是自成型的液体垫片，可以在最大的面对面接触以及减少法兰腐蚀中提供最完美的密封效果。使用LOCTITE平面密封剂，可以在装配后迅速形成可以承受低压的密封层，24小时的固化时间后，可以保证法兰结合部位胶层没有收缩、裂纹和松弛。

对比传统的密封方式，比如预切割垫片，LOCTITE密封产品提供了更加可靠的密封性能：

因为对于压紧的垫圈，导致密封失效或者泄露的主要原因有：

- 表面接触：压紧垫圈不会在两个法兰面之间形成完全的密封，因此会导致泄露
- 上紧装置：动力载荷会减少压紧垫圈的厚度，导致压紧垫圈的松弛。随着时间的延长，螺栓预紧力会下降，在法兰面结合部位会出现泄露
- 被挤出：装配过程中，垫圈可能会被挤出而导致泄露的产生
- 螺栓孔变形：在较大预紧力的装配过程中，在螺栓孔附近，预紧力被转移到压紧垫圈材料上，导致压紧垫圈的裂纹、撕裂、疲劳或者被挤出



对比传统的预切割压紧垫圈，LOCTITE平面密封产品的优势在于：

- 单组份 — 方便施工，操作清洁
- 替代传统的垫圈 — 减少切割垫片的库存
- 100%填充间隙
- 不需要重复上紧
- 杰出的持续密封
- 优秀的耐溶剂性能
- 固化后可以承受高压

滴滴可靠 一"牢"永逸

针对特定的应用，如何选择正确的LOCTITE平面密封产品：

许多因素会影响到平面密封产品的选择。汉高提供了更加广泛的平面密封材料：

厌氧型平面密封产品用于刚性法兰：

暴露在空气中，该产品保持液态，法兰装配后开始固化。LOCTITE厌氧型平面密封产品非常适用于比较小的密封间隙的金属法兰密封。



硅胶型平面密封产品用于柔性法兰：

LOCTITE硅胶型平面密封材料具备了特殊的性能，其中包括杰出的耐液体性能和耐高温性能。它们非常适用于大间隙作业以及装配部位的适量移位。



LOCTITE平面密封产品：

LOCTITE平面密封产品可以用在几乎所有的法兰类型上。在法兰装配前，它们作为液体密封材料被应用在其中一处法兰面上，装配后开始固化，有一定的间隙填充能力，甚至对于不规则的法兰面也能形成可靠的密封。



法兰表面的准备工作



法兰表面在装配前应保持清洁，不能含有油脂、机油、润滑油、垫圈以及密封材料的残留物。

- 去脂，在应用密封剂之前，清洁并使得法兰表面干燥。— 使用LOCTITE SF 7063（参考83页的清洗剂专栏）
- 对于维护或者修理，清除密封材料的残留物。— 使用LOCTITE SF 790垫片清洗剂同时使用LOCTITE SF 7063保证法兰表面的清洁
- 如果厌氧型密封产品的装配温度低于-5°C，建议使用LOCTITE 7471或者7649进行处理

施胶设备



LOCTITE支状产品的施胶器按照人体工程学设计，无论是手动还是气动，对于LOCTITE平面密封产品的应用，该手持式设备都能够带来便捷以及清洁。

④ 手持式施胶枪：

对于150毫升和300毫升包装的支状产品：

- 手持式设备施胶枪，满足所有150毫升和300毫升包装的支状产品的手动操作
- 反应迅速的载荷系统使得筒状产品在施胶过程中更加可靠、清洁和容易



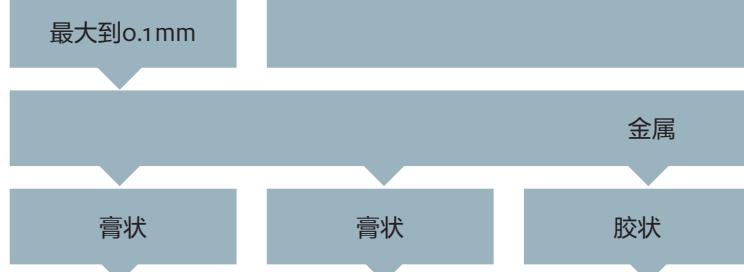
④ LOCTITE气动施胶枪：

- 手持式施胶枪，满足所有300毫升包装的支状产品和250毫升包装的管状产品
- 压力调节系统的一体化
- 快速的压力调节，减少余压的不利影响

平面密封

产品选择表

► 密封剂需要填充的间隙?



► 解决方案

LOCTITE 573

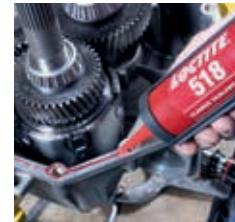
LOCTITE 574

LOCTITE 518

法兰类型	刚性	刚性	刚性
固化方式	厌氧	厌氧	厌氧
耐油性	出色	出色	出色
耐水 / 乙二醇性能	出色	出色	出色
耐温性能	-55至+150 °C	-55至+150 °C	-55至+150 °C
包装尺寸	250 ml	250 ml	300 ml支装
设备	97002	97002	142240, 97002

操作指南:

- 用LOCTITE SF790垫片清除剂清除残留的垫片和残留的余胶
- 在涂胶之前, 用7063保证装配结合面的清洁和干燥 (参考100页清洗剂专栏)
- 如果密封产品的装配温度低于-5°C, 建议使用LOCTITE 7649或者7091进行处理



- 该产品适用于大间隙的金属法兰, 固化缓慢, 适用于延时作业的装配

- 该产品快速固化, 适用于大间隙的刚性法兰装配

- 该产品适用于所有金属包括铝质法兰
NSF参考号: 123758



刚性	刚性	柔性	柔性	柔性
厌氧	厌氧	湿气	湿气	湿气
出色	出色	出色	很好	出色
出色	出色	很好	出色	很好
-55至+150 °C	-55至+200 °C	-55至+260 °C	-60至+329 °C	-60至+260 °C
300 ml	50 ml, 250 ml, 300 ml支装	300 ml支装	300 ml支装	300 ml
142240, 97002	142240, 97002	97040, 97002	142240, 97002	97040, 97002



- 该产品适用于所有金属法兰，尤其是铝质法兰，高柔韧性，卓越的耐油和耐化学品性能，也适合于有轻微油污的金属法兰面



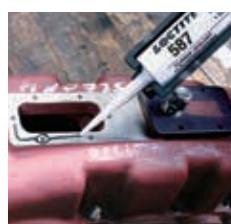
- 该产品耐化学品能力强，适用于有高温需要的法兰密封作业
NSF参考号: 123007



- 即时密封，高粘接性能，触变性，卓越的耐机油性能



- 该产品适用于所有的金属法兰面的密封，对于有水或者乙二醇溶液的密封部位尤其适合。表面脱粘时间为10分钟
NSF参考号: 122998



- 蓝色，低挥发性，卓越的耐高温性能，非常适用于刚性或者柔性法兰

平面密封

产品列表



产品	化学类型	颜色	耐温	强度	荧光性	粘度
LOCTITE 510	甲基丙烯酸	粉色	-55至+200 °C	中	否	40,000-140,000 mPa·s
LOCTITE 515	甲基丙烯酸	暗紫色	-55至+150 °C	中	是	150,000-3750,000 mPa·s
LOCTITE 518	甲基丙烯酸	红色	-55至+150 °C	中	是	500,000-1,000,000 mPa·s
LOCTITE 573	甲基丙烯酸	绿色	-55至+150 °C	低	是	13,500-33,000 mPa·s
LOCTITE 574	甲基丙烯酸	橙色	-55至+150 °C	中	是	23,000-35,000 mPa·s
LOCTITE 5127	甲基丙烯酸	蓝色	-55至+150 °C	中	否	100,000-200,000 mPa·s
LOCTITE 5182	甲基丙烯酸	红色	-55至+150 °C	中	是	85,000-200,000 mPa·s
LOCTITE 5188	甲基丙烯酸	红色	-55至+150 °C	中	是	11,000-32,000 mPa·s
产品	化学类型	颜色	耐温	强度	荧光性	挤出率 / 分钟
LOCTITE 595	硅胶	透明	230 °C	低	否	350-750g/min
LOCTITE 596	硅胶	红色	3000 °C	低	否	≥250g/min
LOCTITE 5699	硅胶	灰色	-60至+200 °C	低	否	200g/min
LOCTITE 5900	硅胶	黑色	-55至+200 °C	低	否	20-50g/min
LOCTITE 5910	硅胶	黑色	-60至+200 °C	低	否	300g/min
LOCTITE 5920	硅胶	铜色	-60至+350 °C	低	否	275g/min
LOCTITE 5980	硅胶	黑色	-55至+200 °C	低	否	120-325g/min



剪切强度	最大填充间隙	初固时间 钢	初固时间 铝	备注
5 N / mm ²	0.51 mm	25分钟	45分钟	适用于机加工, 刚性金属法兰—耐高温
6 N / mm ²	1.27 mm	30分钟	30分钟	适用于机加工, 刚性金属法兰—中等固化速度
7.5 N / mm ²	1.27 mm	25分钟	20分钟	适用于机加工, 刚性金属法兰—中等柔韧性
1.3 N / mm ²	0.51 mm	9小时	12小时	适用于机加工, 刚性金属法兰—固化慢
8.5 N / mm ²	0.51 mm	15分钟	45分钟	适用于机加工, 刚性金属法兰—通用型
2.1 N / mm ²	0.25 mm	10分钟	2分钟	适用于机加工, 柔性金属法兰—高伸长率
2.0 N / mm ²	0.25 mm	10分钟	2分钟	适用于端盖法兰的机械手应用作业
7 N / mm ²	1.13 mm	25分钟	10分钟	适用于机加工, 刚性金属法兰—高度柔韧性

剪切强度	表干时间	24小时 固化深度	备注
≥ 0.8 N / mm ²	45分钟	2-3 mm	透明, 粘接多种基材
≥ 1.5 N / mm ²	1小时	2-3 mm	耐高温
1.7 N / mm ²	30分钟	2.5 mm	适用于柔性法兰, 机加工或浇铸体表面, 金属或塑料, 耐水及乙二醇性能出色
1.2 N / mm ²	15分钟	2.5 mm	触变性膏状体, 黑色, 耐机油性能出色
1.2 N / mm ²	40分钟	2.75 mm	适用于柔性法兰, 机加工或浇铸体表面, 金属或塑料
1.4 N / mm ²	40分钟	2.5 mm	适用于柔性法兰, 机加工或浇铸体表面, 耐高温
1.5 N / mm ²	30分钟	1 mm	法兰密封, 黑色, 大间隙填充, 无毒无害

固持

圆柱件装配

为什么选择使用LOCTITE平固持胶？

固持胶能够提高圆柱型无螺纹装配作业的剪切强度。固持胶具备最大程度的转移载荷的能力，并且能使之均匀的分散，消除应力集中以及装配界面的腐蚀。作为液体应用，固持胶可以在两个金属结合面上实现100%结合，降低为提高零件加工精度而带来的成本，提高装配工艺效率。

LOCTITE 固持胶可以填充装配部件之间的间隙并固化，配合形成可靠的精确的装配工艺。

LOCTITE固持胶优于传统的机械装配方式：

- 轴、键、花键的装配：在高速转动下，由于装配的不完全紧密而导致的振动，会使之脱落
- 夹具方式：会造成局部的高压，但并未完成键区的有效装配，高成本
- 压紧配合、过盈配合、间隙配合：受到材料、表面状态以及设计的制约，仅通过摩擦的方式来传递扭矩，并不可靠。更加紧密的配合需要更高的材料加工成本来获得。过高的紧密配合使得装配部件上的内部应力增大，容易导致扭矩传递的失效，尤其是在动态载荷下
- 焊接方式：这种方式仅能使装配部件链接起来，在高温环境下，很容易被破坏。加热材料会形成多余的残留在力和部件功能的退化。同时，拆卸也会变得非常困难



对比传统的机械装配方式，LOCTITE固持胶的优势在于：

- 高强度产品可以传递重载荷
- 填充间隙避免腐蚀和摩擦
- 100%接触 — 甚至可以通过连接部件传递载荷和压力

对于热装配和压紧配合，LOCTITE固持胶的贡献在于：

- 对现有的几何设计工艺，更高的载荷传递能力
- 减少设计的冲突，降低结构重量

滴滴可靠 一"牢"永逸

在选择LOCTITE固持胶产品的时候，需要考虑的因素包括：

1. 装配部件的间隙尺寸：

简单来说，对于配合间隙小于0.15 mm的设计，使用低粘度(125至2000cps)的固持胶；对于配合间隙大于0.15 mm的设计，使用相对高粘度(>2000cps)的固持胶。

2. 温度环境：

大多数固持胶可以承受至150°C的高温环境。对于有更高温度需求的场合，汉高公司有针对性的开发出了能耐更高温度(230°C)的固持胶。



3. 粘接强度：

对于永久性的结构性粘接，推荐使用高强度的固持胶。对于需要拆卸的部位，从剪切强度的大小考虑，推荐使用中等强度的固持胶产品。

4. 固化速度：

许多固持胶需要提供比较快的固化速度来满足生产效率的需要。另一方面，很多应用场合需要比较慢的固化速度来保证装配过程的可调节性。广泛的各种LOCTITE固持胶产品提供了一个宽阔的固化速度选择范围。



表面准备工作



装配部件的表面需要清洁，保证没有油污、机油、防锈油等不利于粘接的涂层。

- 去油脂，清洁以及干燥需要使用固持胶的装配部件 — 使用LOCTITE SF 7063 (参考83页的清洗剂专栏)
- 如果固持胶产品的装配温度低于-5°C，建议使用LOCTITE 7649或者LOCTITE 7091进行提高表面活性的处理方式
- 固持胶的固化速度可以通过使用LOCTITE 7471或者LOCTITE 7649来提高

施胶设备

对于粘度范围大、间隙填充能力不同、不同柔性和强度的LOCTITE固持胶，可以通过自动设备或者手动设备实现涂胶应用。

● 半自动涂胶设备：



LOCTITE半自动涂胶设备整合了控制器和储胶罐成为独立单元。提供了电子计时控制系统，低液位和独立循环控制系统。其出胶阀也适合于手动设置模式。储胶罐足够大，可以保证固持胶2公斤的包装规格。同时，该设备可以与低液位感应系统配合使用。



● 手持式涂胶设备：

蠕动式手动施胶泵，适用于50毫升的包装。
蠕动式手动施胶泵，适用于250毫升的包装。
这些手持式施胶设备可以轻松地套在50毫升或者250毫升的包装瓶上，将包装瓶转换成便携式施胶设备。该设计保证每滴固持胶的使用量在0.01至0.04毫升之间，不会造成泄露以及产品的浪费（适合于粘度小于2500 cps的粘合剂）。

固持

产品选择表

► 装配过程太松并且容易被破坏吗？

是

需要拆卸

最大至230 °C

凝胶

液体

液体

► 解决方案

LOCTITE 660

LOCTITE 641

LOCTITE 620

最大间隙	最大至0.5 mm	最大至0.15 mm	最大至0.2 mm
强度要求	高	中	高
初固时间 ¹	15分钟	25分钟	80分钟
工作温度	-55至+150 °C	-55至+150 °C	-55至+230 °C
包装规格	50 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
所需设备	n.a.	97001, 98414	97001, 98414

操作指南：

装配部件的表面需要清洁，保证没有油污、机油、防锈油等不利于粘接的涂层。

- 去油脂，清洁以及干燥需要使用固持胶的装配部件 — 使用LOCTITE SF 7063（参考83页的清洗剂专栏）
- 如果固持胶产品的装配温度低于-5°C，建议使用LOCTITE 7649或者7091进行提高表面活性的处理方式
- 在现有的设计连接处使用固持胶以增加扭矩、提高强度



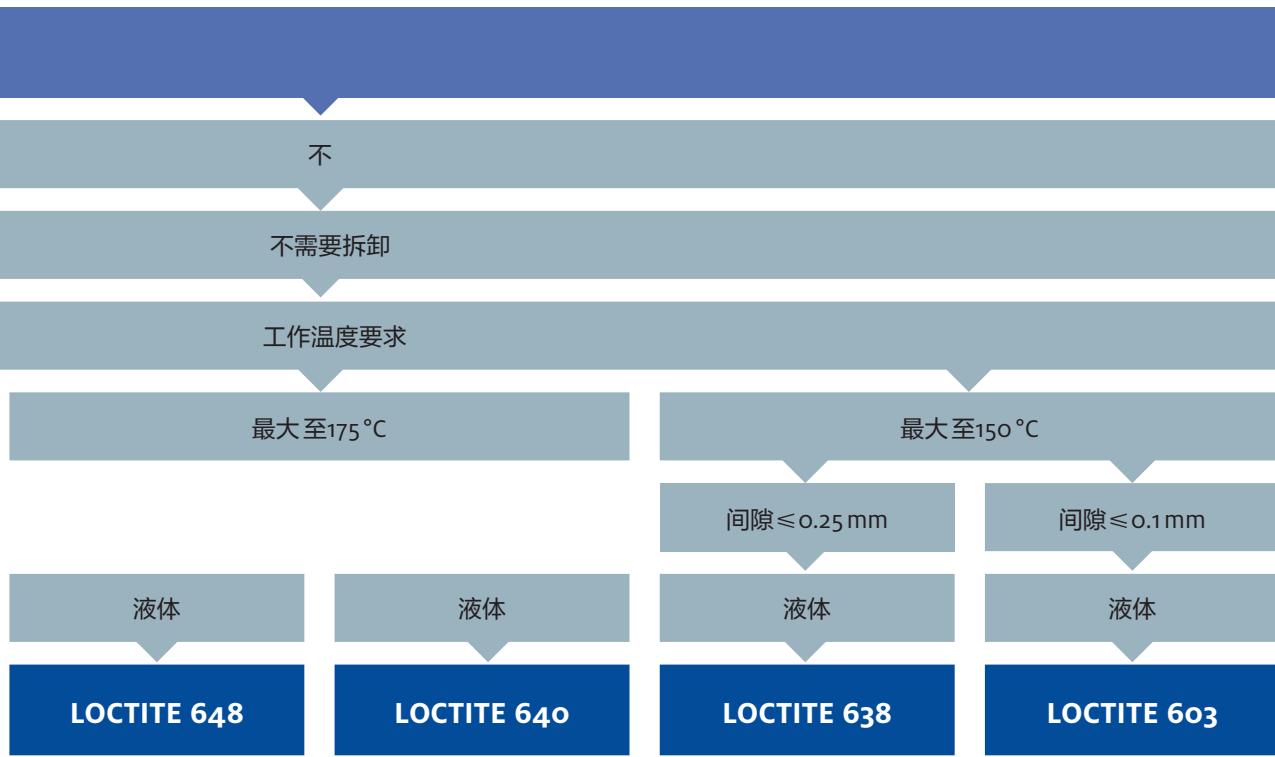
- 该产品适用于对磨损机器部件进行修补
 - 对于咬合装配作业的配合进行修复
 - 适用于间隙小于0.5 mm以下的填充作业。
- NSF参考号：123704

- 该固持胶强度可控，适用于圆柱形部件的可拆卸作业；建议用于间隙小于0.2 mm的作业，能在20分钟内初固

- 该产品可以耐温达到230 °C，对于钢材作业，可以使得剪切强度达到3,800 psi
 - 该产品适用于配合间隙小于0.2 mm以下的圆柱型装配作业。能防止金属装配作业中出现微振磨损以及腐蚀现象，同时能防止泄露
- 通过DVGW (EN751-1) 认证

¹ 室温下在钢基材表面

* 在180°C下热固化30分钟后



最大至0.15 mm	最大至0.1 mm	最大至0.25 mm	最大至0.1 mm
高	高	高	高
3分钟	1小时	4分钟	8分钟
-55至+175 °C	-55至+175 °C	-55至+150 °C	-55至+150 °C
50 ml, 250 ml	250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml
97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414	97001, 98414



- 该产品可以快速固化，
- 适用于间隙小于0.15 mm以下的间隙作业和连续工作温度达180 °C的应用作业
- 通过WRC (BS 6920) 认证



- 该产品中等强度，慢固化，适用于活性金属的部件
- 对于需要延长装配时间的工艺尤其适合



- 该产品具有高强度，适合于间隙配合，对于轴向的载荷有很好的传递作用
- NSF参考号: 123010
- 通过DVGW (EN751-1) 认证
- 通过WRC (BS 6920) 认证



- 该产品适用于少量油性的金属表面，对于不能完全去除的油脂，有较好的溶油能力
- 可以在10分钟内初固，能够防止金属装配作业中出现微振磨损以及腐蚀现象
- NSF参考号: 123003
- 通过WRC (BS 6920) 认证

固持

产品列表



产品	化学类型	颜色	工作温度	剪切强度	触变性
LOCTITE 232	甲基丙烯酸	褐色	-55至+150 °C	>9.3 N / mm ²	否
LOCTITE 603	甲基丙烯酸	绿色	-55至+150 °C	>22.5 N / mm ²	否
LOCTITE 620	甲基丙烯酸	绿色	-55至+230 °C	>24 N / mm ²	是
LOCTITE 638	甲基丙烯酸	绿色	-55至+180 °C	>25 N / mm ²	否
LOCTITE 640	甲基丙烯酸	绿色	-55至+175 °C	22 N / mm ²	否
LOCTITE 641	甲基丙烯酸	黄色	-55至+150 °C	>6.5 N / mm ²	否
LOCTITE 648	甲基丙烯酸	绿色	-55至+175 °C	>25 N / mm ²	否
LOCTITE 660	甲基丙烯酸	银色	-55至+150 °C	>17 N / mm ²	是
LOCTITE 661	甲基丙烯酸	铜色	-55至+175 °C	>15 N / mm ²	否
LOCTITE 680	甲基丙烯酸	绿色	-55至+180 °C	>19 N / mm ²	否



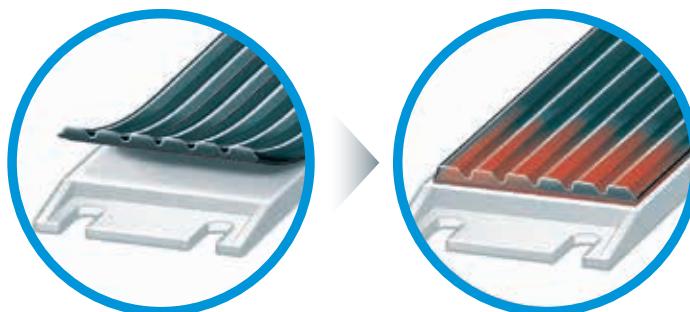
粘度	初固时间(钢)	最大填充间隙	备注
3600 - 8800 mPa·s	> 1小时	0.38 mm	重载荷装配, 中等强度
100 - 150 mPa·s	8分钟	0.13 mm	高强度, 容忍表面油污
5,000 - 12,000 mPa·s	80分钟	0.38 mm	高强度, 耐高温
2,000 - 3,000 mPa·s	4分钟	0.38 mm	高强度, 通用型
450 - 750 mPa·s	2小时	0.18 mm	高强度, 耐高温佳, 固化慢
400 - 800 mPa·s	25分钟	0.2 mm	中等强度, 如果需要拆卸
400 - 600 mPa·s	3分钟	0.15 mm	高强度, 耐高温佳
150,000-350,000 mPa·s	15分钟	0.51 mm	高强度, 适用于维修中的间隙填充
400 - 600 mPa·s	4分钟	0.15 mm	高强度, 低粘度, 也可紫外光固化
750 - 1750 mPa·s	10分钟	0.38 mm	高强度, 适合用于滑动配合装配

瞬间粘接

适用于中小型部件

为什么选用LOCTITE瞬干胶？

瞬干胶，亦称为氰基丙烯酸酯，可以在所粘接材料表面非常快的固化。基材表面的湿气可以引发胶水的固化反应。反应会从基材表面向胶水中间进行。瞬干胶被广泛用于有快速固定要求的小部件粘接。由于它的间隙填充能力有限，所以在粘接过程中需要被粘接表面紧密配合。对于绝大多数基材，瞬干胶都有非常好的粘接力。在剪切强度和拉伸强度上都有非常优异的表现。我们不建议瞬干胶用于浮法玻璃和涂釉陶瓷表面粘接，但是可以用于玻璃纤维增强的塑料件。如果被粘接部分需要长期暴露在水中，这时就需要选择合适的胶水和正确的老化评估手段。



LOCTITE固持胶的优势：

- ➊ 清洁且易于操作
- ➋ 对部件的极快定位
- ➌ 广泛适用于不同类型材料间的粘接
- ➍ 对绝大多数基材都有非常好的粘接效果，尤其是塑料和橡胶。也有特殊配方的产品用于金属以及多孔材料的粘接。对于PP, PE, POM, PTFE, 硅胶等一些难以粘接的材料，可以用底涂剂LOCTITE 770和LOCTITE 7239进行表面处理从而改进瞬干胶的粘接效果
- ➎ 在非常小的粘接面上即可获得高的粘接强度
- ➏ 无溶剂
- ➐ 粘接部件不需要复杂的几何学设计，例如卡扣配合



选择合适的LOCTITE瞬干胶：

考虑到不同的应用要求，例如部件粘接，抗负荷，粘接面的几何形状，工艺参数等，LOCTITE瞬干胶有多种多样的最优方案。以下内容可以帮助你在特定的应用要求下选择最优化的解决方案。

粘接

瞬干胶用于多孔或酸性基材粘接：

材料粘接：

对于多孔和酸性基材，例如纸张和电镀处理金属，我们有专门定制的产品，能够在这类基材上达到快速固化固定的效果。



抗冲击瞬干胶：

弹性体改性的瞬干胶有非常优异的抗冲击能力。除此之外，这类产品还提高了耐热性以及潮湿环境下对金属的粘接力。



耐高温瞬干胶：

这类产品的长期耐温高达120°C，短期耐温甚至可达140°C。



柔性瞬干胶：

当粘接部件需要承受一定的弯曲载荷时，柔性瞬干胶可以减少局部的应力集中，提高部件变形的均匀性。



低白化低气味瞬干胶：

对外观敏感和低气味要求的应用，我们建议选用特殊配方的低白化瞬干胶。



双组份瞬干胶：

创新的双组份工艺使得在大的填充间隙下的快速固化成为可能。这类产品通常用于非紧密配合部件的粘接或需要使用大量胶粘剂的场合。



光固化瞬干胶：

这类产品通常用于有非常高外观要求的透明基材粘接，也可以用于固化过量胶水（见38页紫外固化胶粘剂）



表面处理



对所有的胶粘剂来讲，正确的表面处理是确保最终粘接效果的一个关键因素。

- 待粘接表面必须清洁，干燥，无油。如有必要，可以用LOCTITE SF 7063或LOCTITE SF 7070清洁基材表面（见83页清洗剂）
- 为了加快固定速度，可以在待粘接基材的一面使用LOCTITE促进剂
- 为了提高对难粘材料（PP, PE, PTFE等）的粘接效果，可以在待粘接基材表面用底涂剂LOCTITE 770进行涂覆处理

施胶设备

LOCTITE瞬干胶广泛用于各种粘接场合。在有的应用场合，手动施胶可以满足需求。但是，在一些其他的应用领域，就需要更加精确的手持或自动施胶设备了。LOCTITE施胶设备可以使产品的使用更有效，更精确，更清洁，更经济。



蠕动泵

蠕动式转子按照一定的体积将胶水直接从瓶中挤压出来。这台设备主要用于手工作平台的操作，也可以整合到自动生产线上。每次的泵出量可以设定，而且可以保证施胶过程有高度的可重复性。



半自动施胶系统

这套施胶系统可以用于低到中等粘度瞬干胶的施胶，主要用于点胶点或胶珠。这套系统是为了配合自动装配生产线而设计的。特有的隔膜阀有高精度的可调节性达到施胶无滴落。整套系统的阀，储胶罐，动作开始均由控制器的脚踏开关，键盘或更高级别的PLC来控制。

瞬间粘接

产品选择表

► 您是否在进行一些难粘材料，如PE, PP, PTFE, 硅胶的粘接？

是

是

低粘度

无色

黑色

柔性粘接

► 解决方案

LOCTITE 406
(配合使用底涂剂770)

LOCTITE 435

LOCTITE 480

LOCTITE 4850

固定时间	2 - 10 秒	10 - 20 秒	20 - 50 秒	3 - 10 秒
粘度	20 mPa·s	200 mPa·s	150 mPa·s	400 mPa·s
颜色	无色	无色	黑色	无色
应用温度	-40至+120 °C	-40至+100 °C	-40至+80 °C	-40至+80 °C
包装	20 g, 50 g, 500 g, 2 kg	20 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g

提示:

- 在难粘材料表面将底涂剂 LOCTITE 770与LOCTITE瞬干胶配合使用，可以提高粘接效果。使用促进剂LOCTITE 7452或7457可以提高固化速度
- 对于难粘塑料（PE和PP），LOCTITE 3030或3038亦适用



- 用于塑料，橡胶的快速粘接，包括EPDM以及其他弹性体
- LOCTITE 770聚烯烃底涂剂用于改进难粘材料粘接力

- 优异的耐冲击性能，非常高的剥离力
- 用于塑料、橡胶、金属、多孔材料、吸附基材和酸性表面基材粘接
- 良好的耐湿性能

- 用于抗冲击要求，高剥离力要求的场合
- 非常适合金属与金属，金属与橡胶，金属与磁铁粘接
- 良好的耐湿性能

- 用于需要承受弯折或扭曲应力的材料粘接，即弹性部件
- 适用于多孔基材，吸附性基材以及酸性表面



3-10秒	5-10秒	5-10秒	5-20秒	90-150秒
100 mPa·s	1,000 mPa·s	凝胶	40 mPa·s	凝胶
无色	无色	无色	无色	无色
-40至+120 °C	-40至+80 °C	-40至+120 °C	-40至+100 °C	40至+80 °C
3 g, 20 g, 50 g, 500 g	20 g, 500 g	10 g, 20 g, 300 g	20 g, 50 g, 500 g	10 g



- 通用型产品
- 适用于酸性表面, 如铬或电镀处理表面
- 适用与多孔基材, 例如木材、纸张、皮革、软木以及织物

P1 NSF Reg.

No.: 123011



- 通用型产品
- 适用于酸性表面, 如铬或电镀处理表面
- 适用与多孔基材, 例如木材、纸张、皮革、软木以及织物



- 通用型膏状产品
- 防滴落要求的理想选择, 亦可用于垂直面或头顶表面施工
- 用于粘接多孔材料, 如纸张、木材、软木、泡沫、皮革、金属和塑料

P1 NSF Reg. No.: 123009



- 用于低白化要求, 高美学外观要求的场合
- 应用过程低气味
- 用于粘接多孔材料, 如纸张、木材、软木、泡沫、织物



- 用于间隙超过5 mm以及过量使用胶黏剂的场合
- 用于低白化要求, 高美学外观要求的场合
- 适用于粘接多孔材料, 如纸张、木材、软木、皮革、织物

瞬间粘接

产品列表



产品	化学类型	粘度	颜色	固定时间	基材		
					塑料 / 聚烯烃	橡胶	金属
LOCTITE 382	乙基	膏状	无色透明	20-40秒	•/•*	•	•
LOCTITE 401	乙基	100 mPa·s	无色透明	3-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 403	β-甲氧基	1200 mPa·s	无色透明	5-20秒	•/•*	•	•
LOCTITE 406	乙基	20 mPa·s	无色透明	2-10秒	••/••*	••	•
LOCTITE 407	乙基	30 mPa·s	无色透明	5-20秒	•/•*	•	••
LOCTITE 408	β-甲氧基	5 mPa·s	无色透明	5-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 410	乙基	3000 mPa·s	黑色	30-60秒	•/•*	•	•
LOCTITE 414	乙基	90 mPa·s	无色透明	2-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 415	甲基	1200 mPa·s	无色透明	20-40秒	•/•*	•	••
LOCTITE 416	乙基	1200 mPa·s	无色透明	20-40秒	•/•*	•	•
LOCTITE 420	乙基	2 mPa·s	无色透明	5-20秒	••/•*	•	•
LOCTITE 422	乙基	2300 mPa·s	无色透明	20-40秒	•/•*	•	•
LOCTITE 424	乙基	100 mPa·s	无色透明	2-10秒	••/••*	••	•
LOCTITE 431	乙基	1000 mPa·s	无色透明	5-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 435	乙基	200 mPa·s	无色透明	10-20秒	••/•*	••	••

Med=符合 ISO 10993认证要求, 用于医疗部件的制造



多孔或 酸性表面	应用温度	特点		备注
		低白化	柔性 / 抗冲击	
-	-40至+100 °C	-	-/•	通用型, 膏状
••	-40至+120 °C	-	-	通用型, 低粘度
••	-40至+100 °C	••/••	-	低白化, 低气味, 中等粘度
••	-40至+120 °C	-	-	塑料&橡胶, 低粘度
-	-40至+100 °C	-	-	耐高温, 低粘度
••	-40至+100 °C	••/••	-	低白化, 低气味, 渗透级
-	-40至+100 °C	-	•/••	增韧型, 黑色, 高粘度
-	-40至+80 °C	-	-	通用型, 低粘度
-	-40至+80 °C	-	-	金属粘接, 中等粘度
-	-40至+80 °C	-	-	通用型, 中等粘度
-	-40至+80 °C	-	-	通用型, 渗透级
-	-40至+80 °C	-	-	通用型, 高粘度
-	-40至+80 °C	-	-	塑料&橡胶, 低粘度
••	-40至+80 °C	-	-	通用型, 中等粘度
••	-40至+100 °C	-	•/••	增韧型, 无色

•• 强烈推荐

• 推荐

* 与底涂剂LOCTITE 770配合使用

瞬间粘接

产品列表



产品	化学类型	粘度	颜色	固定时间	基材		
					塑料 / 聚烯烃	橡胶	金属
LOCTITE 438	乙基	200 mPa·s	黑色	10-20秒	•/•*	•	••
LOCTITE 454	乙基	膏状	无色透明	5-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 460	β-甲氧基	40 mPa·s	无色透明	5-20秒	•/•*	•	•
LOCTITE 480	乙基	200 mPa·s	黑色	20-50秒	•/•*	••	••
LOCTITE 495	乙基	30 mPa·s	无色透明	5-20秒	•/•*	•	•
LOCTITE 496	甲基	125 mPa·s	无色透明	10-30秒	•/•*	•	••
LOCTITE 3090	乙基	膏状	无色透明	90-150秒	•/•*	••	•
LOCTITE 4011	乙基	100 mPa·s	无色透明	3-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 4014	乙基	2 mPa·s	无色透明	10-30秒	•/••*	•	•
LOCTITE 4062	乙基	2 mPa·s	无色透明	2-5秒	••/••*	••	•
LOCTITE 4204	乙基	4,000 mPa·s	无色透明	10-30秒	•/•*	•	••
LOCTITE 4701	β-甲氧基	700-1,500 mPa·s	无色透明	5-20秒	•/•*	•	•
LOCTITE 4850	乙基	400 mPa·s	无色透明	3-10秒	••/•*	••	•
LOCTITE 4860	乙基	4,000 mPa·s	无色透明	3-10秒	•/•*	•	•
LOCTITE 498	乙基	500 mPa·s	无色透明	20-30秒	•/•*	••	•

Med=符合 ISO 10993认证要求, 用于医疗部件的制造



多孔或 酸性表面	应用温度	特点		备注
		低白化	柔性 / 抗冲击	
..	-40至+100 °C	-	•/••	增韧型, 黑色, 快速固化
..	-40至+80 °C	-	-	通用型, 膏状
..	-40至+100 °C	••/••	-	低白化, 低气味, 低粘度
..	-40至+100 °C	-	•/••	增韧型, 黑色, 慢固化
-	-40至+120 °C	-	-	通用型, 低粘度
-	-40至+80 °C	-	-	金属粘接, 低粘度
..	-40至+80 °C	•/••	-	间隙填充, 双组份, 低白化
-	-40至+80 °C	-	•/••	通用型, 低粘度
-	-40至+80 °C	-	-	通用型, 低粘度
-	-40至+80 °C	-	-	塑料&橡胶, 渗透级
-	-40至+120 °C	-	•/••	耐高温, 耐冲击
..	-40至+80 °C	••/••	-	超低白化, 低气味和中等粘度
..	-40至+80 °C	-	••/-	柔性, 低粘度
..	-40至+80 °C	-	••/-	柔性, 高粘度
-	-40至+120 °C	-	-	耐高温

•• 强烈推荐

• 推荐

* 与底涂剂LOCTITE 770配合使用

光固化胶粘剂

获得快速的工艺

为什么选用LOCTITE光固化胶粘剂？

光固化胶粘剂除具有优异的粘接性能和高透明度外，还能提供独特的工艺优势和显著的降低工艺成本的优势。当暴露在合适波长的足够光强下，他们能迅速固化，从而获得快速生产节奏，在线质量控制和快速周转从而获得连续的工艺步骤。紫外线固化胶粘剂有多种的产品体系，可以获得更佳的性能和表现。

LOCTITE光固化设备能提供合适的光强和光谱配合胶粘剂的使用，可以满足有特定部件尺寸和生产工艺的要求。



LOCTITE紫外线固化胶水的优势：

紫外线固化技术可以提供独特的性能，设计和工艺一体的优势：

按需求固化

- 胶粘剂暴露在紫外光系统前是液态，光照数秒内可固化
- 固化前有足够时间允许部件精确定位
- 不同的固化系统决定不同的固化时间

快速固化

- 获得高效生产速率，从而达到最大生产量
- 快速周转以保证连续生产步骤

光学透明度

- 适合粘接有光洁表面的清澈透明基材
- 大大地拓宽了基材选择

质量保障

- 利用荧光特性检测胶水的存在
- 快速固化从而允许100%在线检测
- 通过光强，光照时间等固化参数监测性能

单组份系统

- 自动精确点胶
- 不需要称量和混合，没有操作时间限制
- 不含溶剂



滴滴可靠 一"牢"永逸

粘接

选择合适的LOCTITE光固化胶粘剂：

为确保可靠的固化，光线照到胶水表面这一点非常重要。至少其中一面被粘基材对于所选择胶水固化所需的波长是可穿透的。例如，对于耐UV的塑料，就必须选择可见光固化系统和INDIGO的胶粘剂。

双重固化特性，如加热或催化剂，湿气或厌氧固化，都可用以帮助阴影区域的胶水进行固化。双重固化大大拓宽了光固化技术在不透明基材上的应用，以及其他胶粘剂技术和应用领域的发展。

特定的光照波长也是另一个很重要的因素。可见光可提供更完全的工作环境。尤其是INDIGO光固化胶粘剂，在可见光谱中的低能量光照下就可固化。这样可免除通风的需求，降低能耗，而且由于更少的维修维护和置换，大大降低了成本。

最后但同样重要的是，胶粘剂性能是需要考虑的最重要的一个因素。LOCTITE光固化胶粘剂覆盖了最为广泛的胶粘剂技术：

LOCTITE光固化胶粘剂技术

- 光固化丙烯酸酯类胶粘剂在所有光固化化学中能提供最广阔的性能特点。其光学透明度可与玻璃和透明塑料相媲美，而万能的粘接特性更是其最为显著的特点
- 光固化硅胶类胶粘剂，固化后可形成柔软有韧性的热固性弹性体，有着优异的弹性粘接，密封和防泄漏特性
- 光固化氨基丙烯酸酯类胶粘剂能提供卓越的塑料粘接特性，并在低强度光照下能快速固化
- 光固化厌氧类胶粘剂具有优异的金属粘接性能和耐化学介质特性，并可在阴影区域固化



表面处理

对于所有的胶粘剂而言，正确的表面处理是获得整体成功的关键因素之一。

- 待粘接表面必须清洁，干燥，无油脂。必要的话，使用LOCTITE SF 7063或LOCTITE SF 7070清洁部件，然后晾干（参见第83页的清洗剂）

点胶设备和光固化系统

对于某些应用，手动将胶水从瓶中点到待粘接表面已经可以满足要求。而在其他一些应用，则要求更精确的手持或是固定的自动点胶方式。LOCTITE点胶设备是专门设计开发来满足应用，和胶水配合使用更快，更精确，更清洁和更经济。

● 半自动点胶系统



半自动点胶系统适合低到中等黏度的LOCTITE光固化胶粘剂的施胶点和胶滴作业，也可设计整合入生产线使用。阀是标准组件设计，便于现场维修。储胶罐可容纳1升的LOCTITE包装瓶。通过控制器驱动阀和储胶罐，并通过脚踏板，键盘或是高级PLC实现操作。还包含压力调节器以提供滤后气源。



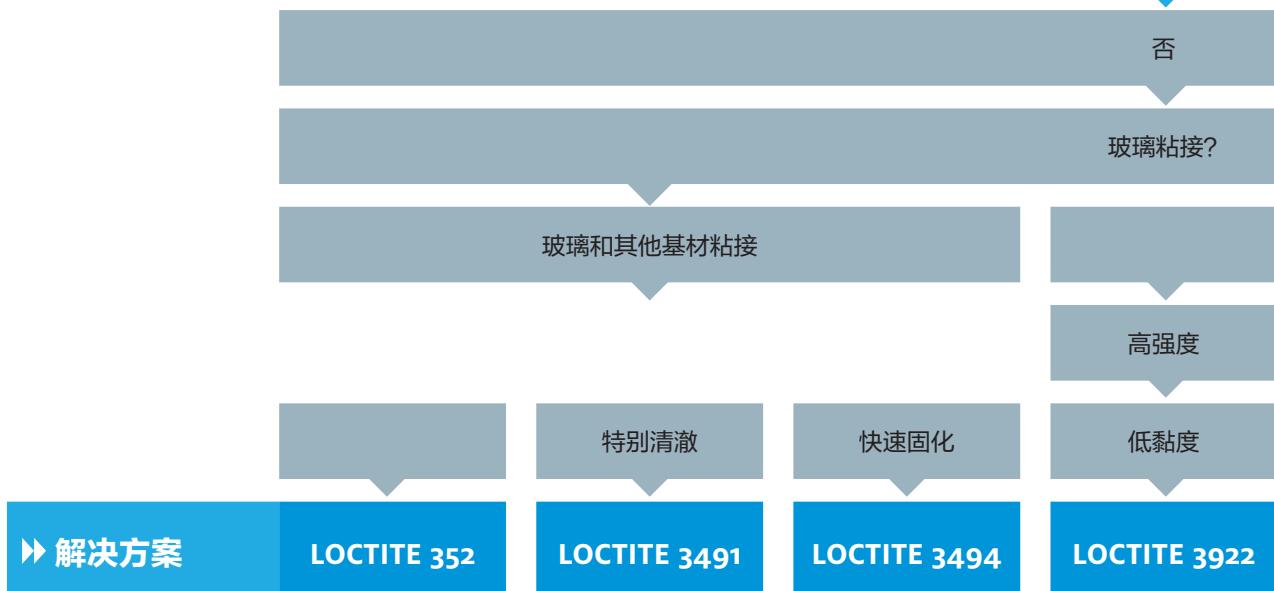
● 光固化系统

LOCTITE光固化系统对手动的工作台或是一体化的生产线均为适用。可以针对所选择的胶水以及待粘接基材的透明度来选择不同的灯泡类型和LED技术，来确保得到合适波长的紫外光线。

光固化胶粘剂

产品选择表

► 有不透明基材所造成的阴影区域吗？有因阴影区域而需要双重固化吗？



► 解决方案	LOCTITE 352	LOCTITE 3491	LOCTITE 3494	LOCTITE 3922
化学类型	丙烯酸酯	丙烯酸酯	丙烯酸酯	丙烯酸酯
黏度	19,500 mPa·s	1,100 mPa·s	6,000 mPa·s	300 mPa·s
颜色	透明，淡琥珀色	透明	清澈	无色透明
荧光性	无	无	有	有
工作温度范围	-54 °C至135 °C	-40 °C至130 °C	-40 °C至120 °C	-40 °C至130 °C
包装	50 ml, 1L	25 ml, 1L	25 ml, 1L	25 ml, 1L



- 紫外线，加热，促进剂多重固化丙烯酸酯
- 坚韧而有柔性，耐振动和冲击性好
- 适合金属和玻璃的粘接



- 紫外线固化丙烯酸酯
- 太阳光照下低黄化
- 适合塑料、玻璃和金属的粘接



- 紫外 / 可见光固化丙烯酸酯
- 太阳光照下低黄化
- 适合塑料、玻璃和金属的粘接



- 紫外 / 可见光固化丙烯酸酯
- 太阳光照下低黄化
- 适合塑料、玻璃和金属的粘接
- 3311的荧光版本

非玻璃粘接

是

高韧性

高强度

高强度

高弹性

PC / PVC粘接

塑料PVC粘接

快速固化

即时粘接

硅胶

LOCTITE 3106

LOCTITE 3341

LOCTITE 3555

LOCTITE 4304
LOCTITE 4305

LOCTITE 5091

丙烯酸酯

丙烯酸酯

丙烯酸酯

氰基丙烯酸酯

硅胶

5,500 mPa·s

450 mPa·s

450 mPa·s

20 mPa·s

5,000 mPa·s

透明, 淡黄色

透明, 浅稻草色

透明, 浅黄色

透明, 浅绿色

半透明, 浅乳白色

无

有

有

无

无

-54 °C至148 °C

-54 °C至148 °C

-40 °C至150 °C

-40 °C至100 °C

-60 °C至180 °C

25 ml, 1lt

25 ml, 1lt

25 ml, 1lt

28 g, 1lb

300 ml



- 紫外线 / 可见光固化丙烯酸酯
- 柔韧, 耐震动
- 适合玻璃, 塑料和大多数金属的粘接
- 尤适合粘接PC和PVC

- ISO10993认证
- 柔韧, 减震
- 适合粘接热塑性材料, 尤适合高增塑PVC的粘接

- 可见光 + 快速固化
- 紫外线 / 可见光 / INDIGO光照固化
- 适合塑料和金属的粘接

- 紫外线 / 可见光固化的粘接氰基丙烯酸酯
- 借住表面湿气固化
- 适合塑料、金属和纸张等的粘接

- 紫外线固化硅胶, 湿气 / 室温二次固化
- 适合弹性粘接和密封应用
- 适合金属、玻璃和大多数塑料粘接良好

光固化胶粘剂

产品列表



产品	化学类型	固化适宜波长	双重固化	粘度	使用温度范围	固化深度	颜色	荧光性
LOCTITE 322	丙稀酸酯	紫外光	无	5,500 mPa·s	-40至+100 °C	4	无色透明 浅琥珀色	无
LOCTITE 326UV	丙稀酸酯	紫外光	厌氧固化	14,000 mPa·s	-40至+120 °C	4	蓝色	无
LOCTITE 350	丙稀酸酯	紫外光	无	4,500 mPa·s	-40至+120 °C	4	透明 琥珀色	无
LOCTITE 352	丙稀酸酯	紫外光	促进剂7075	15,000 mPa·s	-40至+150 °C	4	透明 浅琥珀色	无
LOCTITE 3011 ^{Med}	丙稀酸酯	紫外光	无	110 mPa·s	-40至+100 °C	4	清澈	无
LOCTITE 3081 ^{Med}	丙稀酸酯	紫外光	无	100 mPa·s	-40至+120 °C	4	透明 琥珀色	有
LOCTITE 3211 ^{Med} LOCTITE 3103	丙稀酸酯	紫外光 / 可见光	无	10,000 mPa·s	-40至+140 °C	>13	无色透明	无
LOCTITE 3301 ^{Med}	丙稀酸酯	紫外光 / 可见光	无	160 mPa·s	-40至+130 °C	>13	无色透明	无
LOCTITE 3311 ^{Med} LOCTITE 3105	丙稀酸酯	紫外光 / 可见光	无	300 mPa·s	-40至+130 °C	>13	透明 浅黄色	无
LOCTITE 3321 ^{Med} LOCTITE 3106	丙稀酸酯	紫外光 / 可见光	无	5,500 mPa·s	-40至+150 °C	>13	透明 浅黄色	无
LOCTITE 3341 ^{Med}	丙稀酸酯	紫外光 / 可见光	无	500 mPa·s	-40至+100 °C	>13	透明 琥珀色	有
LOCTITE 3345 ^{Med}	丙稀酸酯	紫外光	无	1,500 mPa·s	-40至+120 °C	4	无色半透明	无
LOCTITE 3381 ^{Med}	丙稀酸酯	紫外光	无	5,100 mPa·s	-40至+130 °C	4	清澈	无
LOCTITE 3491	丙稀酸酯	紫外光	无	1,100 mPa·s	-40至+130 °C	4	清澈	无
LOCTITE 3493	丙稀酸酯	紫外光	无	6,500 mPa·s	-40至+120 °C	4	透明	无

Med=符合 ISO 10993认证要求, 适用于医疗部件的制造

* LOCTITE 97055, 100 mW / cm² @ 365 固化



表干时间	初固时间	硬度	基材				备注
			玻璃	塑料	金属	陶瓷	
4秒	10秒	D68	-	..	•	•	快速表干
13秒	10秒	D70	..	-	..	-	磁铁及外壳粘接
20秒	15秒	D70	..	•	..	•	优异耐湿气和化学介质性能
17秒	10秒	D60	..	-	优异耐湿气和化学介质性能, 增韧
8秒	10秒	D68	-	..	•	•	快速表干
8秒	10秒	D74	•	•	快速表干
>30秒	12秒	D51	•	•	适用应力敏感塑料
>30秒	12秒	D69	•	•	适用应力敏感塑料
>30秒	12秒	D64	•	•	适用应力敏感塑料
>30秒	12秒	D53	•	•	适用应力敏感塑料
15秒	8秒	D27	-	..	•	•	高韧性, 适合柔性PVC
30秒	15秒	D70	..	•	..	•	优异耐湿气和化学介质性能
>30秒	30秒	A72	•	..	•	•	高韧性, 优异耐热循环性能
15秒	12秒	D75	•	高透明度, 低黄化
15秒	17秒	D75	•	光学透明

** 365 nm @ 6 mW / cm² 光照

.. 非常适合

• 适合

光固化胶粘剂

产品列表

产品	化学类型	固化适宜波长	双重固化	粘度	使用温度范围	固化深度	颜色	荧光性
LOCTITE 3494	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	无	6,000 mPa·s	-40至+120 °C	>13	清澈	无
LOCTITE 3525	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	无	15,000 mPa·s	-40至+140 °C	>13	清澈	有
LOCTITE 3526	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	加热, 120 °C @ 15 min.	17,500 mPa·s	-40至+140 °C	>13	透明琥珀色	有
LOCTITE 3554 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光 / INDIGO	无	300 mPa·s	-40至+100 °C	>13	透明黄色	有
LOCTITE 3555 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光 / INDIGO	无	1,000 mPa·s	-40至+100 °C	>13	透明黄色	有
LOCTITE 3556 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光 / INDIGO	无	5,000 mPa·s	-40至+100 °C	>13	透明黄色	有
LOCTITE 3623 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光	无	22,000 mPa·s	-40至+150 °C	>25	透明	无
LOCTITE 3921 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	无	150 mPa·s	-40至+130 °C	>13	无色透明	有
LOCTITE 3922 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	无	300 mPa·s	-40至+130 °C	>13	无色透明	有
LOCTITE 3926 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	无	5,500 mPa·s	-40至+150 °C	>13	无色透明	有
LOCTITE 3936 ^{Med}	丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	无	11,000 mPa·s	-40至+140 °C	>13	无色透明	有
LOCTITE 4304 ^{Med}	氰基丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	表面湿气	20 mPa·s	-40至+100 °C	>13	透明浅绿色	无
LOCTITE 4305 ^{Med}	氰基丙烯酸酯	紫外光 / 可见光	表面湿气	900 mPa·s	-40至+100 °C	>13	透明浅绿色	无
LOCTITE 5083	硅胶	紫外光	环境湿气	触变性膏状	-60至+200 °C	5	半透明无色	无
LOCTITE 5088 LOCTITE 5248 ^{Med}	硅胶	紫外光	环境湿气	65,000 mPa·s	-60至+200 °C	1.5	半透明稻草色	无
LOCTITE 5091	硅胶	紫外光	环境湿气	5,000 mPa·s	-60至+180 °C	4	半透明浅乳白色	无

Med=符合 ISO 10993认证要求, 适用于医疗部件的制造

* LOCTITE 97055, 100 mW / cm² @ 365 固化

表干时间	初固时间	硬度	基材				备注
			玻璃	塑料	金属	陶瓷	
>30秒	8秒	D65	•	高透明度, 低黄化
10秒	5秒	D60	•	•	高强度, 增韧
<5秒	5秒	D62	玻璃和塑料粘接剂, 可热固化
10秒	5秒	D75	-	..	•	•	快速固化, 可用于有色透明基材
10秒	5秒	D77	-	..	•	•	快速固化, 可用于有色透明基材
10秒	5秒	D68	-	..	•	•	快速固化, 可用于有色透明基材
15秒	5秒	D72	..	•	..	•	跳线固定和保护
>30秒	3秒	D67	•	..	•	•	适于应力敏感塑料
>30秒	5秒	D66	•	..	•	•	适于应力敏感塑料
>30秒	3秒	D57	•	..	•	•	适于应力敏感塑料
>30秒	12秒	D55	•	..	•	•	适于应力敏感塑料
<5秒	2秒	D72	-	..	•	•	对塑料高附着力, 低强度固化
<5秒	2秒	D77	-	..	•	•	对塑料高附着力, 低强度固化
20秒	>30秒	A55	..	•	高度柔韧性, 脱酸
>30秒	>30秒	A30	..	•	高度柔韧性, 脱醇
30秒	>30秒	A34	..	•	高度柔韧性, 脱酸

** 365 nm @ 6 mW / cm² 光照

.. 非常适合

• 适合

结构和弹性粘接

较高要求的粘接

为什么使用汉高的胶水用作结构粘接？

汉高结构粘接胶粘剂能够提供多种解决方案，用来满足工业设计制造中各种不同的要求。

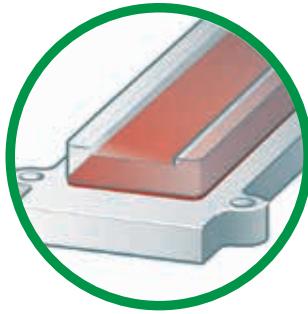
粘接：

使用胶水粘接的过程就是用胶粘剂永久、牢固地连接相同或者不相同的材料。

胶粘剂通过表面接触的方式构建起两个材料之间的桥梁。

为了获得最佳的粘接效果，必须满足以下先决条件：

- 胶粘剂与被粘接材料兼容
- 胶粘剂与特定要求兼容
- 正确地使用胶粘剂



与传统连接方式相比胶粘剂的优势：

④ 在整个粘接面会有更均匀的应力分布：

在静态或者动态载荷下有更好的效果。在焊接或者铆接的地方容易形成局部应力集中，而使用胶水可以均匀的分布和吸收这些应力。

④ 被连接的基材表面没有任何改变：

焊接带来的温度会使基材组织发生改变，影响材料机械性能。而且，焊接、铆钉和螺柱也会影响外观。

④ 重量的减轻：

胶粘剂特别适用于轻型组件的连接，比如薄板的组装（薄板<0.5 mm）。

④ 密封：

胶粘剂也可以用作密封材料，避免失压或者液体泄漏，阻隔冷凝水防止腐蚀。

④ 不同材料的连接和减少腐蚀的风险：

胶粘剂可以形成阻隔膜，防止不同材料接触时带来的腐蚀效果。也可以用作绝缘隔热材料。

滴滴可靠 一"牢"永逸

选择正确的LOCTITE结构胶：

以下要点在设计用胶水连接时必须注意：

- 胶水粘接面必须足够大，满足最大的受力要求
- 连接件的受力应该让整个粘接面来承担

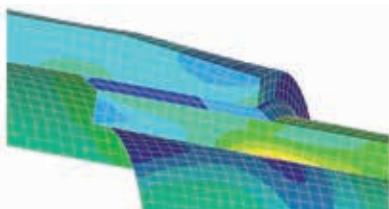
适合粘接的设计：

设计成剪切，拉力或者压力形式，比如单层或双层交错连接，单层或双层覆盖连接，锥形交叠和双层交叠。

不适合胶粘剂的设计：

容易产生剥离或者劈裂负载的结构。

刚性粘接



对管壁粘接点的应力分析

坚韧的胶水可承受高载荷的连接应用，用来代替机械连接。使用这种胶水连接两个工件就是结构粘接。胶水可以提供高强度，高模量和高粘接力，在飞机、汽车等工业领域都可适用。

给用户带来的好处：

- 简化连接结构，可增加强度、韧性
- 通过均匀分布应力和保持结构强度（无热力和机械损耗影响）避免材料疲劳和失效
- 代替机械紧固降低成本（螺丝，铆钉或焊接）
- 在保持强度的情况下，通过降低粘接厚度来降低材料成本及重量
- 多种不同材料间的连接，比如金属和塑料，金属和玻璃，金属和木材等等

弹性粘接



太阳能组件的安装

弹性胶粘剂主要用来吸收或者补偿动态载荷。除了该胶水的弹性性能，很多汉高的弹性胶粘剂具有很高的本体强度（内聚力）和相对较高的模量，在拥有弹性性能的同时，又具有较高的连接强度。

弹性粘接的优势：

- 简化连接结构，可增加强度、韧性来承受动态载荷
- 通过均匀分布应力和保持结构强度（无热力和机械损耗影响）避免材料疲劳和失效
- 代替机械紧固降低成本（螺丝，铆钉或焊接）
- 多种不同材料间的连接，比如金属和塑料，金属和玻璃，金属和木材等等
- 粘接不同热膨胀系数的材料以减少或吸收应力

可用的胶水技术

环氧

- 刚性粘接
- 单组份、双组份
- 填充间隙
- 非常高的强度
- 小到中等面积粘接
- 非常好的耐化学性能

丙烯酸脂

- 硬到稍软的粘接
- 单组份、双组份
- 小面积粘接
- 较好的耐化学性能

聚氨酯

- 稍软的粘接
- 双组份
- 填充大间隙
- 高强度
- 中等到大面积粘接
- 较好的耐化学性能

混合技术

- 弹性粘接
- 单组份、双组份
- 耐高温
- 非常好的耐化学性能

弹性粘接

- 弹性粘接
- 单组份、双组份
- 粘接多种基材

结构和弹性粘接 — 环氧树脂

产品选择表

► 应用的关注点?



► 解决方案	LOCTITE E-20HP	LOCTITE E-30CL	LOCTITE E-40FL
体积混合比	2:1	2:1	1:1
操作时间	20分钟	30分钟	40分钟
固定时间 / 能量	>60分钟	>180分钟	>130分钟
颜色	白色	无色透明	灰色
粘度	4,500 mPa·s	7,700 mPa·s	70,000 mPa·s
剪切强度	22 N / mm ²	21 N / mm ²	4 N / mm ²
工作范围温度	-40 °C - 120 °C	-40 °C - 120 °C	-40 °C - 120 °C



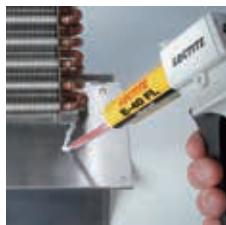
- 强度高
- 韧性强

LOCTITE E-20HP是一种中等粘度的环氧树脂胶粘剂，在室温下固化后形成坚韧的胶层，具有优异的机械性能和抵抗环境的性能，并有很好的绝缘性。



- 透明无色
- 流动性
- 玻璃粘接

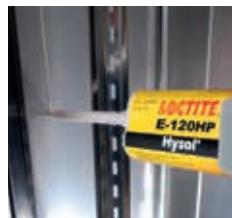
LOCTITE E-30CL是一种低粘度环氧树脂。室温下固化后胶层能够耐受冲击。透明的胶层特别适合玻璃粘接。



- 中等操作时间
- 柔性环氧

LOCTITE E-40FL是一种中等粘度的环氧树脂胶粘剂，在室温下固化后形成柔性的胶层，适合低应力，高冲击的基材粘接。

单组份固化环氧				
长操作时间	高粘度	高强度碳纤维粘接	抗垂流耐高温	紫外线固化环氧
LOCTITE E-120HP	LOCTITE EA 9460	LOCTITE E-214HP	LOCTITE ABLESTIK G500	LOCTITE EA 9210
2:1	1:1	无	无	无
120分钟	50分钟	无	无	无
270分钟	>180分钟	120分钟	60分钟	2,000 mJ
琥珀色	灰色	灰色	灰色	红色
35,000 mPa·s	200,000 mPa·s	800,000 - 1,500,000 mPa·s	膏状	1,500 mPa·s
30 N / mm ²	24 N / mm ²	33 N / mm ²	17 - Al N / mm ²	5 - glass N / mm ²
-40 °C - 120 °C	-40 °C - 120 °C	-40 °C - 150 °C	-40 °C - 180 °C	-40 °C - 80 °C



- 操作时间长
- 强度高
- 环境抵抗能力强

LOCTITE E-120HP是一种拥有极长操作时间的双组份环氧树脂，在室温下固化后形成坚韧的胶层，具有优异的机械性能和抵抗环境的性能。能够牢固地粘接多种基材。

- 强度高
- 触变性
- 耐湿气

LOCTITE 9460是一种双组份室温固化环氧树脂。在多种基材上具有良好的粘接性能。

- 单组份
- 强度高
- 韧性强
- 粘接碳纤维

LOCTITE E-214HP是一种单组份热固化环氧树脂，固化后形成坚韧的胶层能够抵抗冲击，特别适用于铝和碳纤维的粘接。在升温固化过程中胶水不会流淌。

- 高粘度抗垂流
- 高温下性能保持好

LOCTITE ABLESTIK G500是一款加热固化环氧树脂，固化后可以耐180 °C高温，用于电气元件的结构粘接和密封，并且具有很好的绝缘性。

- 中低能量固化
- 低粘度流动性好

LOCTITE EA 9210是一款紫外线固化的环氧树脂，具有较好的耐氢氟酸腐蚀性性能，常用于玻璃薄化过程中玻璃边缘的保护。

结构和弹性粘接 — 环氧树脂

产品列表



产品	特征	混合颜色	粘度	体积混合比
LOCTITE E-20HP	高强度高韧性	off-white	45,000 mPa·s	2:1
LOCTITE E-60HP	高强度高韧性, 中等操作时间	off-white	47,000 mPa·s	2:1
LOCTITE E-05CL	低粘度快速固化, 柔性	无色透明	2,500 mPa·s	1:1
LOCTITE E-30CL	低粘度, 可用来灌封	无色透明	7,700 mPa·s	2:1
LOCTITE E-90FL	较长操作时间, 柔性	灰色	40,000 mPa·s	1:1
LOCTITE E-40FL	绝缘性能优异, 柔性	灰色	70,000 mPa·s	1:1
LOCTITE E-00NS	无塌陷快速固化	无色透明	100,000 mPa·s	1:1
LOCTITE E-120HP	长操作时间, 综合性能优异	琥珀色	35,000 mPa·s	2:1
LOCTITE EA 9450	透明快速固化, 不塌陷	透明	240,000 mPa·s	1:1
LOCTITE EA 9460	高粘度高强度, 耐湿气	灰色	200,000 mPa·s	1:1
产品	特征	颜色	粘度	体积混合比
LOCTITE EA 9210 新	紫外固化, 用于玻璃减薄	红色	1,500 mPa·s	单组份
LOCTITE EA 9211 新	紫外固化, 用于玻璃减薄	红色	4,200 mPa·s	单组份
产品	特征	颜色	粘度	体积混合比
LOCTITE 9514	高强度耐高温	灰色	30,000 - 60,000 mPa·s	单组份
LOCTITE 9432NA	耐高温	灰色	225,000 mPa·s	单组份
LOCTITE E-909	高强度耐高温	灰色	膏状	单组份
LOCTITE E-214HP	高强度, 碳纤维粘接	灰色	800,000 - 1,500,000 mPa·s	单组份
LOCTITE ABLESTIK G500 新	高强度耐高温	灰色	膏状	单组份
LOCTITE EA E-216HP 新	高强度可抛光, 可用于转子涂覆	grey to black	120,700 mPa·s	单组份



操作时间	固定时间	剪切强度	温度范围	包装尺寸
20分钟	120分钟	22 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml, 200 ml
60分钟	240分钟	30 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml, 5 gal
3分钟	15分钟	9 MPa	-40 °C - 80 °C	50 ml
30分钟	>180分钟	21 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml, 400 ml
90分钟	>180分钟	5 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml, 400 ml
40分钟	>180分钟	4 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml
3分钟	10分钟		-40 °C - 80 °C	50 ml
120分钟	180分钟	30 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml, 400 ml, 5 gal, 20 kg
2 - 7分钟	13分钟	23 MPa	-40 °C - 80 °C	50 ml
50分钟	>180分钟	24 MPa	-40 °C - 120 °C	50 ml, 200 ml, 400 ml, 5 LB
固化条件	剪切强度	温度范围	包装尺寸	
HgArc lamp, 600mJ	5 - glass MPa	-40 °C - 80 °C	1 Liter	
HgArc lamp, 600mJ	5 - glass MPa	-40 °C - 80 °C	1 Liter	
固化条件	剪切强度	温度范围	包装尺寸	
60min@120 °C	45 MPa	-40 °C - 150 °C	300 ml Cartridge	
60min@120 °C, 30min@150 °C	20 MPa	-40 °C - 204 °C	"1QT , 55LB"	
90min@100 °C, 20min@150 °C	31 MPa	-40 °C - 150 °C	22.7 kg	
2h@120 °C	33 MPa	-40 °C - 150 °C	30 ml, 300 ml, 1 kg	
60min@125 °C, 5min@175 °C	17 - Al MPa	-40 °C - 180 °C	1 gal	
1h@120 °C	26 MPa	-40 °C - 150 °C	1 kg	

结构和弹性粘接 — 丙烯酸酯

产品选择表

► 应用的关注点?



► 解决方案

LOCTITE 326

LOCTITE 331

LOCTITE 332

配合促进剂	7649	7387	7387
描述	无需混合	无需混合	无需混合
重量混合比	-	-	-
颜色	黄色到琥珀色	奶黄	暗琥珀色
操作时间	-	-	-
固定时间	1分钟	30秒	15分钟
粘度	18,000 mPa·s	20,000 mPa·s	100,000 mPa·s
剪切强度 (喷砂低碳钢)	15 N / mm ²	14 - 21 N / mm ²	11 N / mm ²
工作范围温度	120 °C	180 °C	204 °C
包装规格	50 ml, 1 L	25 ml, 1 L, 10 gal	25 ml, 300 ml, 1 L



- 粘度适中
- 通用型
- 磁钢粘接

- 固定速度极快
- 无腐蚀
- 耐冲击
- 耐高温
- 磁钢粘接

- 耐高温
- 环境抵抗能力强

双组份丙烯酸酯			
塑料粘接	通用型	金属 / 镀锌材料	聚烯烃材料粘接
LOCTITE 330	LOCTITE AA 3560	LOCTITE AA H8600	LOCTITE AA 3038
7387	无	无	无
无需混合	混合	混合	混合
-	10:1	2:1	10:1
淡黄	绿色	蓝色	黄色
-	15-20分钟	25分钟	4分钟
3分钟	8-10分钟	55分钟	40分钟
67,500 mPa·s	40,000 mPa·s	86,000 mPa·s	12,000 mPa·s
15-30 N / mm ²	19 N / mm ²	23 N / mm ²	13 N / mm ² (PBT)
120 °C	-30 °C-120 °C	150 °C	100 °C
50 ml, 315 ml, 1 L, 5 L	490 ml Cartridge	50 ml, 400 ml, 5 gal (树脂) 5 gal (促进剂)	50 ml, 490 ml



- 通用型
- 耐冲击
- 粘接多种基材



LOCTITE AA 3560是一款中等操作时间双组份混合丙烯酸酯结构胶水，该产品固化后具有较强的粘接强度，适合金属和复合材料(玻璃钢)粘接，耐老化性能突出，抗垂流性能突出。



- 强度高
- 耐冲击
- 粘接镀锌基材



- 粘接聚烯烃类材料

结构和弹性粘接 — 丙烯酸酯

产品列表



产品	特征	混合颜色	粘度	体积混合比
LOCTITE AA H 4800	复合材料粘接, 耐冲击优异	淡黄	50,000 mPa·s	10:1
LOCTITE AA H 3101	抗垂留, 快速固定	乳白	75,000 mPa·s	1:1
LOCTITE AA 3550 新	无卤, 快速固定, 适合FRP等 复材粘接	蓝色	15,000 - 35,000 mPa·s	2:1
LOCTITE AA 3560 新	无卤, 抗垂留, 快速固定	绿色	40,000 mPa·s	10:1
LOCTITE AA 3570 新	无卤, 抗垂留, 中等操作时间	绿色	40,000 mPa·s	10:1
LOCTITE AA H 8600	镀锌材料粘接, 热强度好	蓝色	86,000 mPa·s	2:1
LOCTITE AA 3038	聚烯烃材料粘接	黄色	12,000 mPa·s	10:1

产品	特征	颜色	粘度
LOCTITE 330	快速固定, 适合塑料粘接	淡黄	67,500 mPa·s
LOCTITE 331	快速固定, 耐高温	黄色	20,000 mPa·s
LOCTITE 325	耐化学介质	深棕	14,000 - 25,000 mPa·s
LOCTITE 326	通用型 (磁钢粘接)	黄色	18,000 mPa·s
LOCTITE 332	耐高温	浅黄	100,000 mPa·s
LOCTITE 3342	磁钢粘接, 热强度优异	dark yellow + brown	55,000 - 95,000 mPa·s

产品	特征	颜色	粘度	体积混合比
LOCTITE 3851	双重固化, 适合玻璃和金属 粘接, 柔性	Pale yellow	3,000 - 7,000 mPa·s	单组份

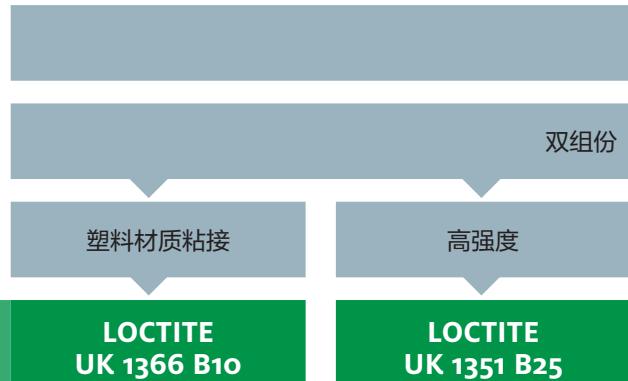


操作时间	固定时间	剪切强度	温度范围	包装尺寸
30分钟	35 - 40分钟	16 - steel MPa	-30 °C - 120 °C	490 ml Cartridge
12 - 18分钟	20 - 25分钟	>12 - FRP MPa	-30 °C - 120 °C	50 ml Syringe, 400 ml Cartridge
5 - 8分钟	12 - 18分钟	20 - SS MPa	-30 °C - 120 °C	490 ml Cartridge
8 - 10分钟	15 - 20分钟	20 - SS MPa	-30 °C - 120 °C	490 ml Cartridge
25 - 30分钟	40 - 45分钟	17 - SS MPa	-30 °C - 120 °C	490 ml Cartridge
25分钟	55分钟	23 MPa	-30 °C - 150 °C	50 ml Syringe, 400 ml Cartridge
4分钟	40分钟	9 - PPgF MPa	-30 °C - 100 °C	50 ml Syringe, 490 ml Cartridge
促进剂	固定时间	剪切强度	温度范围	包装尺寸
7387	3分钟	15 - 30 MPa	-30 °C - 120 °C	50 ml, 250 ml, 300 ml, 315 ml
7387	0.5分钟	14 - 21 MPa	-30 °C - 177 °C	25 ml, 1 L
7387	5分钟	15 MPa	-30 °C - 150 °C	50 ml, 1 L
7649	1分钟	15 MPa	-30 °C - 120 °C	50 ml, 1 L
7387	3分钟	11 MPa	-30 °C - 204 °C	25 ml, 300 ml
7380	≤200秒	≥12 MPa	-30 °C - 150 °C	300 ml, 1 L
固化条件	剪切强度	温度范围	包装尺寸	
紫外固化	10 - 25 MPa	-30 °C - 120 °C	250 ml, 1 L	

结构和弹性粘接 — 聚氨酯

产品选择表

► 应用的关注点?



► 解决方案

技术	双组份聚氨脂	双组份聚氨脂
颜色	绿色	绿色
混合比 按照体积	4:1	2:1
初固时间	40-60分钟	75分钟
本体强度	10 MPa	40 MPa
剪切强度	>10 MPa	>20 MPa
工作范围温度	-40 °C - 80 °C	-40 °C - 100 °C
包装规格	415 ml, 25 kg	400 ml, 25 kg



- 快速定型能力
 - 对金属和塑料有良好适应能力
 - 具有高抗冲击能力
- LOCTITE UK 1366 B10是采用双筒包装，适用于多种金属和非金属粘接的双组份聚氨酯粘合剂，具有高强度和柔韧性，能抵抗高强度冲击，尤其适用于风能行业叶片粘接应用。
- 通过GL认证
 - 高强度
 - 不需要重复固化
- LOCTITE UK 1351 B25是采用双筒包装，适用于多种金属和非金属粘接的双组份聚氨酯粘合剂，已经通过GL认证，尤其适用于风能行业叶片粘接和修补应用。

结构粘接

弹性密封

高韧性

常规性

耐冲击跌落

单组份

常规性

LOCTITE U-30HV**TECHNOMELT PUR 4602****TECHNOMELT PUR 4676****TEROSON PU 8620**

双组份聚氨脂

单组份聚氨脂

单组份聚氨脂

单组份聚氨脂

淡黄

白色至淡黄色

淡黄色

白色

2:1

单组份

单组份

单组份

2-2.5小时

2-4分钟

2分钟

20-40分钟

>8 MPa

4 MPa

2 MPa

11 MPa

-40 °C - 80 °C

-30 °C - 100 °C

-30 °C - 100 °C

-40 °C - 80 °C

30 ml Syringe

30 ml Syringe

30 ml Syringe

600 ml Cartridge



- 耐冲击
- 低线性和体积收缩率
- 适合多种材料粘接
- 小包装适合自动化生产

LOCTITE U-30HV是一款双组份聚氨酯结构胶水，适用于塑料，金属等材料的粘接，尤其在手持工具等领域，以及用于小部件的结构固定。

- 快速初固
- 适合多种材料粘接
- 小包装适合自动化生产

TECHNOMELT PUR 4602是一款快速固化的聚氨酯结构胶水，主要用于小尺寸部件的结构粘接，固化后具有高强度，高韧性的特点。

- 快速初固
- 适合多种材料粘接
- 小包装适合自动化生产

TECHNOMELT PUR 4676是一款快速固化的聚氨酯结构胶水，主要用于小尺寸部件的结构粘接，固化后具有高抗冲击的特点。

- 较好的柔性和密封性
- 适合上漆表面材料的密封和粘接
- 手动施胶

Teroson PU 8620是一款单组份湿气固化的弹性密封胶水，主要用于金属，塑料板材的密封盒弹性粘接，具有较好的柔性和密封性。

结构和弹性粘接 — 聚氨酯

产品列表



产品	特征	混合颜色	粘度	体积混合比
LOCTITE UK 1366 B10	定型时间短, 风能叶片	绿色	400,000-500,000 mPa·s	4:1
LOCTITE UK 5452	弹性粘接			
LOCTITE UK 1351 B25	复合材料粘接, 风能叶片	绿色	29,350 mPa·s	2:1
LOCTITE UK 5452	结构粘接和修补			
LOCTITE U-30HV 新	快速固化, 高韧性	淡黄	106,000 mPa·s	2:1
产品	特征	颜色	粘度	体积混合比
TEROSON PU 8620 新	高性价比密封胶	白色	膏状	单组份
产品	特征	颜色	应用温度	体积混合比
TECHNOMELT PUR 4662 新	开放时间短, 初固快	白色至淡黄色	120 °C - 140 °C	单组份
TECHNOMELT PUR 4663	通用型PUR	象牙白	110 °C - 140 °C	单组份
TECHNOMELT PUR 4602 新	高强度高韧性	白色至淡黄色	90 °C - 110 °C	单组份
TECHNOMELT PUR 4613 新	高强度高韧性	黑色	90 °C - 110 °C	单组份
TECHNOMELT PUR 4676 新	耐冲击, 开放时间长	淡黄色	90 °C - 110 °C	单组份
TECHNOMELT PUR 4690 新	耐冲击, 开放时间长	黑色	90 °C - 110 °C	单组份



操作时间	固定时间	拉伸强度	剪切强度	温度范围	包装尺寸
7-13分钟	40-60分钟	10 MPa	> 10 MPa	-40 °C - 80 °C	415 ml, 25 kg
25分钟	75分钟	40 MPa	> 20 MPa	-40 °C - 100 °C	400 ml, 25 kg
30分钟	2-2.5小时		11 MPa	-40 °C - 80 °C	30 ml Syringe
Tack-free Time		拉伸强度	断裂延伸率	温度范围	包装尺寸
20-40分钟		2 MPa	350%	-40 °C - 80 °C	600 ml Cartridge
开放时间	拉伸强度	断裂延伸率	温度范围	包装尺寸	
2-3分钟	> 8 MPa	400%	-30 °C - 100 °C	20 kg	
4-5分钟	8 MPa	500%	-30 °C - 100 °C	300 g and 20 kg	
2-4分钟	> 8 MPa	600%	-30 °C - 100 °C	30 ml Syringe	
2分钟	> 8 MPa	600%	-30 °C - 100 °C	30 ml Syringe	
8分钟	4 MPa	900%	-30 °C - 100 °C	30 ml Syringe	
8分钟	8 MPa	700%	-30 °C - 100 °C	30 ml Syringe	

结构和弹性粘接 — 混合技术

产品选择表

► 应用的关注点?

通用型快速固化结构粘接

抗冲击增韧型结构粘接

► 解决方案

LOCTITE
HY 4090GY

LOCTITE
HY 4080GY

混合技术	氰基丙烯酸酯, 环氧	氰基丙烯酸酯, 丙烯酸酯
颜色	Opaque / grey	Off-White / grey
按体积混合比	1:1	1:1
粘度	19,000 mPa.s	33,000 mPa.s
初固时间	3分钟	10分钟
深度固化时间	24小时	24小时
剪切强度	17 N / mm ²	25 N / mm ²
工作范围温度	-30 °C - 150 °C	-30 °C - 120 °C
包装规格	50 ml, 400 ml, 18 kg	50 ml, 400 ml



LOCTITE HY 4090GY是一款混合体系的双组份结构胶水，适合粘接材料范围广，包括金属，大部分塑料和橡胶；初固速度较快，适合快速定位和粘接，以及低温粘接。同时固化后具有较好的耐化学，湿气和耐温性。

LOCTITE HY 4080GY是一款混合体系的双组份结构胶水，适合多种材料的粘接。中等初固速度，具有很好的抗震动和冲击性能。该胶水低气味，具有不易燃，以及很好的环境友好性和减少对健康的影响。



结构和弹性粘接 — 硅胶弹性粘接

产品选择表

► 你需要快速固定 / 固化的胶粘剂吗？



► 解决方案	LOCTITE 5615 A&B	LOCTITE 5607 A&B	LOCTITE 5612 A&B
描述	双组份烷氧基硅胶	双组份烷氧基硅胶	双组份烷氧基硅胶
体积混合比	2:1	2:1	4:1
颜色	黑色	灰色	红色
操作时间 (静态混合)	2-3分钟	5-7分钟	4-5分钟
结皮时间	≤10分钟	-	-
初固时间	10-15分钟	50分钟	25-30分钟
断裂延伸率	≥120%	140%	180%
邵氏硬度	30	43	45
剪切强度	1.2 N / mm ²	1.55 N / mm ²	2 N / mm ²
耐温	180 °C	180 °C	220 °C
包装	400 ml, 17 L	400 ml, 17 L	400 ml, 17 L



- 快速固化双组份硅胶
- 混合比例2:1
- 适合粘接多种基材
- 中速固化双组份硅胶
- 混合比例2:1
- 可用手动胶枪打胶
- 耐高温双组份硅胶
- 快速固化
- 高延展率

否			
通用型	电气组	耐油	耐高温
LOCTITE 595	LOCTITE 5140	LOCTITE 5970	LOCTITE 596
单组份脱酸	单组份脱醇	单组份脱醇	单组份脱酸
无色	奶白色	黑色	红色
45分钟	60分钟	25分钟	60分钟
275%	150%	200%	300%
14	15	44	18
2.5 N / mm ²	1.8 N / mm ²	1.5 N / mm ²	2.5 N / mm ²
250 °C	200 °C	200 °C	315 °C
80 ml, 300 ml	85 g, 10.8 OZ, 40 lb	50 ml, 300 ml, 20L	300 ml



- 通用型单组份硅胶
- 无色
- 适合粘接玻璃、金属、陶瓷等

- 中性单组份硅胶
- 无腐蚀
- 适合电气元件密封粘接

- 单组份硅胶, 耐油好
- 中性, 无味
- 也可用于法兰面密封

- 耐高温单组份硅胶
- 适合粘接密封玻璃、金属、陶瓷等

结构和弹性粘接 — 硅胶弹性粘接

产品列表



产品	描述	体积混合比	颜色	操作时间 静态混合	结皮时间	固定时间
LOCTITE 5398	单组份脱酸硅胶	-	红色	-	8分钟	-
LOCTITE 5399	单组份脱酸硅胶	-	红色	-	5分钟	-
LOCTITE 5404	单组份热固化硅胶	-	白色至灰色	-	-	-
LOCTITE 5607	双组份烷氧基硅胶	2:1	灰色	5-7分钟	-	50分钟
LOCTITE 5610	双组份烷氧基硅胶	2:1	黑色	1-2分钟	-	5-7分钟
LOCTITE 5612	双组份烷氧基硅胶	4:1	红色	4-5分钟	-	25-30分钟
LOCTITE 5615	双组份烷氧基硅胶	2:1	黑色	2-3分钟	-	10-15分钟
LOCTITE 5616	双组份烷氧基硅胶	2:1	白色	2-3分钟	-	10-15分钟
LOCTITE 5940	单组份脱酸硅胶	-	黑色	-	14分钟	-
LOCTITE 5970	单组份脱醇硅胶	-	黑色	-	25分钟	-
LOCTITE 5140	单组份脱醇硅胶	-	奶白色	-	60分钟	-
LOCTITE 207	单组份脱肟硅胶	-	白色 / 无色	-	30 钟	-
LOCTITE 596	单组份脱酸硅胶	-	红色	-	60分钟	-
LOCTITE 595	单组份脱酸硅胶	-	无色	-	45分钟	-



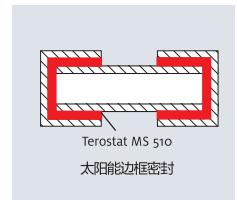
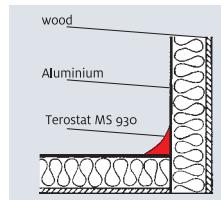
断裂延伸率	硬度	剪切强度 (GBMS)	耐温	包装尺寸	备注
200%	35	2 N / mm ²	350 °C	310 ml	可流畅
500%	33	3.3 N / mm ²	300 °C	310 ml	耐高温
65%	60	1.3 N / mm ²	n.a.	300 ml	导热
140%	43	1.55 N / mm ²	180 °C	400 ml, 17 lt	中等固化速度
210%	40	1.35 N / mm ²	180 °C	400 ml	非常快速固化
180%	45	2 N / mm ²	220 °C	400 ml, 17 lt	耐高温
230%	34	1.3 N / mm ²	180 °C	400 ml, 17 lt	快速固化
200%	30	1 N / mm ²	180 °C	Not available in the UK	白色版LOCTITE 5615
500%	22	1.8 N / mm ²	200 °C	40 ml, 100 ml	高延伸率
200%	44	1.5 N / mm ²	200 °C	300 ml, 20 lt	耐油好
150%	15	1.8 N / mm ²	200 °C	85 g, 10.8 oz, 40 lb	电气级, 无腐蚀
400%	18	3 N / mm ²	200 °C	300 ml	通用型
300%	18	2.5 N / mm ²	315 °C	300 ml	耐高温
275%	14	2.5 N / mm ²	250 °C	80 ml	粘接多种基材

结构和弹性粘接 — 改性硅烷弹性粘接

产品选择表

► 应用的主要功能是什么？

► 解决方案	弹性密封		
	通用性	中 / 高性能型	TEROSON MS 935
颜色	白, 灰, 黑	黑	白, 灰, 黑
状态	膏状, 触变性	膏状, 触变性	膏状, 触变性
硬度 shore A (DIN EN ISO 868)	30	45	50
固化速度 / 24小时	4 mm	3 - 4 mm	3 mm
表干时间	25 - 40分钟	10 - 20分钟	10 - 15分钟
拉伸强度 (DIN 53504)	1.0 MPa	1.6 MPa	2.8 MPa
断裂伸长率 (DIN 53504)	250%	210%	230%
耐温范围	-50至+80 °C	-50至+100 °C	-40至+90 °C
包装尺寸	310 ml, 570 ml	250 kg	310 ml

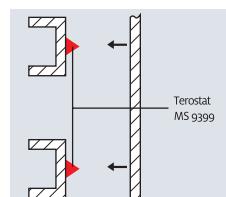
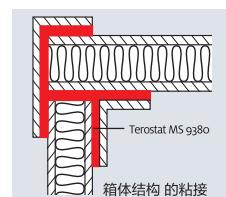
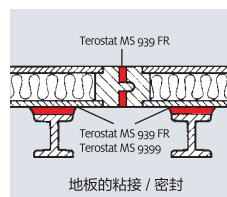
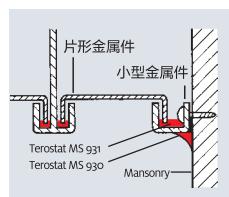


- 优异的弹性
- 出色的耐UV和耐性
- 多功能
- 具有FDA认证
- BSS 7239
FDA Status, ermanischer
Lloyd (sensoric test),
BSS 7239

- 可快速成型,尤其与
MS9371配合成双份使用
- 可满足太阳能行业要求
的湿热老化
- 满足湿热老化标准: IEC
61215 / 61646

- 弹性密封胶
- 易于平滑处理
- 良好的耐胶性
- 良好的上漆性
- Sensoric test acc. 至
DIN 10955
Declaration of no
objection acc. 至 ISEGA
DIN 1846 fungus
resistance

弹性粘接				
自流平型	通用型	阻燃型	高模量型	双组份快速固化型
TEROSON MS 931	TEROSON MS 939	TEROSON MS 939 FR	TEROSON MS 9380	TEROSON MS 9399
白, 灰, 黑	白, 乳白色, 灰, 黑	黑	白, 灰	白, 灰, 黑
自流平	膏状, 触变性	膏状, 触变性	膏状, 触变性	膏状, 触变性
25	55	>50	>65	60
3-4 mm	3 mm	3 mm	3 mm	双组份系统
15-20分钟	10 钟	20分钟	5-10分钟	30分钟 (黑) 20分钟 (白, 灰)
0.8 MPa	3.0 MPa	3.5 MPa	4.0 MPa	3.0 MPa
100%	250%	180%	120%	150 %
-40至+90 °C	-40至+90 °C	-40至+90 °C	-40至+100 °C	-40至+100 °C
Not available in the UK	310 ml, 570 ml, 25 kg	310 ml, 570 ml, 25 kg	310 ml, 25 kg	2 x 200 ml



- 自流平 / 可倒
- 可喷涂
- DIN 10955测试认证

- 多功能
- 弹性粘接剂
- 高强度
- 高弹性
- 满足太阳能行业要求的湿热老化
- UL认证, 适用于电气设备

- 弹性粘接剂
- 高强度
- 高弹性
- 阻燃型
- 测试认证DIN 5510 S3 NF P 92507, M1 NF F16-101, NF P 92-512-M1

- 高模量
- 快速表干
- 可用于间隙填充
- 高起始强度
- 具有GL船级压认证

- 双阻份型
- 高起始强度
- 短的表干时间
- 固化速度不依赖湿度
- 易于双阻份施胶工具的操作

结构和弹性粘接 — 改性硅烷弹性粘接

产品列表



产品	颜色	外观	肖氏硬度 A (DIN EN ISO 868)	固化速度
TEROSON MS 930	白色, 灰色, 黑色	膏状, 触变性	30	4 mm / 24 h
TEROSON MS 931	白色, 灰色, 黑色	自流平	25	3-4 mm / 24 h
TEROSON MS 935	白色, 灰色, 黑色	膏状, 触变性	50	3 mm / 24 h
TEROSON MS 937	白色, 灰色, 黑色	膏状, 触变性	50	4 mm / 24 h
TEROSON MS 939	白色, 奶白色, 灰色, 黑色	膏状, 触变性	55	3 mm / 24 h
TEROSON MS 939 FR	黑色	膏状, 触变性	>50	3 mm / 24 h
TEROSON MS 9302	灰色, 褐色	触变性	30	3-4 mm / 24 h
TEROSON MS 9360	黑色	膏状, 触变性	>50	3 mm / 24 h
TEROSON MS 9380	白色, 灰色	膏状, 触变性	>65	3 mm / 24 h
TEROSON MS 9399	白色, 灰色, 黑色	膏状, 触变性	60	双组份系统
TEROSON MS 510	黑色	膏状, 触变性	45	3-4 mm / 24 h

清洗剂:

TEROSON SB 450—醇类清洗剂, 用于改善基材附着力 (稀液体, 无色)

用于双组份的B组份 (固化剂):

TEROSON MS 9371 B—用于Teroson MS系列改性硅烷的促进剂 (膏状, 触变性, 白色)



表干时间	拉伸强度 (DIN 53504)	断裂延伸率 (DIN 53504)	耐温范围	包装尺寸	备注
25 - 40分钟	1 MPa	250%	-50至+80 °C	310 ml, 570 ml	具有FDA认证, GL船级认证和BSS 7239认证
15 - 20分钟	0.8 MPa	100%	-40至+90 °C	310 ml	基于DIN 10955的敏感性试验
10 - 15分钟	2.8 MPa	230%	-40至+90 °C	310 ml	基于DIN 10955的敏感性试验, 通过了基于ISEGA DIN 1846的耐真菌试验
10 - 15分钟	3.0 MPa	220%	-40至+90 °C	310 ml, 570 ml, 18 lt	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
10分钟	3.0 MPa	250%	-40至+90 °C	310 ml, 570 ml, 25 kg	UL列表
20分钟	3.5 MPa	180%	-40至+90 °C	310 ml, 570 ml, 25 kg	DIN 5510 S3 NF P 92-152-M1, M1 NF F16-101
10分钟	1.1 MPa	250%	-50至+90 °C	310 ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
10分钟	3.5 MPa	200%	-40至+100 °C	310 ml, 25 kg	ASTM E 662 ASTM E 162 BSS 7239
5 - 10分钟	4.0 MPa	120%	-40至+100 °C	310 ml, 25 kg	具有GL船级认证 (弹性粘接剂)
30分钟 (黑色) 20分钟 (白色, 灰色)	3.0 MPa	150%	-40至+100 °C	2 x 200 ml	NF P 92507, M1 NF F16-101
10 - 20分钟	1.6 MPa	210%	-50至+100 °C	250 kg	通过了基于IEC 61215 / 61646的湿热老化试验

金属填充复合材料

修补金属件

为什么使用LOCTITE FIXMASTER金属填充复合材料？

LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料可为设备因冲击及机械损伤造成的缺陷提供维修解决方案，如套的裂纹，轴及套的磨损等。

LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料可有效修复和重建机械设备的损伤，不需要加热和焊接。

传统方式VS现代解决方案

传统方式如硬表面堆焊需大量的时间，成本昂贵。LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料操作方便，具有优良的抗压强度，可以给设备提供有效的保护。

LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料和LOCTITE Nordbak耐磨防护剂可修复不同类的磨损，使其可重新投入使用。



LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料的优点：

- ⇒ 快速维修
- ⇒ 可选择钢粉、铝粉或非金属填充
- ⇒ 低收缩率
- ⇒ 耐久维修
- ⇒ 使用方便
- ⇒ 高抗压强度
- ⇒ 不需加热
- ⇒ 可在线维修
- ⇒ 类似金属色
- ⇒ 固化后可钻孔、攻丝和机械加工
- ⇒ 与金属，陶瓷，木材，玻璃和部分塑料良好的粘接力
- ⇒ 良好的耐化学介质性能

滴滴可靠 一"牢"永逸

选择LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料时需考虑的关键因素:

金属修补

LOCTITE Fixmaster复合材料填充钢粉或铝粉等不同金属粉末，使在维修时尽可能接近设备本体性能，非金属填充的产品用于修复磨损严重的情形。

特殊需求

对于一些特殊场合的应用，汉高拥有一些有特殊性能的产品，如高抗压强度，耐高温或耐磨产品可供选择。



产品一致性

产品粘度满足客户的不同需求，LOCTITE Fixmaster产品粘度分为浇铸型、膏状及棒状可供选择。

表面处理



正确的表面处理是这些产品成功应用的关键因素。

好的表面处理可以：

- 增加LOCTITE Fixmaster复合材料与部件的粘附力
- 防止金属表面与LOCTITE Fixmaster复合材料之间锈蚀
- 延长产品使用寿命

正确的表面处理必须：

- 干净和干燥
- 无表面及内部化学污染
- 无锈蚀
- 表面粗糙度75um以上

产品应用

LOCTITE Fixmaster金属填充复合材料是双组合环氧产品，应用之前必须按正确的比例混合至颜色均一为止。



膏状产品必须薄层使用，使用时紧刮于设备表面且达到所需厚度，请注意使用过程中需防止气泡的混入。



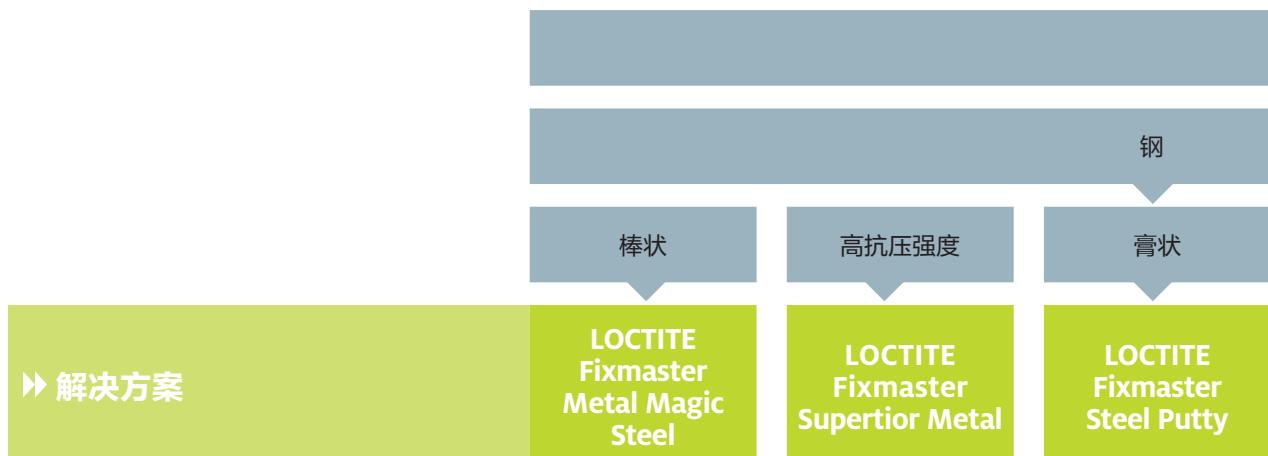
轴修复

此应用使用LOCTITE Fixmaster超级金属修补剂。此产品特别适用于轴承座的维修，请联络您当地的技术服务以获得最佳的解决方案。

金属填充复合材料

产品选择表

► 修复金属磨损件？



- 管道和槽罐泄漏的紧急修复
- 修复键槽与花键
- 修复轴承, 齿轮箱等,
- 填充硅铁合金, 具有高抗压和优良耐化学介质性能, 适用于各类金属
- 修补槽罐, 铸件, 阀门等本体的裂纹
- 修补设备磨损区域
- 修补气蚀, 腐蚀引起的设备缺陷
- 填充钢粉, 无塌陷双组份

修补何种材质？

铝

受磨损的金属部件

低粘度

快速固化

膏状

高温

耐磨

LOCTITE
Fixmaster
Steel Liquid**LOCTITE**
Fixmaster Fast
Set Steel Putty**LOCTITE**
Fixmaster
Aluminum
Putty**LOCTITE**
3479 A&B
(Metal Set HTA)**LOCTITE**
Fixmaster Wear
Resistant Putty

双组份环氧

双组份环氧

双组份环氧

双组份环氧

双组份环氧

4:1

1:1

4:1

1:1

2:1

25分钟

3分钟

20分钟

40分钟

30分钟

180分钟

10分钟

6小时

150分钟

6小时

13.1 N / mm²13.8 N / mm²10.4 N / mm²20 N / mm²10 N / mm²93.1 N / mm²74.5 N / mm²27.9 N / mm²90 N / mm²80 N / mm²

-30至+107 °C

-30至+93 °C

-30至+93 °C

-20至+190 °C

-30至+107 °C

500 g tub kit



- 适用于进行固定和浇模作业
- 修复管道，槽罐
- 填充钢粉，低粘度，可浇铸，自流平，推荐用于修复时较难填充区域，锚固，浇铸等

- 修补管道或其它应急作用
- 金属粉末填充，快速固化，无塌陷

- 修补铝合金部件
- 无塌陷，填充铝粉，通用型铝修补剂

- 修补铝合金部件
- 无塌陷，填充铝粉，适用于高温应用

- 填充陶瓷纤维，膏状，可铲刀涂抹，固化后形成光滑低摩擦表面，为设备提供优良的耐磨性能

耐磨损防护

保护工件免受外界侵蚀

为什么使用LOCTITE Nordbak耐磨损防护剂？

LOCTITE Nordbak为设备磨损，化学侵蚀、腐蚀、气蚀等问题提供维修解决方案。

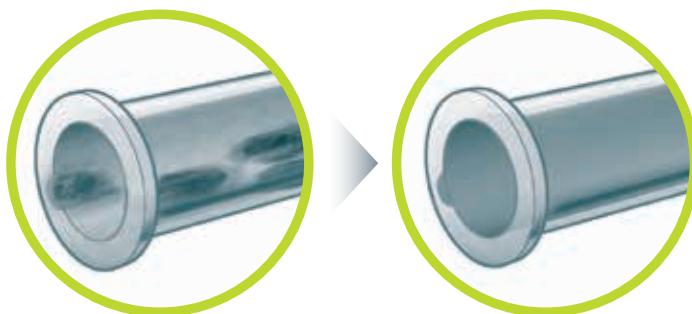
本产品的典型应用包括通风管道，泵，叶轮，风机，螺旋推进器等。

由于填充了耐磨填料，LOCTITE Nordbak耐磨损防护剂拥有优良的耐磨能力和良好的粘接性。本产品用于一些特殊场合以保护设备和延长设备使用寿命。它的最大优点为在设备表面建立一层可重复涂覆的牺牲性保护层，保护设备本体不受损害。

传统方式与现代解决方案：

传统维修方法如硬层面堆焊需较高成本且不易大面积使用，LOCTITE Nordbak耐磨损防护剂可以轻易施用于不同大小的表面。且能提供额外的防腐性能。

LOCTITE Fixmaster金属填充及耐磨损防护复合材料可以帮助你修复不同种类的磨损件并让其重新投入使用。



LOCTITE Nordbak 耐磨损防护复合材料的优点：

- 修复磨损表面，延长使用寿命
- 减少设备更换投资成本
- 降低备件库存
- 防止设备腐蚀
- 无收缩、不塌陷
- 良好的耐氏学介质性能
- 产品选择多样性
- 延长新设备使用寿命
- 提高工作效率

滴滴可靠 一"牢"永逸

选择LOCTITE Nordbak 耐磨防护复合材料的关键因素:

介质颗粒大小

为了提高耐磨能力, 磨损介质颗粒尺寸必须与LOCTITE Nordbak耐磨防护复合材料尽可能相近。LOCTITE Nordbak提供了大小颗粒两种耐磨产品, 同样还有一种具有高耐冲击的产品可供选择。

使用温度

LOCTITE Nordbak耐磨防护材料的使用温度为-30°C 至120°C。但有些特殊产品如LOCTITE Nordbak高温耐磨防护材料可在230°C使用, 但这些高温产品必须经过后固化才能达到其最佳耐温性能。

耐化学介质性能

LOCTITE Nordbak耐磨防护材料的特殊配方使这类产品拥有极好的耐化学介质性能。此类产品能有效防止设备被水、海水、硫酸铵、氢氧化钠腐蚀, 请联系您当地的技术服务以得到最佳的解决方案。

表面处理



正确的表面处理是此类产品使用成功与否的关键因素。

好的表面处理可以:

- 提高LOCTITE Nordbak耐磨防护材料部件表面的粘附力
- 防止金属表面锈蚀
- 延长检修周期

正确的表面处理, 应达到:

- 干净和干燥
- 无外部或内部化学污染
- 无锈蚀
- 粗糙度75um以上
- 除锈等级Sa2.5以上

产品应用



LOCTITE Nordbak耐磨防护复合材料为双组份环氧树脂产品。产品使用前必须以正确的混合比例混合为颜色均一为止。

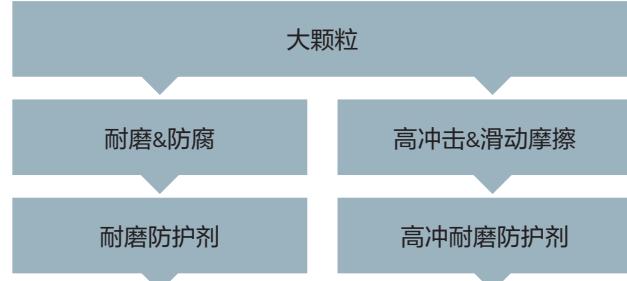
为了保证LOCTITE Nordbak耐磨防护复合材料使用时良好润湿性。建议使用之前在设备表面先涂覆LOCTITE刷涂陶瓷产品以增加附着力。

如果应用厚度超过25 mm, 一次涂覆厚度为25 mm, 待其固化后, 再在其上涂覆另一层。

耐磨损复合材料

产品选择表

► 哪种颗粒度的磨损介质？



► 解决方案

LOCTITE Nordbak
Wearing
Compound

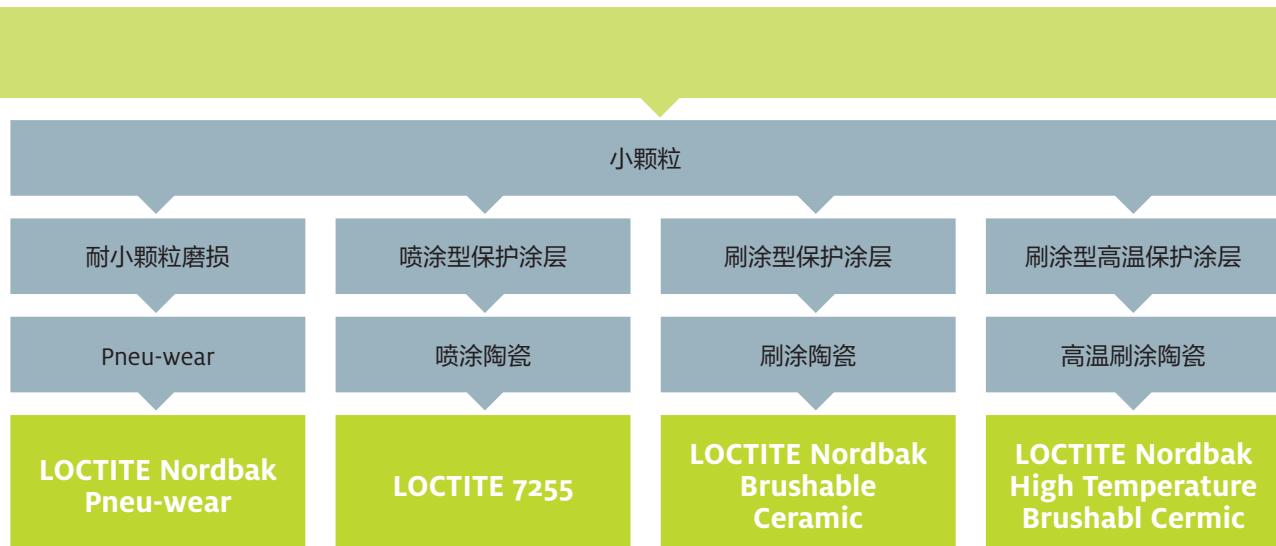
LOCTITE Nordbak
High Impact
Wearing Compound

颜色	灰色	灰色
使用温度	-30至+120 °C	-30至+120 °C
体积混合比	2:1	2:1
操作时间	30分钟	30分钟
固化时间	7小时	6小时
包装规格	1kg, 10 kg	1kg, 10 kg

对于有严重缺损部位，建议先用金属修补系列修复后，再使用耐磨损防护涂层



- 可用铲刀混合，抗滑动磨损
- 用于对溜槽，外壳管道弯头，旋风器以及物料输送设备进行修复和保护
- 经橡胶改性，陶瓷填充的耐磨损防护剂，可耐受高冲击
- 推荐用于同时发生滑动磨损和冲击的部位



灰色	绿色	灰色/白色	灰色
-30至+120 °C	-30至+95 °C	-30至+93 °C	-30至+288 °C
4:1	2:1	2.75:1	2.6:1
30分钟	40分钟	30分钟	30分钟
6小时	4小时	6小时	常温8小时+148度3小时的二次固化
1kg, 10kg	900g, 30kg	1kg	1kg



- 陶瓷颗粒填充的环氧产品
- 用于在空气动力传送系统中防止管道弯头等粉尘微粒的磨损



- 超光滑, 陶瓷填充的环氧产品,
- 固化后形成一层低摩擦表面
- 用于保护设备表面不被腐蚀和磨损



- 光滑抗磨损的低摩擦涂层, 为泵外壳及叶轮提供抗磨损保护, 并防止设备腐蚀



- 光滑低摩擦涂层、抗湍流、磨损和气蚀
- 为极端化学品侵蚀下的设备提供优良防护
- 在最高到288 °C的环境下, 抗湍流, 磨损和气蚀. 必须经过二次固化以达到最大的耐温值和最优良的保护性能

耐磨损复合材料

产品列表



产品	描述	颗粒大小	颜色	体积混合比	操作时间	固化时间
LOCTITE Pixmaster Highperformance Quartz	添充石英砂	小	灰色	1.66:1	45分钟	24小时
LOCTITE Nordbak Wearing compound	填充陶瓷	大	灰色	2:1	30分钟	7小时
LOCTITE Nordbak High iMPact Wearing compound	填充陶瓷	大	灰色	2:1	30分钟	6小时
LOCTITE Nordbak chemical Resistant coating	填充陶瓷	小	灰色	2.3:1	20分钟	16小时
LOCTITE Nordbak Wear Resistant Putty	填充陶瓷	小	灰色	2:1	30分钟	6小时
LOCTITE Nordbak Pnen-Wear	填充陶瓷	小	灰色	4:1	30分钟	6小时
LOCTITE Nordbak Brushable Ceramicgray	填充陶瓷	小	灰色	2.75:1	30分钟	6小时
LOCTITE Nordbak Brushable Ceramic White	填充陶瓷	小	白色	2.8:1	15分钟	5小时
LOCTITE Nordbak High Temperatatare Pnen-Wear	填充陶瓷	小	灰色	2.5:1	30分钟	8小时 + 3小时后固化
LOCTITE Nordbak High Temperatatare Wearing compound	填充陶瓷	大	灰色	2:1	30分钟	8小时 + 3小时后固化
LOCTITE Nordbak Combo Bead Wearing Compound	填充陶瓷	大和小	灰色	2:1	25分钟	8小时 + 3小时后固化
LOCTITE Nordbak High Temperatatare Brushable Ceramic	填充陶瓷	小	红色	2.6:1	30分钟	8小时 + 3小时后固化
LOCTITE Nordbak 7255	填充陶瓷	小	绿色	2:1	40分钟	4小时



硬度 shore D	抗压强度	剪切强度	使用温度	包装尺寸	备注
-	82.7 N / mm ²	-	-29至+66 °C	19 kg	耐化学介质地面保护
90	110.3 N / mm ²	-	-28至+120 °C	1kg, 10 kg	耐磨保护/防腐
85	82.7 N / mm ²	-	-30至+120 °C	1kg, 10 kg	抗冲击, 耐磨
83	69 N / mm ²	17.2 N / mm ²	-30至+65 °C	5.4 kg	耐化学介质涂层
85	71 N / mm ²	17 N / mm ²	-29至+107 °C	1.3 kg	耐磨修补剂
85	103.4 N / mm ²	34.5 N / mm ²	-29至+120 °C	1kg, 10 kg	保护基体免受小颗粒磨损
85	70 N / mm ²	21 N / mm ²	-29至+93 °C	1kg	刷涂陶瓷保护层
85	74 N / mm ²	19 N / mm ²	-29至+93 °C	1kg	白色刷涂陶瓷保护层
85	103.4 N / mm ²	34.5 N / mm ²	-28至+230 °C	10 kg	超高温耐磨防护, 防止大颗粒介质磨损
90	103.4 N / mm ²	-	-28至+230 °C	10 kg	超高温耐磨防护, 防止小颗粒介质磨损
90	89.7 N / mm ²	-	-29至+121 °C	1kg	耐磨防护产品
90	-	14 N / mm ²	-29至+288 °C	1kg	高温刷涂陶瓷产品
86	106 N / mm ²	31 N / mm ²	-30至+95 °C	900 g, 30 kg	可喷涂刷涂陶瓷产品

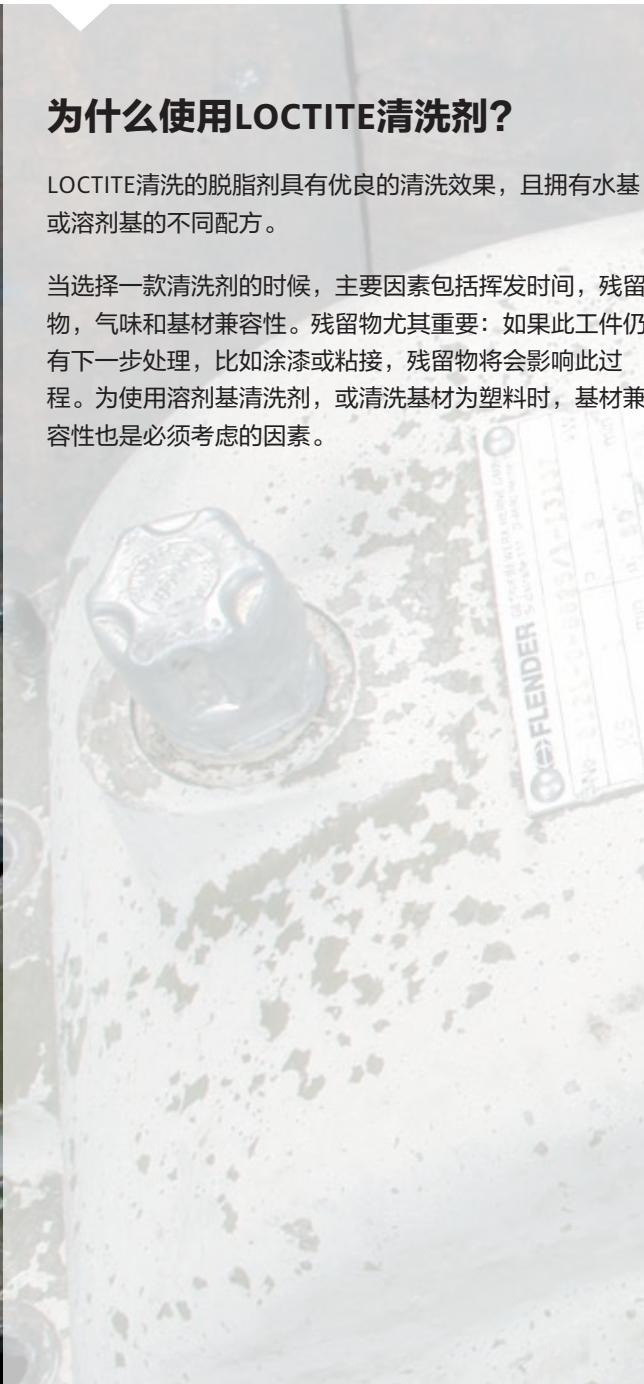
清洗剂

工件的维修清洗

为什么使用LOCTITE清洗剂？

LOCTITE清洗的脱脂剂具有优良的清洗效果，且拥有水基或溶剂基的不同配方。

当选择一款清洗剂的时候，主要因素包括挥发时间，残留物，气味和基材兼容性。残留物尤其重要：如果此工件仍有下一步处理，比如涂漆或粘接，残留物将会影响此过程。为使用溶剂基清洗剂，或清洗基材为塑料时，基材兼容性也是必须考虑的因素。



附表将帮助您根据您的应用选择合适的清洗产品：

- ⇒ LOCTITE粘合剂 / 密封剂使用之前的元件清洗
- ⇒ 工作平台和工件的清洗和脱脂
- ⇒ 残余胶粘剂的清洗
- ⇒ 产品线包括两种高效，温和和可生物降解清洗产品
- ⇒ 电器元件清洗
- ⇒ 食品级清洗剂 (NSF A7)



清洗剂

产品选择表

► 你需要洗手液或设备表面清洗么？

通用清洗

洗手液

通用型

通用型

► 解决方案

LOCTITE SF 7840

LOCTITE SF 7850

LOCTITE SF 755

描述	水基清洗剂	橘味洗手液	溶剂型清洗剂
包装	24 OZ	400 ml bottle, 3 lt pump dispenser,	340 g aerosol



- 水基清洗剂
- 可与水任意比例互溶
- 可消除大部分工业污垢
- 环保, 可生物降解



- 该产品含高级清洗剂可快速溶解污垢, 油脂, 墨水, 脱水等污渍
- 不含石油溶剂, 以柑橘萃取物为主, PH值稳定, 清洗效果好, 不伤皮肤



- 溶剂型, 挥发快
- 可用于清洗油污, 切削液, 润滑脂等大部分工业污垢

工业清洗

通用型

LOCTITE SF 7063

清洗 & 脱脂

400 ml aerosol, pump,
10 lt can, 200 lt

- 溶剂型通用清洗剂
- 挥发快, 残留物少
- 可用于清除大部分油污, 灰尘, 金属切削液, 润滑液等工业污垢

塑料件

LOCTITE SF 7070

清洗 & 脱脂

400 ml aerosol, pump, 10 lt



- 适用于清洗表面油垢等普通工业应用
- 不含水, 不含ODC
- 在铝制品, 橡胶及大多数塑料表面可安全使用

垫片清除

LOCTITE SF 790

垫片清除

400 ml aerosol



- 可以10至15分钟内清除预发密封垫片和已固化化学垫片
- 不可在塑料, 合成纤维表面使用

电气清洗

LOCTITE SF 7039

电器元件清洗

11 OZ can



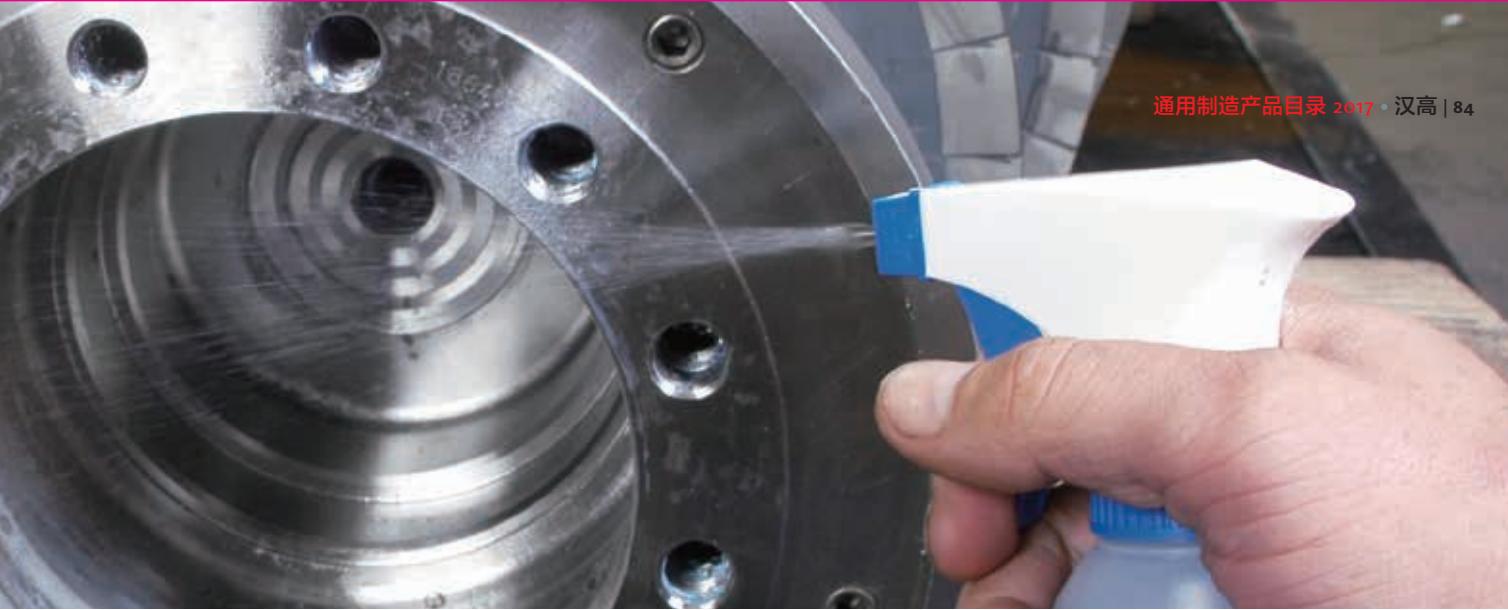
- 低VOC含量
- 清洗后无残留
- 用于清除电气配件上的油脂等污垢
- 挥发迅速

清洗剂

产品列表



产品	使用方法	应用部位	PH值	工作温度	使用浓度 g / lt
LOCTITE 754	刷涂	生锈的金属部件	n.a.	90 °C	直接使用
LOCTITE SF 755 New	喷射	部件	n.a.	n.a.	直接使用
LOCTITE SF 7039	喷射	电气清洗	n.a.	n.a.	直接使用
LOCTITE SF 7063	喷射	部件	n.a.	n.a.	直接使用
LOCTITE SF 7070	喷射	部件	n.a.	n.a.	直接使用
LOCTITE SF 790	喷射	部件	n.a.	n.a.	直接使用
LOCTITE SF 7840	喷射 / 浸泡 / 擦洗	部件	10 - 11	n.a.	直接使用 / 用水稀释
LOCTITE SF 7850	手动	洗手液	n.a.	n.a.	直接使用



应用区域	基材	备注
生锈的金属面	金属	锈蚀转换剂, 将锈蚀转换成致密的保护层
金属加工工业, 车间, 机械设备	通用	通用型清洗剂, 挥发快
电气	电器元件	专用与电器元件清洗
金属加工工业, 车间, 机械设备	通用	通用型清洗剂, 挥发快, 无残留
金属加工工业, 车间, 机械设备	金属, 塑料	金属和塑料件的清洗, 脱脂
机械设备密封面	金属	金属密封面之间预切垫片和化学垫片清除
金属加工工业, 车间, 机械设备	通用	通用型水基清洗剂, 环保, 可生物降解
洗手液	皮肤	通用型洗手液, 效果好, 不伤皮肤

润滑剂

润滑和保护

为何需要 LOCTITE润滑剂？

LOCTITE润滑剂为工厂及设备提供优异的保护，包括满足工业领域要求的有机、矿物和合成基产品。

润滑剂的用途有哪些？

润滑剂典型的用途是防止摩擦和磨损。润滑剂也用于防止湿气造成的腐蚀，并在工件上留下连续的涂层。



选择润滑剂时，重要的应考虑什么？

选择润滑剂时，重要是考虑装配将暴露的使用场合以及环境条件。环境条件对成功选择合适润滑产品至关重要。高温、苛刻化学介质及污染因素对期待的润滑性能都会有不利的影响。

LOCTITE抗咬合剂



LOCTITE 抗咬合剂在恶劣的环境和应用条件下，如极端温度和腐蚀侵蚀提供保护。产品可防止摩擦腐蚀和电化学腐蚀。也可用于新设备的试车润滑。

LOCTITE干膜润滑剂



二硫化钼和PTFE基LOCTITE 干膜润滑剂减少摩擦、防止咬合、腐蚀并提高油类和润滑脂的性能。

LOCTITE润滑油



LOCTITE 润滑油被设计用于从大设备到小机器上运动件的润滑。流动性和表面附着力可确保在规定温度范围内在低速和高速情况下良好的润滑。

LOCTITE润滑脂



● LOCTITE润滑脂被设计提供下列性能特点：

- 保护防止摩擦
- 减少磨损
- 防止过热

LOCTITE润滑脂配方经过仔细平衡及高品质的成分使其满足应用领域范围广泛的要求。为满足具体需求，LOCTITE润滑脂由矿物或合成基础油结合稠化剂制成，如：锂基皂或无机材料，如：硅脂。LOCTITE 润滑脂防止腐蚀并可抵抗极端压力。

润滑剂 — 抗咬合剂

产品选择表

► 您需要何种类型的抗咬合剂？

高性能应用表



颜色	黑色	深灰色	黑色
固体润滑成分	石墨, 钙, 氮化硼及防锈剂	石墨, 氧化钙	石墨, 氟化钙
N.L.g.I级别	-	-	-
工作温度范围	-30至+1315 °C	-30至+1315 °C	-30至+1315 °C
包装规格	454 g盖上带毛刷	454 g盖上带毛刷	454 g盖上带毛刷

便利提示:

- LOCTITE C5-A具有相有可信赖性能的半固态棒状配方，但洁净、快速及方便使用
- 可申请专用设备



- 极端耐水冲刷抗咬合剂
- 用于不锈钢件
- 认证：美国船级社认证

- 高纯度不含金属抗咬合剂
- 耐化学性能优越
- 用于不锈钢件
- 用于核工业理想PMUC

- 不含金属抗咬合剂
- 提供长期润滑
- 用于所有金属包括不锈钢和钛

标准应用表

重载基

LOCTITE
Moly Paste

铜基抗咬合剂

LOCTITE C5-A

铝基抗咬合剂

LOCTITE
Siliver Grade
Anti-seize二硫化钼基
喷罐 / 膏状LOCTITE
Moly Paste

食品基抗咬合剂

LOCTITE
Food Grade
Anti-seize

黑色

铜色

灰色

黑色

白色

二硫化钼及防锈剂

铜及石墨

铝, 石墨, 极压剂

二硫化钼

白色油及极压剂

1

1

1

-

-30至+400 °C

-30至+980 °C

-30至+900 °C

-30至+450 °C

-30至+400 °C

454 g盖上带毛刷

400 ml喷罐, 113 g,
454 g盖上带毛刷,
3.6 kg罐装, 20 g棒状500 g, 1 kg,
400 ml喷雾罐

400 ml喷罐

907 g罐装



- 二硫化钼膏状确保最大润滑
- 耐极端重载性能优良
- 理想用于保护试车或冷启动冷零件

- 铜基抗咬合剂
- 典型用途：螺孔, 螺母, 管道, 排气装置螺栓, 刹车卡钳螺栓

- 保护螺纹连接件
- 防止咬合及腐蚀
- 典型用途：螺孔, 螺母, 管道, 热交换器及燃油和燃气炉管件

- 含二硫化钼膏状用于装配
 - 有利于圆柱形零件的装配和拆卸
 - 抵抗重载条件
 - 润滑和密封圆柱形零件, 轴承, 低速齿轮
- H2 NSF Reg.
Nr.: 122982

- 食品基不含金属抗咬合剂
 - 用于不锈钢和其它金属
 - 适用潮湿环境
- H1 NSF Reg.
Nr.: 123004

润滑剂 — 干膜和油

产品选择表

► 您需要何种类型的润滑剂？

干膜润滑剂			
通用	非金属表面	渗透油	
► 解决方案	LOCTITE Moly Dry Film Lubricant	LOCTITE 8192	LOCTITE 8001
外观	黑色	白色	无色
基础成分	二硫化钼	PTFE	矿物油
粘度	11s (Cup 4)	11s (Cup 4)	4 cSt
工作温度范围	-40至+340 °C	-180至+260 °C	-200至+120 °C
4球重载试验	n.a.	n.a.	1,200
包装规格	400 ml喷罐	400 ml喷罐	400 ml喷罐
	<ul style="list-style-type: none"> 二硫化钼抗磨涂层 出一喷罐 快速干燥 表面保护防止腐蚀 提高油和脂的性能 	<ul style="list-style-type: none"> PTFE涂层 用于非金属和金属表面 使滑动表面自由移动 防止灰尘 / 泥土积聚 防止腐蚀 用于输送带, 滑道和凸轮 	<ul style="list-style-type: none"> 渗透矿物油喷罐 多功能渗透油用于极微小机械装置 渗透难以达到机械装置 润滑阀座, 轴颈, 链条, 绞链及切刀 H1 NSF Reg. <p>No.: 122999</p>



黄色	琥珀色	无色液体	深黄色	淡褐色液体
合成油	矿物油	硅油	矿物油	矿物油
11.5 cSt	5 cP	350 cP	170 cSt	17.5 cP
-20至+250 °C	n.a.	-30至+150 °C	-20至+160 °C	-20至+120 °C
2,450	n.a.	n.a.	8,000	n.a.
400 ml喷罐	400 ml喷罐	400 ml喷罐	8030: 250 ml瓶装 8040: 400 ml喷罐	360 ml喷罐

- 高温链条润滑油喷罐
- 耐氧化性延长润滑剂的使用寿命
- 润滑开式机械装置，输送链条，温度高达250 °C
H2 NSF Reg.
No.: 122978

- 靠冷冻冲击作用松动锈蚀，腐蚀及咬合的零件
- 靠毛细管作用直接渗透铁锈
- 松动后的零件仍保持润滑状态并保护免受腐蚀

- 硅油
- 润滑金属和非金属表面
- 适合作脱膜剂

H1 NSF Reg.
No.: 141642

- 切削油
- 保护工作中的切具
- 提高表面光洁度
- 提高刀具的寿命
- 适用于钴钢，锯钢或出售钢，不锈钢和大多数有色金属

- 强力渗透
- 长期防锈
- 润滑性能卓越
- 表面清洁剂
- 无CFC

润滑脂

产品选择表

► 您需要何种类型的润滑脂？



► 解决方案

LOCTITE
Food Approved
Mineral Grease

LOCTITE
White Lithium
Grease

外观	无色	淡棕色
基础油和填加剂	矿物	矿物
稠化	无机凝胶	锂皂
滴点	无	>230 °C
N.L.G.L级别	2	2
工作温度范围	-20至+150 °C	-30至+160 °C
4球载荷试验	1,300	2,400
包装规格	400 ml筒装、1升罐装	400 ml筒装、1升罐装

便利提示:

- 申请专用设备



- 矿物润滑脂
- 润滑移动零件
- 无色
- 理想用于轴承, 凸轮, 阀及输送装置

H1 NSF Reg. No.: 122979

- 多用途润滑脂
- 润滑移动零件
- 提供腐蚀保护
- 用于滚柱轴承, 滑动轴承和滑道

高性能		特殊用途	
耐高温	重载应用	塑料应用	链条, 齿轮
LOCTITE High Preformance Grease	LOCTITE Moly Paste	LOCTITE Food Grade Anti-seize	LOCTITE 8101
淡棕色	黑色平滑膏状	无色平滑膏状	琥珀色高粘度膏状
矿物极压	矿物油, 二硫化钼	硅脂	矿物油, 极压
锂皂合成	锂皂	硅胶	锂皂
>250 °C	>250 °C	n.a.	>250 °C
2	2	2/3	2
-30至+200 °C	-30至+160 °C	-50至+200 °C	-30至+170 °C
3,300	3,600	n.a.	3,900
400 ml筒装、1升罐装	400 ml筒装、1升罐装	75 ml管装、1升罐装	400 ml喷罐



- 高温润滑脂
- 防止磨损和腐蚀
- 适用潮湿环境条件
- 抵抗中速及调整重载荷
- 润滑滚柱轴承, 滑动轴承, 开式齿轮和滑道

- 二硫化钼润滑脂
- 适用所有速度的移动部件
- 抵抗振动和重载
- 适用于应力高度集中的接点, 波动轴承和滚柱轴承, 槽接和滑道

- 硅脂
 - 阀和包装润滑脂
 - 耐温范围宽广
 - 润滑大多数塑料和弹性零件
- H1 NSF Reg. No.: 122981

- 链条润滑剂
- 粘性润滑脂适用于开式机械系统, 防冲击性能
- 保护以免水进入
- 优异的耐磨损和耐高压性能
- 润滑链条, 开式齿轮和蜗杆螺纹

LOCTITE设备选择目录

厌氧粘合剂与密封剂涂胶系统

希望的使用方式

	手持式		
	手动	手动	手动
产品型号			
订货代号	608966	88631	1083845
涂胶样式	乐泰50毫升手泵	乐泰250毫升手泵	乐泰50毫升手泵
粘合度范围	点	点	点
涂胶能力	低-中	低-中	低-中
包装类型和尺寸	50毫升瓶装	250毫升瓶装	50毫升瓶装
特性	<ul style="list-style-type: none"> 可调节正向排胶量0.01毫升到0.04毫升 允许用户控制点胶量与定位 将产品包装转换成适于便携点胶 可配备各种型号针头以适合涂胶的各种需要 更好地提升了50毫升瓶装产品的稳定性 	<ul style="list-style-type: none"> 可调节正向排胶量0.01毫升到0.04毫升 允许用户控制点胶量与定位 将产品包装转换成适于便携点胶 可配备各种型号针头以适合涂胶的各种需要 更好地提升了250毫升瓶装产品的稳定性 	<ul style="list-style-type: none"> 胶嘴设计经济实用，消除残留浪费 优化的机械设计，降低施胶者疲劳度 涂胶量一致、平滑 点胶位置精确 操作简易，胶管更换效率高 适用于50毫升管包装

手持式

气动

半自动



LOCTITE 1714379



LOCTITE 97009



LOCTITE 98548



LOCTITE 一体式双通道半自动储胶罐点胶机

1714379

215845

769914

1390321 / 1390322

乐泰手持筒式气动胶枪

乐泰一体式涂胶系统

乐泰台式蠕动泵涂胶

乐泰一体式双通道点胶机

线

点、线

点、线

点、线

高

低 - 高

0 到 5000 CP

低 - 高

凝胶氨基丙烯酸粘合剂，
平面密封、螺纹密封、光固化、
丙烯酸树脂，硅酮

氨基丙烯酸粘合剂、厌氧胶和
UV粘合剂

快干胶、光固化 / 丙烯酸酯、
固持，螺纹坚固

氨基丙烯酸粘合剂、厌氧胶和
UV粘合剂

300毫升简装 / 250毫升管装
(与管接头一起使用)

250毫升、500克、1升、2千克

250毫升、500克、1升、2千克

- 简单、快捷操作
- 依靠气压调整节器可以轻松调节
- 面对产品的各种粘度特性作业要求
- 装有快速切断气源的旋转的空气软管
- 排压的应急排气阀
- 铝桶
- 快速泄压帽
- 如果使用250毫升管型的，请定购乐泰挤压式调节软管989347

- 储胶罐和控制器的一体化设计使安装简便，并节约空间
- 装配了精密压力调节器使得涂胶更为可靠，并由此消除了气压波动
- 0 - 4bar，适合中 - 高粘度产品
- 涂胶阀的空气 - 启动是运用了定时控制螺线管阀门
- 液体传感器在储液用完时会发出报警
- 可视数字型

- 无气体接触的涂胶消除了空气对产品的影响，避免了快干胶的过早堵塞
- 真圆吸功能可使液体停止流动并阻止胶体的滴落
- 简单方便的机械操作易于胶管更换
- 持续或定时涂胶模式
- 更大的LED数字化显示
- 配有4种不同管径尺寸的胶管以适合各种粘度产品

- 储胶罐和控制器的一体化设计安装简便，并节约空间
- 双通道设计
- 装配了精密压力调节器使得涂胶更为可靠，并由此消除了气压波动
- 0 - 6bar (1390321)，适合中 - 高粘度产品
- 0 - 1bar (1390322)，适合低 - 中粘度产品
- 液体传感器在储液用完时会发出报警
- 可视数字型

LOCTITE设备选择目录

硅酮 / 聚氨酯 / MS密封剂涂胶系统

希望的使用方式

手持式

手动

手动

气动



产品型号

LOCTITE 1093940

LOCTITE 142240

LOCTITE 1714379

订货代号

1093940

142240

1714379

乐泰300毫升筒装手动胶枪

小精灵打胶枪

乐泰筒装手持式气动胶枪

涂胶样式

线

点、线

线

粘合度范围

中-高

低-高

高

涂胶能力

汉高建筑用粘合剂
为10盎司可密封管装产品

硅酮、改性硅烷、
丙烯酸酯、平面密封

凝胶氨基丙烯酸粘合剂、厌氧
平面密封、螺纹密封、光固化/
丙烯酸酯、硅酮

包装类型和
尺寸

300毫升筒装

300毫升筒装

300毫升筒装 / 250毫升管装
(配合管接头一起使用)

特性

- 26:1推导避免了手部的操作疲劳
- 特别耐用，极平滑，热处理活塞杆
- 易于操作的拇指泄压内嵌式
阶梯式挂钩
- 舒适的操作把手
- 旋转桶状结构
- 单片烧结摩擦收集器

- 简单，易操作
- 经济实用

- 简单，易操作
- 依靠气压调节器可以轻松调节面对产
品的各种粘度特性作业要求
- 装有快速切断气源的旋转的
空气软管
- 排压的应急排气阀
- 铝桶
- 快速泄压帽
- 如果使用250毫升试管型的，请定购乐
泰挤压式管接头989347

手持式

气动

电动

半自动式



LOCTITE 250052

LOCTITE 2085724

LOCTITE 1046901

250052

2085724

1046901

乐泰300毫升气动胶枪

乐泰300毫升电动胶枪

乐泰300毫升筒装高压台式涂胶器

点、线

点、线

线

低-高

低-中

膏状

硅酮、改性硅烷

硅酮、改性硅烷

硅酮、聚氨酯、
MS聚合物粘合剂

300毫升软包装筒装

310毫升 / 400毫升

300毫升筒装

- 抽拉式铝管
- 应急排气阀
- 带有安全装置的浮动推动器
- 调压阀 - 最大输出为125 PSI
- 静音排气孔
- 快速释放型端盖

- 低成本
- 可重复性充电使用
- 30分钟即可充满
- 易干通过控制速度来控制流量
- 自动回吸功能可防止胶水滴漏

- 高达725 PSI (50bar) 的产品高压性能
- 最小的压力波动保证了胶体的稳定流动
- 最高200转 / 分钟 (最大)
- 最长10英尺
- 可容纳乐泰300毫升胶筒
- 适用产品粘度: 10,000cPs - 膏状
- 低液位感应功能
- 需要涂胶阀1049138

LOCTITE设备选择目录

环氧 / 丙烯酸酯 / 甲基丙烯酸

希望的使用方式

手持式

手动

手动



产品型号

LOCTITE 98472

LOCTITE 98783

订货代号

720228

1372751

乐泰50毫升双管装手动胶枪

乐泰Flxmaster通用型手动胶枪
适用于200毫升 / 400毫升管装

涂胶样式

点、线

点、线

粘合度范围

低 - 高

高

涂胶能力

双组份环氧树脂、聚氨酯、甲基丙烯酸

双组份环氧树脂、聚氨酯、甲基丙烯酸

包装类型和尺寸

50毫升双管装

200和400毫升双管装

特性

- 提供便利、节约、有效的方法杜绝可能的浪费
- 1:1和1:2比例调配的产品相兼容
- 983533 - 替换柱塞: 1:1活塞各件
- 983534 - 替换柱塞: 2:1比例
- 984209 - 可选柱塞: 4:1比例
- 986086 - 可选柱塞: 10:1可送活塞
- 适用于200到400毫升组分筒装
- 混合比例1:1、2:1、4:1和10:1
- 可交换的柱塞按钮允许各种比例的混合
- 涂胶低、中、高粘度的材质

手持式

气动

气动

气动



LOCTITE 97042

LOCTITE 983437

LOCTITE 983439
LOCTITE 985249

476898

218315

218311

乐泰50毫升双管装气动胶枪

乐泰200毫升双管装气动胶枪

乐泰400毫升双管装气动胶枪

点、线

点、线

点、线

低-高

高

高

双组份环氧树脂、聚氨酯、甲基丙烯酸

双组份环氧树脂、聚氨酯、甲基丙烯酸

双组份环氧树脂、聚氨酯、甲基丙烯酸

50毫升双管装

200毫升双管装

400毫升双管装

- 轻便、均衡的设计，易于使用
- 气动的辅助确保了减轻操作员的疲倦和涂胶工艺的稳定
- 一体化空气压力调节器
- 便捷的拇指五档压力调节，控制涂胶比例
- 快速活动的扳机确保了滴式涂胶的精准和最小的产品浪费
- 垂直的暗箱架可以容纳两个50毫升1:1、2:1和10:1的比例胶

- 完美的配合生产线，提供便捷、节省、有效的生产，避免了浪费
- 调节涂胶比例是以一体化空气发生器的压力值来设置的
- 适用于1:1、2:1混合比例产品

- 完美的配合生产线，提供便捷、节省、有效的生产，避免了浪费
- 调节涂胶比例是通过内部的气压调节器来设置的
- 适用于比例：983439-1:12:1、985249-10:1

LOCTITE设备选择目录

光固化&氰基丙烯酸粘合剂系统

希望的使用方式

手持式				半自动式
	手动	手动	气动	
				
产品型号	LOCTITE 1506477	LOCTITE 1544934	LOCTITE 1714379	LOCTITE 97006
订货代号	1506477	1544934	1714379	88633
	乐泰快干胶体积式手泵	乐泰30毫升手动胶枪	乐泰手持筒式气动胶枪	乐泰针管式涂胶系统
涂胶样式	点、线	点、线	线	点、线
粘合度范围	低-高	低-中	高	低-高
涂胶能力	快速胶 (UP to 1500 cps)	任何30毫升管装液体 包含25毫升型	凝胶氰基丙烯粘合剂、 平面密封、光固化/丙烯酸 树脂、硅酮	凝胶粘合剂、快干胶、 光固化/丙烯酸酯
包装类型和尺寸	20克、1盎司瓶装	30毫升针筒装	300毫升/250毫升软管 (装有软管调节器)	3毫升、5毫升、10毫升、 30毫升、55毫升 (针筒装)
特性	<ul style="list-style-type: none"> 精确体积式涂胶，消除施胶浪费 密封设计增加储存寿命 精确点胶尺寸确保粘接强度 涂胶工艺的一致性减少废品率和返工率 扳机设计，易操作，精确涂胶 涂胶量可调 (0.002 - 0.009 g) 快干胶 (up to 1,500 cps) 	<ul style="list-style-type: none"> 手枪式的结构更易使用 适合手型的扳机式设计减少了操作者的疲劳 易于安装胶管 涂胶平滑 	<ul style="list-style-type: none"> 简单、快捷操作 依靠气压调节器可以轻松调节面对产品的各种粘合度特性作业要求 装有快速切断设备的旋转的气管接头 排压的应急排气阀 铝桶 快速泄压帽 如果使用250毫升试管型的，请定购乐泰挤压式调节软管989347 	<ul style="list-style-type: none"> 配备有用于小点涂胶的精准气压调节器 涂胶压力从0到100 PSI的精确数字显示 采用定时数显方式实现时间精确控制 真空倒吸特性防止了胶的滴落 “站立”式的设计要求更小的长度空间 如果探测的压力超出设定值的±10%就会报警通知操作者

半自动式

LOCTITE
98666LOCTITE
97009LOCTITE
98548LOCTITE
一体式双通道
半自动储胶罐
点胶机LOCTITE SD10
数字式点胶机

883976

215845

769914

1390321 / 1390322

1514629

乐泰数字化针管式涂胶系统

乐泰一体式涂胶系统

乐泰台式蠕动泵涂胶

乐泰一体式双通道点胶机

乐泰数字化针管式涂胶机

点、线

点、线

点、线

点、线

点、线

低-高

低-高

0到5000 cP

低-高

低-高

凝胶粘合剂、快干胶、
光固化/丙烯酸酯氰基丙烯酸粘合剂、厌氧胶
和UV粘合剂快干胶、光固化/丙烯酸酯、
固持, 螺纹坚固氰基丙烯酸粘合剂、厌氧胶
和UV粘合剂凝胶粘合剂、快干胶和
光固化/丙烯酸酯3毫升、5毫升、10毫升、
30毫升、55毫升 (针筒装)250毫升、500克、
1升、2千克

任何方式

250毫升、500克、
1升、2千克3毫升、5毫升、10毫升、
30毫升、55毫升 (针筒装)

- 真空回吸特性防止了胶的滴落和接下油管
- 手动的, 增量定时模式增加了粘合剂涂胶方式的选择
- 方便的“示数模式”可以按照希望涂胶量与体积设置时间
- 周期计数器采用LCD屏显示
- 这个装置可以被整合入客户的PLC程序中, 从而初始化一个涂胶循环
- 设备可以安全进行堆放以节省空间

- 储胶罐和控制器的一体化设计使安装简便, 并节约空间
- 装配了精密压力调节器使得涂胶更为可靠, 并由此消除了气压波动
- 0-4 bar, 适合中-高粘度产品
- 涂胶阀的空气-启动是运用了定时控制螺线管阀门
- 液体传感器在储液用完时会发出报警。可视数字型

- 无气体接触的涂胶消除了空气对产品的影响, 避免了快干胶的过早堵塞
- 真空回吸功能可使液体停止流动并阻止胶体的滴落
- 简单方便的机械操作易于胶管更换
- 持续或定时涂胶模式
- 更大的LED数字化显示
- 配有4种不同管径尺寸的胶管以适合各种粘度产品

- 储胶罐和控制器的一体化设计安装简便, 并节约空间
- 双通道设计
- 装配了精密压力调节器使得涂胶更为可靠, 并由此消除了气压波动
- 0-6bar (1390321), 适合中-高粘度产品
- 0-1bar (1390322), 适合低-中粘度产品
- 液体传感器在储液用完时会发出报警
- 可视数字型

- 真空回吸特性防止了胶的滴落和接下油管
- 手动的, 增量定时模式增加了粘合剂涂胶方式的选择
- 方便的“数字模式”可以按照希望涂胶量与体积设置时间
- 周期计算器采用LCD屏显示
- 这个装置可以被整合入客户的PLC程序中, 从而初始化一个涂胶循环

LOCTITE设备选择目录

LOCTITE点胶阀

手持式 涂胶阀				
产品型号	LOCTITE气动 手持式涂胶阀	LOCTITE气动 手持式涂胶阀	LOCTITE LV气动 手持式涂胶阀	LOCTITE可调节式 涂胶阀
产品标号	97112	97116	97130	97131
类型	手持 气动	手持 气动	手持 气动	手动 / 手持
粘合度	低-中	低-中	低	低-中
涂胶能力	光固化 / 丙烯酸酯、 圆柱固持、螺纹锁固	光固化 / 丙烯酸酯、 圆柱固持、螺纹锁固	快干胶、圆柱固持、 螺纹锁固	快干胶、圆柱固持、 螺纹锁固
固定 涂胶阀				
产品型号	LOCTITE固定式 涂胶阀	LOCTITE光固化 涂胶阀	LOCTITE快干胶 涂胶阀	LOCTITE微量 点胶阀
产品标号	97113, 97114	98009	98013	98084
类型	可安装、回吸、气动	气动膜片、手持或外置安装	气动膜片、手持或外置安装	气动、可固定安装
粘合度	低-中, 低-高	低-中	低-中	低-中
涂胶能力	凝胶、快干胶、圆柱固持、 螺纹锁固	光固化 / 丙烯酸酯、圆柱固持、 螺纹锁固	快干胶、圆柱固持、 螺纹锁固 (可配手枪式扳机: 1176444)	快干胶、UV胶
固定 涂胶阀				
产品型号	LOCTITE 提升阀	LOCTITE 高压涂胶阀-5obar	LOCTITE VA10 涂胶阀	LOCTITE 螺杆阀
产品标号	986300	1049138	1611449	1196160
类型	气动、厌氧胶、外置安装	气动、外置安装高粘度胶水	气动膜片、可安装	可固定安装
粘合度	中-高	中-高	低-中	低-中
涂胶能力	厌氧平面密封	MS密封剂涂胶 / 聚氨脂 / 硅酮	快干胶、UV胶	UV胶、亚克力胶
固定 涂胶阀				
产品型号	LOCTITE EQ VA20 微量点胶阀		LOCTITE 97115 甩胶器	
类型	可固定安装		可固定安装	
产品标号	2084141		135557	
粘合度	低-中		低-中	
涂胶能力	光固化 / 丙烯酸酯			

LOCTITE点胶配件

LOCTITE高精准不锈钢针头

1/4"不锈钢针头螺旋状螺纹



50包产品型号	颜色	规格
98626	透明	27
98628	淡紫色	30
98114	黄色	32

1 (1/2)"螺旋状内螺纹不锈钢针头



50包产品型号	颜色	规格
98104	淡紫色	30
98396	琥珀	15
98398	绿色	18
98400	粉红	20
98402	蓝色	22
98404	红色	25
98424	紫色	21
98611	橙色	23

1/2" 90度角不锈钢针头 (螺旋状内螺纹)



50包产品型号	颜色	规格
98246	绿色	18
98258	蓝色	22

1"螺旋状内螺纹不锈钢针头



50包产品型号	颜色	规格
98218	琥珀	15
98224	粉色	20
98226	紫色	21
98230	橙色	23
98232	红色	25

LOCTITE柔性针头

1 (1/2)"聚乙烯针头 (螺旋状内螺纹)



50包产品型号	颜色	规格
97229	琥珀	15
97230	绿色	18
97231	粉红	20
97232	红色	25

LOCTITE锥形针头

1 (1/4)"聚乙烯锥形针头螺旋状内螺纹和UV光阻添加剂



50包产品型号	颜色	规格
98385	白色	14
98387	灰色	16
98389	绿色	18
98391	粉红色	20
98393	蓝色	22
98658	红色	25
98660	透明	27

LOCTITE设备选择目录

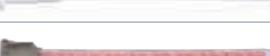
LOCTITE点胶配件

LOCTITE牌针管附件

产品	产品型号	描述	内容
	97216	10毫升针筒套件	5个筒盖 5个活塞
	97294	30毫升针筒套件	4个透明针筒 1个黑色针筒 5个堵头
	98416	55毫升针筒套件	1个气管转接头
	97207	10毫升针筒套件	20个桶帽, 40个活塞 40个胶桶, 40个堵头
	97244	30毫升针筒套件	10个桶帽, 20个活塞 20个胶桶, 20个堵头
	98314	55毫升针筒套件	10个桶帽, 20个活塞 20个胶桶, 20个堵头
	97263	用于UV粘合剂的10毫升黑色针筒套件	20个桶帽, 40个活塞 40个胶桶, 40个堵头
	97264	用于UV粘合剂的30毫升黑色针筒套件	10个桶帽, 20个活塞 20个胶桶, 20个堵头
	98315	用于UV粘合剂的55毫升黑色针筒套件	5个桶的筒盖, 10个活塞 10个针筒, 10个堵头



LOCTITE静态混合管和配件

用于50毫升双筒装的混合喷嘴	包装产品型号	描述
	98444	LOCTITE 50毫升正方形混合喷嘴, 鲁尔 / 阶梯组合, 接头, 3.25"总长
	98455	LOCTITE 50毫升混合喷嘴, 6.0"总长
	98473	LOCTITE 50毫升正方形混合喷嘴, 鲁尔 / 阶梯组合, 接头, 4.5"总长
	98622	LOCTITE 50毫升混合喷嘴, 5.9"总长, 0.250" ID滑移鲁尔
	98623	LOCTITE 50毫升混合喷嘴, 5.9"总长, 0.250" ID阶梯鲁尔
	1034575	LOCTITE 50毫升静态混合喷嘴, 阶梯, 6.2"总长, 10:1.5
用于200 / 400毫升双筒装的混合喷嘴	包装产品型号	描述
	98373	LOCTITE 200 / 400毫升正方形混合喷嘴, 鲁尔 / 阶梯形, 5.0"总长
	98457	LOCTITE 200 / 400毫升正方形混合喷嘴, 阶梯形, 8.8"总长
	98469	LOCTITE 200 / 400毫升正方形混合喷嘴, 阶梯形, 9.3"总长
	98474	LOCTITE 200 / 400毫升正方形混合喷嘴, 阶梯形, 5.1"总长
	1573135	200 / 400毫升混合胶嘴, 阶梯式接头, 7.6"总长, 6.3 mm内径, 24节; 1:1, 2:1混合比F型胶筒
用于490毫升双筒装混合喷嘴	包装产品型号	描述
	98460	LOCTITE 200 / 400毫升混合喷嘴, 阶梯形, Keyed, 9.1"总长
	1084255	490毫升混胶嘴, 9.1"总长, 8 mm直径, 阶梯式接头, 24节; 10:1混合比
用于50毫升双筒装的混合喷嘴	包装产品型号	描述
	98458	鲁尔转接头, 适用于6 mm和 8 mm 阶梯式混胶嘴, 适用于不同规格点胶针头 (10个包装) 混胶嘴和点胶针头独立销售

LOCTITE设备选择目录

LOCTITE光固化设备 – 泛光源固化系统

LED系统

弧形灯系统



产品

CL30 LED面光源

LOCTITE 98005无极光源

产品型号	CL30 LED阵列 365-2139182 电线-1333333 单通道控制器-1359255	CL30 LED阵列 380-2139181 电线-1333333 单通道控制器-1359255	CL30 LED阵列 405-2139180 电线-1333333 单通道控制器-1359255	98005
------	---	---	---	-------

输出光谱	365 nm	380 nm	405 nm	UV A / B / C
------	--------	--------	--------	--------------

典型最大强度	800 w / cm ²	1200 w / cm ²	1500 w / cm ²	△
--------	-------------------------	--------------------------	--------------------------	---

电灯功率	-	-	-	1,500 w △△
------	---	---	---	------------

电灯类型	LED	LED	LED	无极汞灯△△
------	-----	-----	-----	--------

最大的固化区域	100 × 100 mm	100 × 100 mm	100 × 100 mm	-
---------	--------------	--------------	--------------	---

最佳的固化距离	25 - 75 mm	25 - 75 mm	25 - 75 mm	-
---------	------------	------------	------------	---

供电需求

获得认证	CE, ROHS	CE, ROHS	CE, ROHS	CE, ROHS
------	----------	----------	----------	----------

特性	<ul style="list-style-type: none"> 反映出了LED的工业化独特设计，在25-75 mm工作范围内的处于最佳、最大的强度效果。（在灯表面并不具有最大强度） 边缘堆叠连接组建100 mm的光柱没有任何阴影 100%循环率 紧凑的LED灯头与控制器通过电缆连接，允许最大的安装柔性 提供手动的和数字定时固化循环 循环开始：控制器面板按钮，脚踏开关97201（已包括）或客户方的PLC 不含装配支架 	<ul style="list-style-type: none"> 最高强度UV泛光源固化系统 节电技术在任何弧形电灯系统的灯泡寿命期间提供稳定的强度 卓越的表面脱粘循环开始，持续打开 系统开始：持续打开
----	---	---

△ 强度值：引用新产品的期望强度值，不是技术规范参数。对泛光源固化系统，它的输出要看你是否使用常用的LED型或弧形电灯。输出的测量也要看光测仪器的品牌和检定方法。对于不同光源的对比应该是用一个通用的光测仪器，不要按照印刷品上的数据去对比不同品牌的技术规范。

△△ 节电系统：安装了电源发生器，所以固化区域要依据固化距离。焦点从灯面开始53毫米。

△△△ 弧形灯泛光源固化系统：适合各种不同的灯型。见已有的输出光谱的技术数据表。

所有LOCTITE LED固化光的优势：

- 空气冷却：自带的空气冷却系统（没有水冷要求）
- 即时开 / 关：额外的超高效率光发生器，节约电力和HAVC成本，并且没有预热要求
- 冷光：乐泰LED光型，不含红外线，最小程度地使零件受热和扭曲
- 长寿：10倍于传统弧形灯的寿命。最小的替换及日常维护成本
- 100%有效输出：不像传统的弧形灯，乐泰LED型的光源输出100%应用于固化光谱
- 先进的内部诊断技术：持续监控LED的功效和温度，提供可视化数字输出显示，反映极少发生的问题，理想的自动控制

弧形灯系统



UVALOG 1000 UV

805741

LED系统



CL34 LED线光源

CL34 LED线光源365-2210212

控制器-1447728

电线-1483245

CL34 LED线光源405-2209919

控制器-1447728

电线-1483245

UV A / B / C

365 nm

405 nm

-

1.6 w / cm²2.5 w / cm²

1000 W

150 watts

150 watts

汞灯

LED

LED

160 x 160 mm

5 x 80 mm

5 x 80 mm

60-275 mm

5-20 mm

5-20 mm

215-240 VAC / 50 Hz
210-240 VAC / 50 Hz

90-260 VAC / 47-63 Hz

90-260 VAC / 47-63 Hz

CE, ROHS

CE, ROHS

CE, ROHS

- 一体化、内嵌式、封闭的固化系统
- 内嵌的时间和强度控制器
- 双能源设置：500W或者1000W
- 可调整的零件架可以设置四个高度位置
- 数字定时，气动的操作快门并配置有安全的互锁门
- 循环开始：面板按钮，脚踏开关97201（已包含），或者一个客户端PLC

- 允许使用多个阵列以形成无阴影区域的连续光纤
- 易于适应基于PLC或PC的自动化控制装置
- 操作1-4个LED头，可选择数字定时或手动控制固化
- 持续监控LED性能和温度，并在出现问题时提供数字和视频故障输出
- 可选脚踏开关：97201

LOCTITE设备选择目录

LOCTITE光固化设备 – 点光源固化系统

LED系统



产品

CL28 Cure Jet

CL34 LED线光源

产品型号

CL28 Cure Jet LED 405 nm	CL28 Cure Jet LED 380 nm
Head - 2183340	Head - 2183339
Single Cure Jet	Single Cure Jet
Controller - 1364033	Controller - 1364033
Quad Cure Jet	Quad Cure Jet
Controller - 1180632	Controller - 1180632

CL34 LED线光源	CL34 LED线光源
365 - 2210212	405 - 2209919
控制器 - 1447728	控制器 - 1447728
电线 - 1483245	电线 - 1483245

输出光谱	405 nm	380 nm	365 nm	405 nm
最大强度	27 w / cm ²	17 w / cm ²	1.6 w / cm ²	2.5 w / cm ²
电灯功率	-	-	150 watts	150 watts
电灯类型	LED	LED	LED	LED
最大的固化区域	直径10 mm	直径10 mm	5 × 80 mm	5 × 80 mm
最佳的固化距离	6 - 12 mm	6 - 12 mm	5 - 20 mm	5 - 20 mm
供电需求	85 - 264 VAC / 50 - 60 Hz	85 - 264 VAC / 50 - 60 Hz	90 - 260 VAC / 47 - 63 Hz	90 - 260 VAC / 47 - 63 Hz
获得认证	CE, ROHS	CE, ROHS	CE, ROHS	CE, ROHS
特性	<ul style="list-style-type: none"> 最高强度，最大固化直径，LED点光源固化系统 100%工作的循环率 25毫米的同心间隔堆叠 狭窄的LED灯头与控制器通过电台线连接，有最大的安装柔性 提供手动或数控定时固化系统 循环开始：面板按钮，脚踏开关97201（包括），或客户PLC 	<ul style="list-style-type: none"> 允许使用多个阵列以形成无阴影区域的连续光纤 易于适应基于PLC或PC的自动化控制装置 操作1-4个LED头，可选择数字定时或手动控制固化 持续监控LED性能和温度，并在出现问题时提供数字和视频故障输出 可选脚踏开关：97201 		

△ 强度值：引用新产品的期望强度值，不是技术规范参数。对于点胶系统：它的输出主要看使用的是LED或弧形灯的类型、棒系统和光指南的条件。输出的测量也要看光测仪器的品牌和检定的方法。对于不同光源的对比应该是用一个通用的光测仪器。不要按照印刷品上的数据去对比不同品牌的技术规范。

△△ 棒系统：已有3-5毫米的不同直径的棒。固化区域主要是根据光波导的直径大小和末端的距离的不同而有所差异。

LED系统		弧形灯系统
		
产品		CL15 100W UV
产品型号	LED - 356 控制器 - 1514634 LED照射头(6MM) - 1538499	LED - 405 控制器 - 1514634 LED照射头(6 MM) - 1746633 1661548
输出光谱	365 nm	405 nm
最大强度	1300mw / cm ² @ 14 - 16 mm	2000mw / cm ² @ 14 - 16 mm 典型最大强度15000 mw / cm ²
电灯功率	30 W	30 W
电灯类型	LED	汞灯
最大的固化区域	直径6 mm	直径6 mm
最佳的固化距离	8 - 10 mm	8 - 10 mm 最小的可行性距离
供电需求	AC100 - 220V 50 / 60 Hz MAX 0.6A	AC100 - 220V 50 / 60 Hz MAX 0.6A 88 - 136或0 - 260 VAC, 50 - 60 Hz
获得认证	CE, ROHS	
特性	<ul style="list-style-type: none"> 操作1 - 4个LED头, 可手动或自动化生产线控制 可通过前端面板上的开始 / 停止按钮, 脚踏开关或外部PLC控制器来操控UV光源的启停 LED头有过热保护功能, 寿命长 无风扇自然冷却 维护成本低 无热辐射, 被照工作表面温升低 照度均匀 结构紧凑 高UV强度输出 	
	<ul style="list-style-type: none"> 强劲的光照强度, 高达15 watts / cm² 手动, 数字定时, 精确循环工作控制 可外部PLC编程控制 外形小巧紧凑, 重量轻 快门可通过旋转电磁阀操作控制 箱盖被打开时, 电灯自动停止工作 光导管内锁安全开关, 可避免UV光泄露 UV光源集中照射, 光传递消耗低, 节能高效 LED照射头光源输出一致, 不需额外的光平衡转接头 	

LOCTITE设备选择目录

LOCTITE光固化附件

LOCTITE光测仪器

适用于所有LED弧形灯
泛光源固化系统

适用于弧形灯
点光源固化系统



产品	LOCTITE UV-V 光强计	LOCTITE UV-A / B 光强计	LOCTITE 7020UV 点光源光强计
产品型号	1265282	1390323	1406024
光谱范围	总: 350 - 660 nm (UV - V) LED: 395 - 620 nm (UV - V)	总: 280 - 405 nm (UV - V) LED: 320 - 395 nm (UV - V)	总: 320 - 390 nm (UV - A)
强度范围	5 - 20,000 mw / cm ²	-	0 - 20,000 mw / cm ²
种类	辐射放射量测定器	-	放射量测定器
关键特性	专用于测量的LED输出、 图示强度、税系统的剂量	专用于测量的LED输出、 图示强度、税系统的剂量	专为UV棒系列的3-8毫米的光导管 的输出测量而设计
电性	包括电池充电器: 120 - 240 VAC / 50 - 60 Hz	包括电池充电器: 120 - 240 VAC / 50 - 60 Hz	12500小时的电池使用时间
认证证书	ROHS (免检) 、CE	-	ROHS (免检)
需要使用的调节器	Cure Tet LED型-1403401、 可见光弧形灯-1403403、7700系列LED型-1403406	-	-

LOCTITE牌附件和备用零件

产品型号	描述
97326	LOCTITE UV单光导管, 加强型UVC, 5毫米×1000毫米
97328	LOCTITE UV单光导管, 加强型UVC, 3毫米×1000毫米
951639	LOCTITE双光波导管平衡调节器 (更换 #985045)
983677	LOCTITE单光导管, 1米长×5毫米直径
983684	LOCTITE单光导管, 1米长×3毫米直径

LOCTITE牌静态混合喷嘴和附件



97201脚踏开关



950356 - LED定时器 (包括脚踏开关97201和1个LED连接电线)



1003327手枪扳手和定时器

8900550PLC接口电缆。
为移动的PLC提供所有的
开始信号和诊断连接

LOCTITE机器人涂胶系统

LOCTITE RB40 200D, 300D, 400D和500D桌面式三轴平台

特性

- 一体化解决方案，即插即用机器人和附件
- 低成本投资及运作
- 紧凑的尺寸
- 涂胶专用软件
- 可对点编程
- 可储存100个程序，每个程序可编辑4,000个点存储卡
- 可配各种硬件使用
- 设备包括了一个U盘，可备份程序
- ROHS认证、CE认证
- 独立排胶控制按钮
- 涂胶针头定位
- 有程序保存能力的示教器
- 针对公共任务的快捷键

程序

- 使用混合线背光友好及时响应LOCTITE教科书规范，这种程序允许持续的路径移动和自动控制
- 手册提供了为机器人设备程序的步骤
- 对以往经验没有要求

附件（单独出售）

- **1328356 - LOCTITE示教器**
LOCTITE品牌线和接头箱为各种LOCTITE涂胶系统提供了即插即用一体化解决方案。简单或多种系统的组合可轻松融入生产线现场。用一个单独的线也可同时为一体化系统提供LOCTITE机器人保卫系统
- 1329222 - 接头线 - 标杆机器人，25针连接。和所有LOCTITE机器人单涂胶一体化配套使用，一体化LOCTITE精准软管涂胶(97006)，数字软管涂胶(883976)、喷雾控制器(98521)、一体化半自动控制器(97007, 97010, 97017, 97020)、标杜蠕动涂胶(98548)和Posi-Link™控制器(98377)
- 1328358 - I/O接线盒，提供便利的连接点用于连接机器人和高达8个外接设备，包含所有的LOCTITE涂胶、UV棒、LED固化系统和第三方螺线管、扳机等设备。接线盒允许有最多8个数据入口和8个数据出口，而且还装有仪器状态指示灯

技术规范

	200D	300D	400D	500D
IDH号	2104801	2104799	2104795	2103369
自动基线设备轴数量	3	3	3	3
操作范围	X轴 Y轴 Z轴	200 mm 300 mm 50 mm	300 mm 400 mm 100 mm	500 mm 400 mm 100 mm
手提重量	工作表面 工具头	5千克 2千克	10千克 5千克	10千克 5千克
速度	PTP (X,Y) PTP (Z)	400 mm/s 200 mm/s	800 mm/s 320 mm/s	600 mm/s 320 mm/s
重复精确性	X, Y, Z轴	+/- 0.04 mm/轴	+/- 0.01 mm/轴	+/- 0.01 mm/轴
CPU			32 bit	
控制方法			点对点或持续路径	
驱动方法			3相步进电机	
输入 / 输出			8输入 / 8输出	
程序性能			100个程序	
数据存储容量			400点 / 程序	
尺寸	宽 深 高, 3轴	350 mm 330 mm 490 mm	385 mm 500 mm 600 mm	585 mm 600 mm 597 mm
重量		18千克	32千克	40千克
自动切换 - 能源			95 - 132VAC: 150瓦、180 - 250VAC: 150瓦	
能量功耗				
工作环境	温度 湿度		0到40度 20到90%	
包含零件			(1) 机器人 (1) 电缆 (1) 电源线 (1) 25 / 30毫升管安装支架	
附加信息			大量的配件可供选择	
独立出售附加附件			电磁阀模块 - 允许机器人提供气动控制信号到涂胶阀。-1328354 (200D), -988000 (300D, 400D)	

LOCTITE设备选择目录

LOCTITE机器人涂胶系统

LOCTITE HM20 30 ml PUR热熔胶涂胶系统

特性

- 在一个系统内集成了点胶时间控制、压力控制和温度控制功能
- LOCTITE 30 ml PUR点胶头加热装置和预热器独立的温度控制通道设计
- 点胶头、预热器的温度与点胶时间实现数字化控制
- 用于针筒压力控制的模拟气压调节器, 0-100 psi
- 可以通过脚踏开关或PLC等外部控制器控制启动
- 自动点胶模式, 可用于点线或打点的定时控制
- 手动点胶模式可用于不同出胶量要求
- 在点胶头加热装置上配有PTFE安全防护罩
- 与LOCTITE 30 ml PUR预热器搭配使用, 可以缩短更换材料的频率
- 选用针头加热器可改善再次生产的点胶效率



乐泰HM20 30 ml PUR控制器
订货代码: 2033850



乐泰HM20 30 ml PUR预热器
订货代码: 2033861



乐泰HM20 30 ml PUR加热装置
订货代码: 2016756

技术规范

点胶时间范围	0 - 99.99秒	
空气输入	清洁、干燥的压缩空气, 最大压力125 psig (8.5 bar)	
压力调节器调节范围	0 - 7 bar (0 - 100 PSI)	
电源	供应: 240 V / 50 - 60 Hz, 2.0 A 内部: 24 VDC	
控制尺寸	宽度	250 mm
	深度	160 mm
	高度	265 mm
点胶头重量	710 g	
最小流速 (25号针头)	1 mg / sec*	
最大流速 (18号针头)	73 mg / sec*	

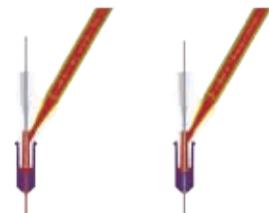
LOCTITE 50 ml双组份涂胶系统

特性

- 独立的气压控制、可以对粘合剂流量的微调进行精确控制
- 轻量化设计，可以用于任何乐泰涂胶机器人，或作为一个固定应用装置使用
- 可以对最高200,000 CP粘度的粘合剂进行点胶
- 包含点胶针头固定器，以确保每次点胶后的重复针头定位
- 全气动作业

技术规范

尺寸	11"长 × 14.8"高 × 4.6"宽
重量	5.3磅
气源	40 - 80 PSI
适用于	所有的50 ml双组份粘合剂产品
订货代码: 1633366	4:1 & 10:1 50 ml B型双组份胶桶
包装种类与尺寸	订货代码: 1633365 1:1 & 2:1 50 ml B型双组份胶桶
订货代码: 1633364	1:1 & 2:1 50 ml A型双组份胶桶
包含的零件	(1) 50 ml气动点胶机; (1) 23-27号针头固定器; (1) 手册; (1) 机器人配套安装硬件



流动 未流动
红色部分显示胶水流动路径

产品索引

螺纹锁固

产品名称	包装	页码	产品名称	包装	页码
LOCTITE 290	50 ml, 250 ml	8	LOCTITE 480	20 g, 500 g	32
LOCTITE 222	50 ml, 250 ml	8	LOCTITE 4850	20 g, 500 g	32
LOCTITE 243	50 ml, 250 ml	9	LOCTITE 401	3 g, 20 g, 50 g, 500 g	33
LOCTITE 2422	50 ml, 250 ml	9	LOCTITE 431	20 g, 500 g	33
LOCTITE 2046	50 ml, 250 ml	9	LOCTITE 454	10 g, 20 g, 300 g	33
LOCTITE 263	50 ml, 250 ml	9	LOCTITE 460	20 g, 50 g, 500 g	33
			LOCTITE 3090	10 g	33

管螺纹密封

产品名称	包装	页码	光固化胶粘剂	产品名称	包装	页码
LOCTITE 55	50 m, 150 m cord	14	LOCTITE 352	50 ml, 1 L	40	
LOCTITE 5331	100 ml	14	LOCTITE 3491	25 ml, 1 lt	40	
LOCTITE 542	50 ml, 250 ml	15	LOCTITE 3494	25 ml, 1 lt	40	
LOCTITE 545	50 ml, 250 ml	15	LOCTITE 3922	25 ml, 1 lt	40	
LOCTITE 577	50 ml, 250 ml	15	LOCTITE 3106	25 ml, 1 lt	41	
LOCTITE 567	50 ml, 250 ml	15	LOCTITE 3341	25 ml, 1 lt	41	
			LOCTITE 3555	25 ml, 1 lt	41	

平面密封

产品名称	包装	页码	产品名称	包装	页码
LOCTITE 573	250 ml	20	LOCTITE 5091	300 ml	41
LOCTITE 574	250 ml	20			
LOCTITE 518	300 ml支装	20	结构和弹性粘接		
LOCTITE 5188	300 ml	21	产品名称	包装	页码
LOCTITE 510	50 ml, 250 ml, 300 ml支装	21	LOCTITE E-20HP	50 ml, 200 ml	48
LOCTITE 5900	300 ml支装	21	LOCTITE E-30CL	50 ml, 400 ml	48
LOCTITE 5699	300 ml支装	21	LOCTITE E-40FL	50 ml	48
LOCTITE 587	300 ml	21	LOCTITE E-120HP	50 ml, 400 ml, 5 gal, 20 kg	49
			LOCTITE EA 9460	50 ml, 200 ml, 400 ml, 5 LB	49
			LOCTITE E-214HP	30 ml, 300 ml, 1 kg	49

固持

产品名称	包装	页码	产品名称	包装	页码
LOCTITE 660	50 ml	26	LOCTITE EA 9210	1 Liter	49
LOCTITE 641	50 ml, 250 ml	26	LOCTITE 326	50 ml, 1 L	52
LOCTITE 620	250 ml	26	LOCTITE 331	25 ml, 1 L, 10 gal	52
LOCTITE 648	50 ml, 250 ml	27	LOCTITE 332	25 ml, 300 ml, 1 L	52
LOCTITE 640	250 ml	27	LOCTITE 330	50 ml, 315 ml, 1 L, 5 L	53
LOCTITE 638	50 ml, 250 ml	27	LOCTITE AA 3560	490 ml Cartridge	53
LOCTITE 603	50 ml, 250 ml	27	LOCTITE AA H8600	50 ml, 400 ml, 5 gal (树脂) 5 gal (促进剂)	53
			LOCTITE AA 3038	50 ml, 490 ml	53

瞬间粘接

产品名称	包装	页码	产品名称	包装	页码
LOCTITE 406	20 g, 50 g, 500 g, 2 kg	32	LOCTITE UK 1366 B10	415 ml, 25 kg	56

产品名称	包装	页码	产品名称	包装	页码
LOCTITE U-30HV	30 ml Syringe	57	LOCTITE Nordbak High Temperature Brushabl Cermic	1 kg	77
TECHNOMELT PUR 4602	30 ml Syringe	57			
TECHNOMELT PUR 4676	30 ml Syringe	57	清洗剂		
Teroson PU 8620	600 ml Cartridge	57	产品名称	包装	页码
LOCTITE HY 4090 GY	50 ml, 400 ml, 18 kg	60	LOCTITE SF 7840	55 gal drum	82
LOCTITE HY 4080 GY	50 ml, 400 ml	60	LOCTITE SF 7850	400 ml bottle, 3 lt, pump dispenser,	82
LOCTITE 5615 A&B	400 ml, 17 L	62	LOCTITE SF 755	340 g aerosol	82
LOCTITE 5607 A&B	400 ml, 17 L	62	LOCTITE SF 7063	400 ml aerosol, pump, 10 lt can, 200 lt	83
LOCTITE 5612 A&B	400 ml, 17 L	62	LOCTITE SF 7070	400 ml aerosol, pump, 10 lt	83
LOCTITE 595	80 ml, 300 ml	63	LOCTITE SF 790	400 ml aerosol	83
LOCTITE 5140	85 g, 10.8 OZ, 40 lb	63	LOCTITE Electrical Contact & Parts Cleaner	11 OZ can	83
LOCTITE 5970	50 ml, 300 ml, 20L	63			
LOCTITE 596	300 ml	63	润滑剂		
Teroson MS 930	310 ml, 570 ml	66	产品名称	包装	页码
Teroson MS 510	250 kg	66	LOCTITE Marine Grade Anti-Seize Lubricant	454 g盖上带毛刷	88
Teroson MS 935	310 ml	66	LOCTITE N-7000	454 g盖上带毛刷	88
Teroson MS 931	Not available in the UK	67	LOCTITE Heavy Duty Anti-seize	454 g盖上带毛刷	88
Teroson MS 939	310 ml, 570 ml, 25 kg	67	LOCTITE Moly Paste	454 g盖上带毛刷	89
Teroson MS 939 FR	310 ml, 570 ml, 25 kg	67	LOCTITE C5-A	400 ml喷罐, 113 g, 454 g 盖上带毛刷, 3.6 kg罐装, 20 g棒状	89
Teroson MS 9380	310 ml, 25 kg	67	LOCTITE Siliver Grade Anti-seize	400 ml喷雾罐	89
Teroson MS 9399	2 x 200 ml	67	LOCTITE Moly Paste	500 g, 1 kg, 400 ml喷雾罐	89
			LOCTITE Food Grade Anti-seize	907 g罐装	89
			LOCTITE Moly Dry Film Lubricant	400 ml喷罐	90
金属填充复合材料			LOCTITE 8192	400 ml喷罐	90
产品名称	包装	页码	LOCTITE 8001	400 ml喷罐	90
LOCTITE Fixmaster Metal Magic Steel	114 g	72	LOCTITE 8011	400 ml喷罐	91
LOCTITE Fixmaster Supertior Metal	453 g	72	LOCTITE 8040	400 ml喷罐	91
LOCTITE Fixmaster Steel Putty	500 g tub kit	72	LOCTITE 8021	400 ml喷罐	91
LOCTITE Fixmaster Steel Liquid	500 g tub kit	73	LOCTITE 8030 / 8031	8030: 250 ml瓶装, 8040: 400 ml喷罐	91
LOCTITE Fixmaster Fast Set Steel Putty	500 g tub kit	73	润松	360 ml喷罐	91
LOCTITE Fixmaster Aluminum Putty	500 g tub kit	73	LOCTITE Food Approved Mineral Grease	400 ml简装, 1升罐装	92
LOCTITE 3479 A&B (Metal Set HTA)	500 g tub kit	73	LOCTITE White Lithium Grease	400 ml简装, 1升罐装	92
LOCTITE Fixmaster Wear Resistant Putty	500 g tub kit	73	LOCTITE High Preformance Grease	400 ml简装, 1升罐装	93
			LOCTITE Moly Paste	400 ml简装, 1升罐装	93
耐磨损复合材料			LOCTITE Food Grade Anti-seize	75 ml管装, 1升罐装	93
产品名称	包装	页码	LOCTITE 8101	400 ml喷罐	93
LOCTITE Nordbak Wearing Compound	1 kg, 10 kg	76			
LOCTITE Nordbak High Impact Wearing Compound	1 kg, 10 kg	76			
LOCTITE Nordbak Pneu-wear	1 kg, 10 kg	77			
LOCTITE 7255	900 g, 30 kg	77			
LOCTITE Nordbak Brushable Ceramic	1 kg	77			

LOCTITE
BONDERITE
TECHNOMELT
TEROSON
AQUENCE

汉高产品是为了达到各种机构的规范与测试标准而设计的。由于标准可能会更改，所以我们并不保证合规。本手册内提供的信息可以作为设计或应用的快速参考工具。若想了解最新的机构批准信息或询问更多关于机构的批准，请联络汉高产品管理团队或您的当地汉高技术支持团队。

联络方式，请登录：<http://www.henkel-adhesives.cn>

汉高亚太及中国总部

浦东新区张江高科技园区
张衡路928号
中国，上海201203
电话：+86-21-2891 8000
传真：+86-21-2891 8971

除非另行声明，否则所有在
本手册 / 传单 / 报告 / 数据表等
内使用的标识均为汉高和 / 或
其子公司在美国和其他区域的
商标和 / 或注册商标。
© 版权2017。汉高亚太及中国
总部。保留所有权利。
APH-GM-CN-001 (05/2017)

想了解我们是 如何助力您获得成功

请扫二维码关注“汉高乐泰”

