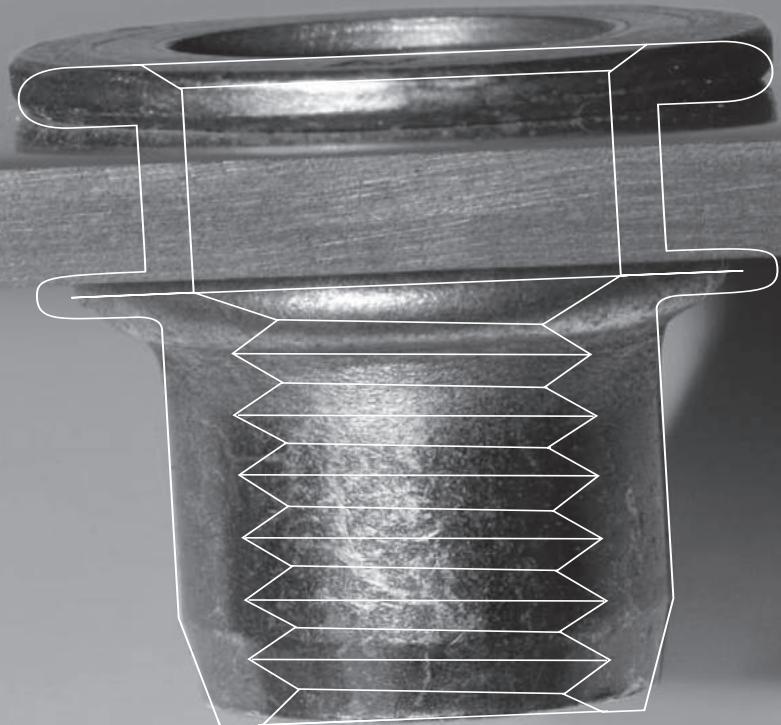
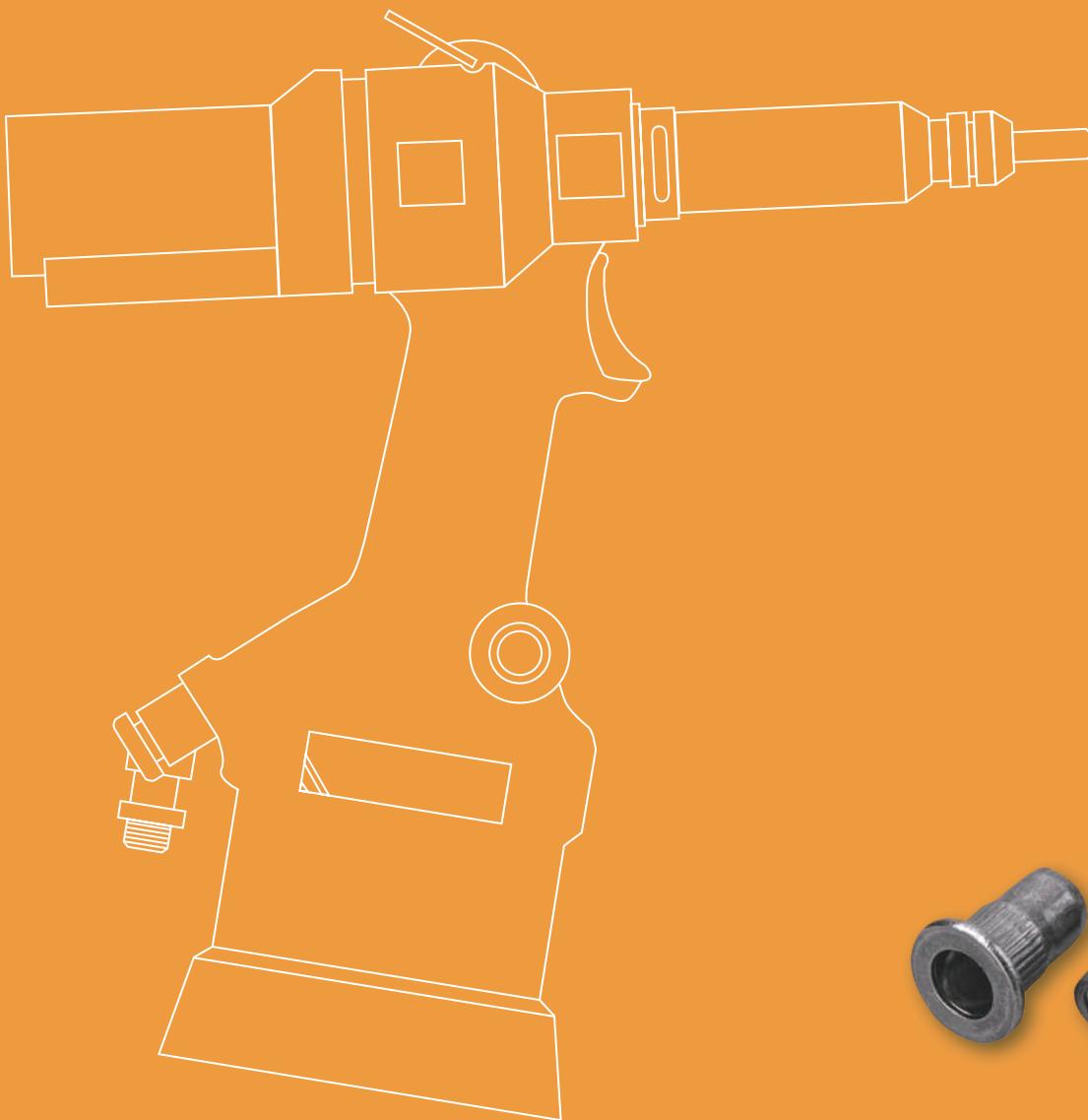


STANLEY[®]
Engineered Fastening



盲孔铆螺母

POP[®]  **Avdel**[®]



轻松适应您的材料和生产工艺

无论您在何处需要将组件进行可靠和高效的连接，Avdel®能提供智能紧固系统和最适合的安装工具和装配工作站。

无论何时何地您需要在薄材料中安装高质量载荷螺纹，Avdel®盲孔铆螺母都会为您提供最理想的解决方案。

即使是在预涂板材或者密闭管材上，也可快速可靠的安装，无需返工或损坏母体应用。

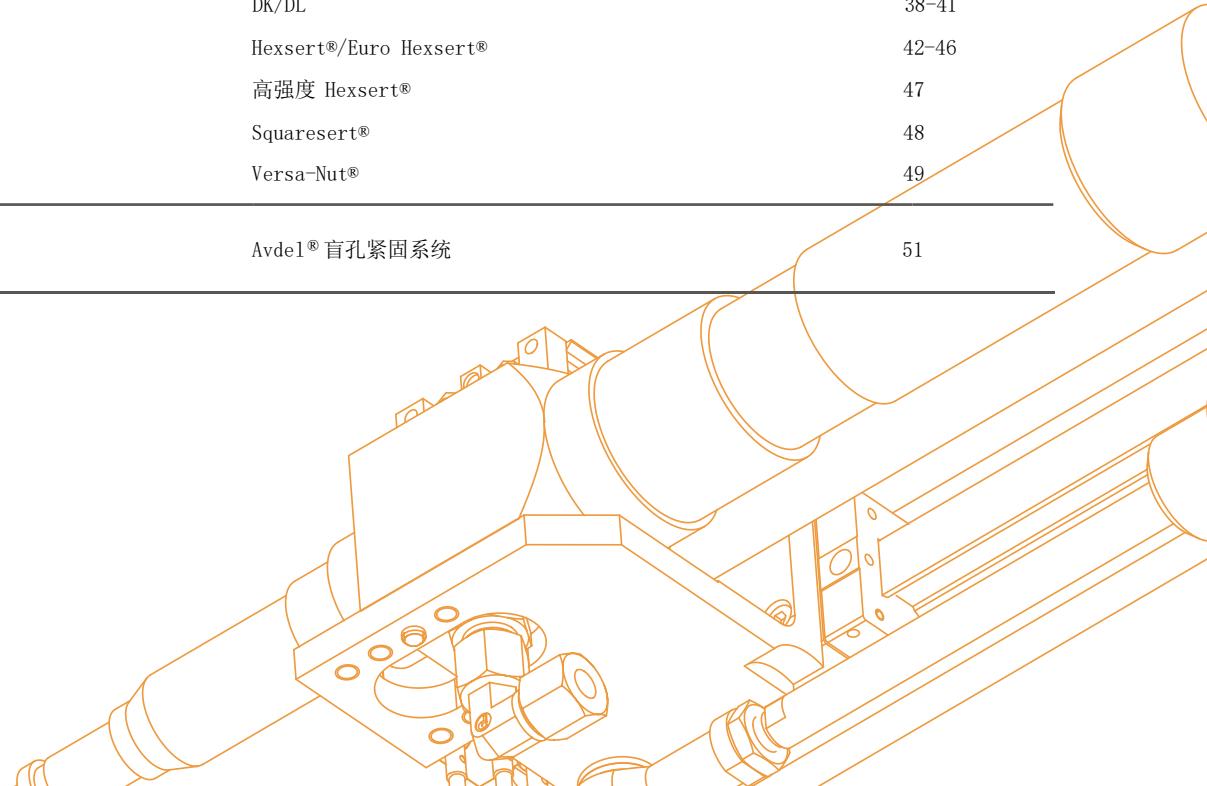
Avdel® 铆螺母常用于汽车、车辆、电子底盘制造、设备制造和造船行业等。

各式各样的Avdel® 铆螺母在各个应用中能提供完美的工程结果和经济的解决方案。

我们与客户一起开发能简化生产流程并提高产品质量的盲孔系统。为了帮助客户提高装配性能，我们不仅视自己为紧固件、工具和装配系统的供应商，而且还视自己为系统和开发的合作伙伴。

目录

概述	Avdel® 铆螺母	4
	装配优点	5
	设计特点和优点	6
	定制设计	7
	选择铆螺母	8
	设计参数	9
	选型指南	10
Avdel® 铆螺母	Eurosert®	11
	Nutsert®/TSN®	12
	DK/DL	13
	Hexsert®/Euro Hexsert®	14
	高强度Hexsert®	15
	Squaresert®	16
	Versa-Nut®	17
安装设备	安装工具	19
	手动工具	20 - 21
	自动化装配系统	22
	装配应用	23
	装配工作站	24
数据表	Eurosert®	26-28
	Nutsert®/TSN®	29-37
	DK/DL	38-41
	Hexsert®/Euro Hexsert®	42-46
	高强度 Hexsert®	47
	Squaresert®	48
	Versa-Nut®	49
	Avdel® 盲孔紧固系统	51



Avdel® 铆螺母

Avdel® 铆螺母和安装工具提供了一种快速、可靠和低成本系统，可在材料中插入高质量的载荷螺纹。Avdel® 铆螺母提供了许多优于螺母和螺栓、焊接螺母、自攻螺钉和压铆螺母的优点。

装配优点

盲侧装配

仅需从工件的一侧进入。提高了组装速度、降低了组装成本并且减少了操作员误差。同时也是盒装或封闭部分的理想选择。

纯机械紧固

Avdel® 铆螺母可用于连接不同的材料。避免了对表面涂层产生损坏。因此，可以安装在预成型和后成型应用中。工件不受焊接过程的影响。

快速安装设计

典型的3秒装配周期减少了装配时间和成本。

自动化设计

Avdel® 铆螺母可以完全自动安装，从而实现高速和精密装配。与焊接设备相比，设置成本较低。

在材料中形成永久固定

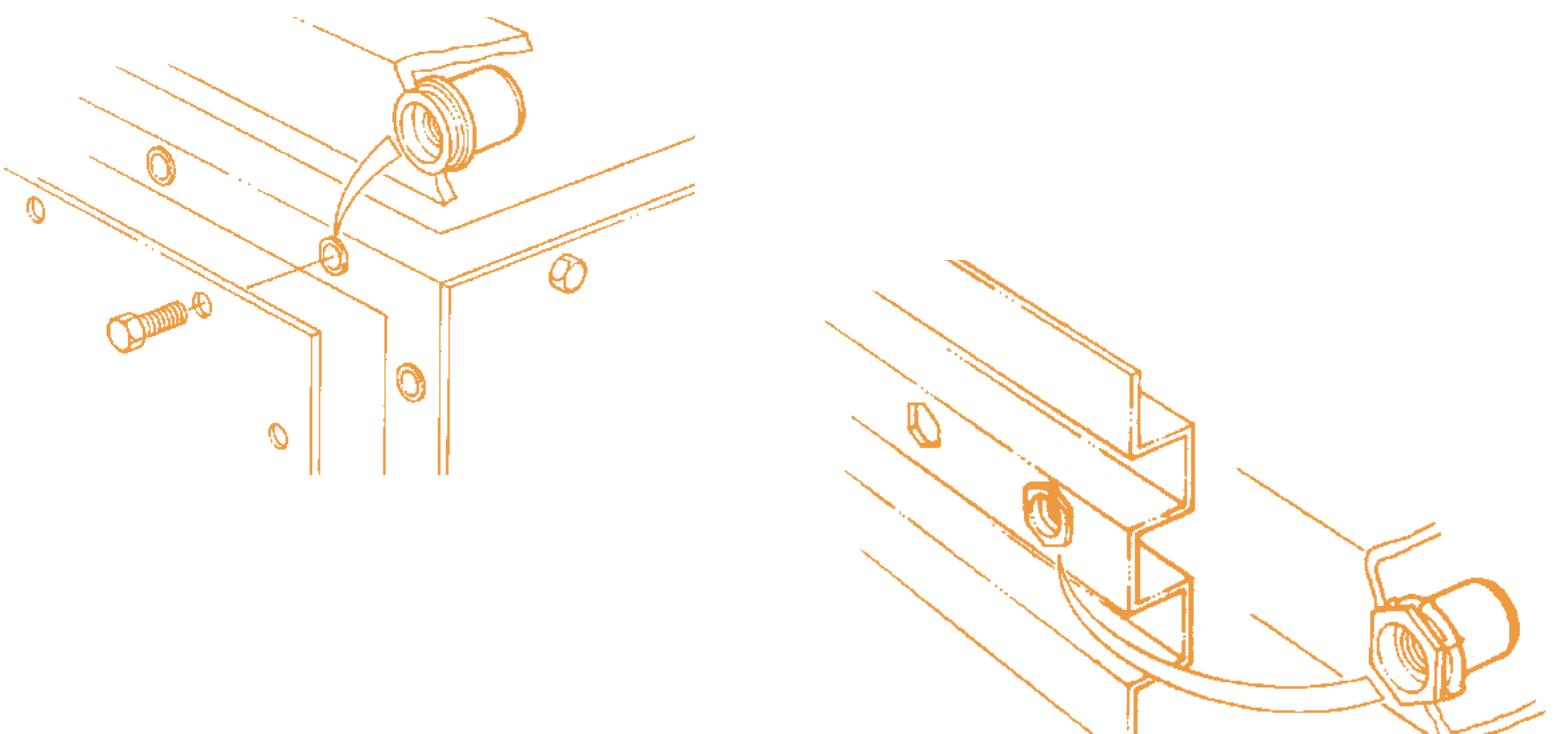
Avdel® 铆螺母配备一种无需维护的抗振接头。

多功能紧固件

铆螺母具有多功能特点：在提供能夹住两个或更多个板材的机会的同时能在板材中提供内螺纹。同时也可以充当间隔物 - 减少部件数量。

适用于各种安装工具

安装设备包括用于小批量和修理工作的手动工具，中型应用中的气动工具，以及用于装配线上的全自动系统。



装配优点

汽车

- 牢牢地夹紧到母材中，并且能抗振和防止接头松动。
- 除了提供内螺纹之外，还可用于连接不同材料（例如：铝到塑料部分）。
- 尤其适用于将螺纹安装到无法达到盲面的封闭部位。
- 提供高耐腐蚀涂层，如锌镍等，以增加腐蚀保证时间。
- 与焊接螺母相比，成本更低、危险更少，并且对母材的损害更小。
- 与焊接螺母不同，可以在涂漆后方便安装以避免堵塞螺纹。
- 使用手动工具可在狭窄区域快速灵活放置。
- 即使在安装之前涂漆，也不会使母材变形、扭曲或损坏。
- 可以修改铆螺母的颜色以匹配母材或改善装配外观。

电子电气设备

- 封闭端铆螺母可防止水和异物进入电路。
- 没有螺母松动或掉落在电路上的危险。
- 铆螺母可以作为接地点。
- 在母材中永久固定，与螺母和螺栓固定相比，其更容易拆卸和更换面板。
- 自带螺纹、铆接安装、自带法兰面的多功能特性，提供比其他连接方法更大的空间和重量优点。

扬声器系统



过程自动化

- Avdel 铆螺母缩减的尾端直径能方便进入螺孔中，并提高了自动放置适应性。
- Autosert® 机器可以使用单个放置头每分钟放置多达20个的铆螺母。
- 自动化改进了放置控制，消除了操作员错误的风险。
- 适合劳动密集型和高度重复的放置顺序。
- Autosert® 机器够同时插入多个铆螺母，大大缩短了加工时间。

4台 Autosert®自动装配系统



设计特点和优点

设计特点

设计优点

典型应用

花键体



- 与普通铆螺母相比，在较软材料（如铝）的应用中提高了抗扭转能力。
- 提高了钣金固定的电气连续性。

- 软材料如铝、镁、塑料、复合材料和木材。
- 电气组件中的接地点。

六角体



- 与圆形和花键铆螺母相比，六角形截面和孔通过形状锁定提高了部件中的扭矩。

- 汽车底盘部件需要在振动负载下转弯时具有高抗性。
- 在维修期间需要高螺栓拆卸扭矩（例如开关柜）。
- 热应用容易在母材中产生高膨胀和收缩。

方形体



- 与圆形和花键铆螺母相比，由于有更大的接触面，方形截面和孔通过形状锁定提高了部件中的扭矩。
- 与六角形几何形状相比，增加了打孔机的寿命。

- 汽车车身固件需要最大的转向阻力。
- 软材料结构，尤其是塑料、复合材料和软板材。

大法兰



- 提供大承重面。
- 加固孔，防止推动。
- 可使用法兰作为垫片。
- 可与下封头一起使用。
(例如 Rimlex®)

- 在薄板和软材料应用中的承重应用。
- 安装在需要高推出力的位置（例如底座安装）。

低平头



- 接近平头安装并夹紧。

- 齐平安装、薄板、低承重应用（例如家用电器和车身制造）。

沉头



- 沉头安装并夹紧。

- 齐平安装、薄板、低承重应用（例如家用电器和车身制造）。

封闭型



- 防止灰尘和液体进入。
- 防止水和异物进入电路。

- 防止异物通过开口螺纹进入电气组件。
- 承载部分要避免螺纹暴露。
- 带有底部密封（Rimlex®）以防止液体和灰尘进入受保护的环境（例如燃料箱中）。

减小尾端直径



- 易于进入孔洞中。
- 特别适合自动化。

- 自动进料系统。
- 快速手动装配。

增强螺纹强度



- 与标准Hexsert®相比，其提高了100%最大扭矩能力。无滑牙风险，避免了昂贵且耗时的重新加工。
- 对于给定的接头夹紧负载，可能减小嵌入件和螺丝尺寸。

- 高强度的自动的固定到封闭的铝挤压件和液压成型的钢管中。
- 在薄板淬火，不适合焊接的钢材中形成高强度螺纹。
- 任何用途中常规螺丝拆卸和重新拧紧，有可能料现无扭矩控制。

开槽型



- 形成四个折叠瓣，提供超大的盲侧承重面积。

- 与复合材料和塑料一起使用，以降低孔四周开裂的风险。

定制设计

定制特点

典型用途和优点

法兰直径



- 较大直径增强了软金属板材和薄金属板材中的推出力并增强了孔的强度。

法兰厚度



- 较厚的法兰用作间隔件并且略微增强了推出力。

螺母长度



- 较大长度用作盲侧间隔件，并增强了螺纹强度。

主体直径



- 较大主体直径增强了螺纹强度、扭矩和推出力。
- 特别适合设计师希望为小螺纹保留大孔尺寸的应用。

铆接范围



- 需要增强铆接厚度以适应厚壁结构，例如使用铝、镁、塑料和复合材料结构。

特殊冷成型产品



- 在大批量生产中，与同等的机加工部件相比，这些产品可明显降低成本。
- 设计可以达到非常高的公差以便使用自己的工具。

涂层



- 特殊的表面处理可以改善耐腐蚀性、外观和与母材料匹配的颜色。

表面硬化



- 渗氮处理增强了螺纹扭矩强度。

封闭端和底部密封



- 提供最大保护，防止水分和灰尘进入。

螺纹形式



- 我们可以提供各种公制和英制螺纹形式以满足您的应用需求，包括UNC、UNF、BSW、BSF、BA和精密系列公制螺纹。

选择铆螺母

选择铆螺母是一个简单的过程。下面详述的六个因素旨在帮助您鉴别适合您应用需求的铆螺母：

螺纹尺寸

Avdel® 铆螺母范围从M3到M12不等，螺纹尺寸取决于铆螺母。也可提供英制螺纹 - 请见第10页。

铆接范围

应选择铆螺母以确保母材厚度在夹紧范围内。

孔尺寸

孔尺寸在铆螺母相关技术数据页中规定。可以避免母体材料进行涂覆后孔变小而不适合安装。

扭矩

扭矩取决于主体形状和该系列增强件：圆形、花键、六边形和正方形。有关详细信息，请见第9页。

特殊特性

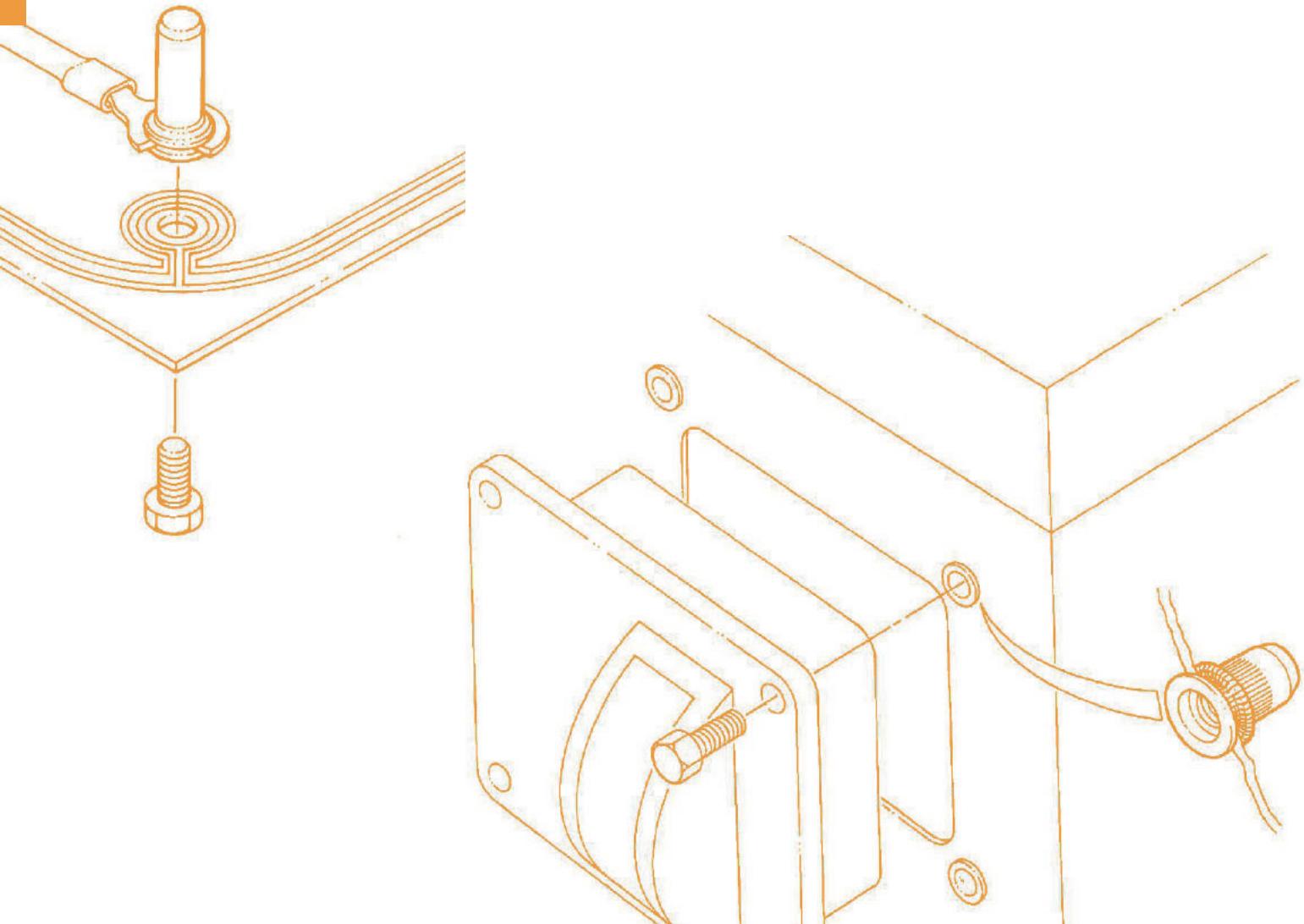
在标准产品范围内还提供其他特性。如低平头、大法兰、封闭端和沉头孔。有关特殊功能和表面处理的详细信息，请见第7页。

耐腐蚀性能

铆螺母的材料类型和涂层的选择应基于所需的防腐蚀性能。

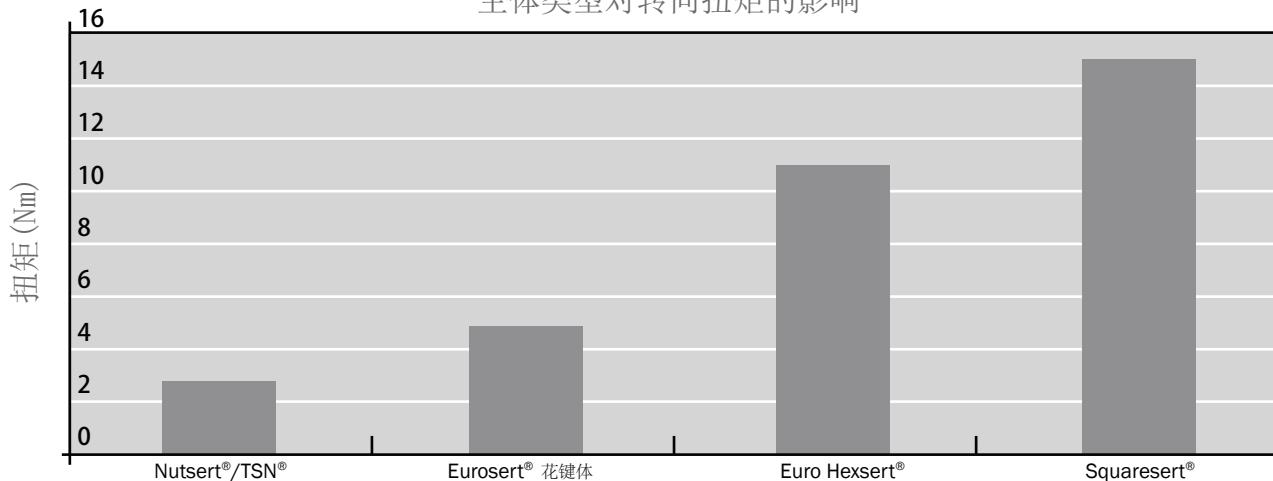
重要信息

本页上的信息应与我们网站 www.StanleyEngineeredFastening.com 上提供的技术数据结合使用，您还可以在其中找到有关腐蚀、安全和RoHS的其他信息。



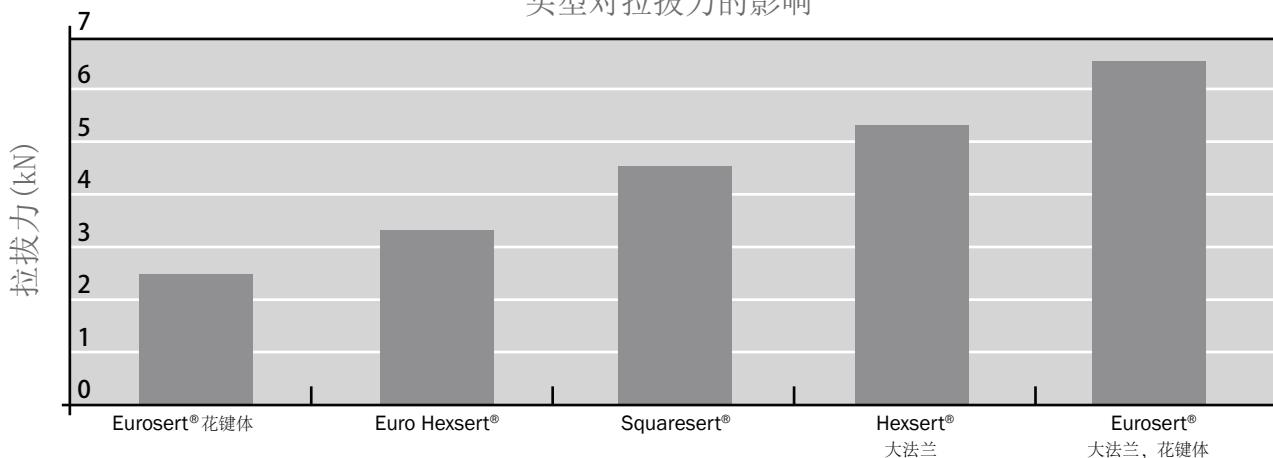
设计参数

主体类型对转向扭矩的影响



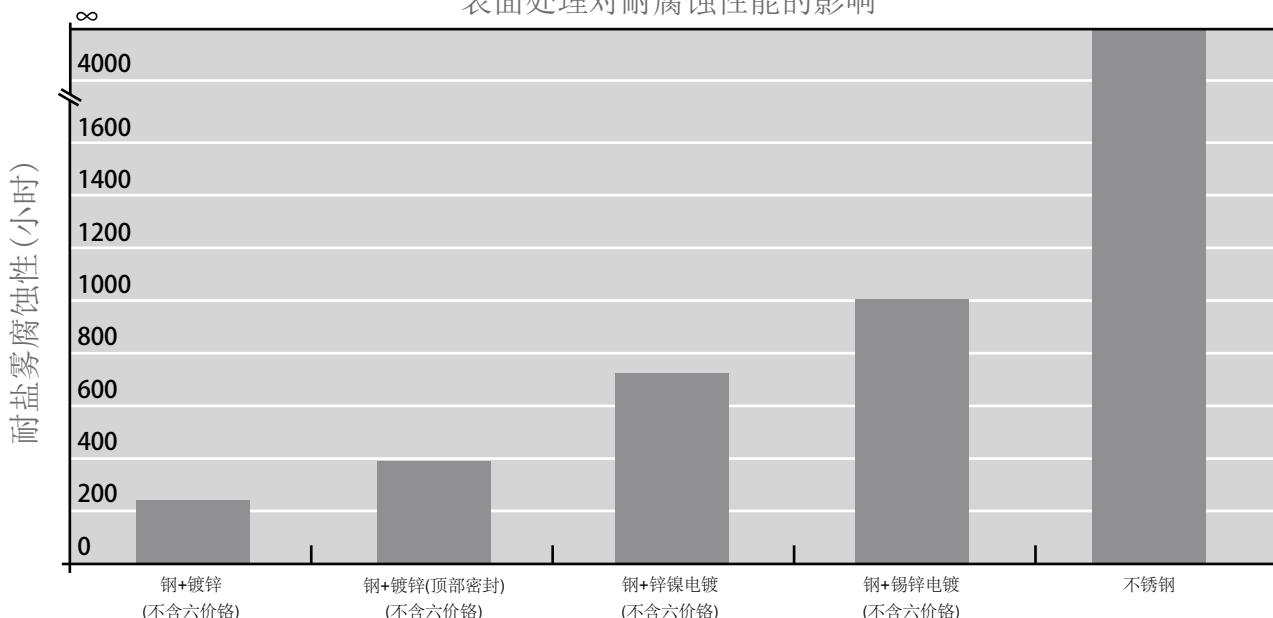
这些图表示放置在低碳钢板中第一阶铆接范围的M6螺母的典型值。实际值在客户不同用途中会随着钢板材料及其厚度而变化。

头型对拉拔力的影响



这些图表示安装在低碳钢板中第一阶段铆接范围的M6螺母的典型值。实际值在客户不同用途中会随着钢板材料及其厚度而变化。

表面处理对耐腐蚀性能的影响



上表是基于根据ASTM B 117标准使用5%氯化钠雾的盐雾试验得到的数据。上表中所示的表面镀层等级已经从这些测试中获得。在标准条件下，使用氯化钠溶液雾作为比较潜在的耐腐蚀性方法。所有其他应用中的条件通常是不同的并且可能影响比较等级。尤其是如果涉及不同的金属，随后的电化学作用可以影响腐蚀的速率和性质。

所示的等级是基于红锈出现的时间。但对白锈开始的时间总体模式是相同的。盐雾试验不太适用于不锈钢材料，但其包含在表中以说明其增加的固有耐腐蚀性。我们很乐意与您讨论特殊用途要求并帮助您选择最合适的产品。

选型指南

该表设计为选型指南，可帮助您为特定应用选择最合适的Avdel®铆螺母。有关每个铆螺母的完整技术和性能数据，请访问我们的网站或联系您当地的Avdel代表。

产品范围	主体形状	材料	设计特性	孔规格	螺纹规格	页码
Eurosert®	●	铝 钢 不锈钢	封闭型 开口型 大法兰 低平头 沉头	公制 英制 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12	www.StanleyEngineeredFastening.com 请登录 查询数据	9408 26 39002 11 27 39006 28
Nutsert®/TSN®	●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	6-32 UNC 8-32 UNC 10-24 UNC 10-32 UNF 1/4-20 UNC 1/4-28 UNF 5/16-18 UNC 5/16-24 UNF 3/8-16 UNC 3/8-24 UNF	9468 29 9658 30 FS38 31 FS58 32 FW78 33 FW96 12 34 GM17 35 GM57 36 GM68 37 9654 * 9655 * 9665 *
Hexsert®/Euro Hexsert®	●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	DKA DKS DLA DLS	38 39 40 41
高强度 Hexsert®	●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	9498 9688 39101 14 44 39102 45 49141 46	42 43 44 45 46
Squaresert®	■	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	GK08	16 48
Versa-Nut®	●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	VN21	17 49

可从我们的网站 www.StanleyEngineeredFastening.com 上获得相应的数据表。

为了持续的产品开发和改进产品，我们保留更改任何产品规格的权利，恕不另行通知。



钢制铆螺母用于在薄板材料中提供承重螺纹。

根据公制开孔尺寸。



设计特点和优点

- 可用于尺寸最小达到0.25mm (0.01") 的非常薄的板材。
- 双直径主体和引入倒角便于插入孔中。
- 各种镀层可提高耐腐蚀性。
- 与普通主体嵌件相比，花键主体提高了较软材料（例如铝）的抗扭转性，并改善了钣金固定的电气连续性。
- 低平头设计允许近乎平齐以适合应用。
- 大法兰头提供了一个承载表面，并加强孔强度以防止推出。可用作垫片，并可提供底部密封。
- 可用于手动工具、气动工具和全自动机器，以适应各种装配方法。

规范

螺纹尺寸:

M3 - M10

材料:

钢

头型:

低平头和大法兰

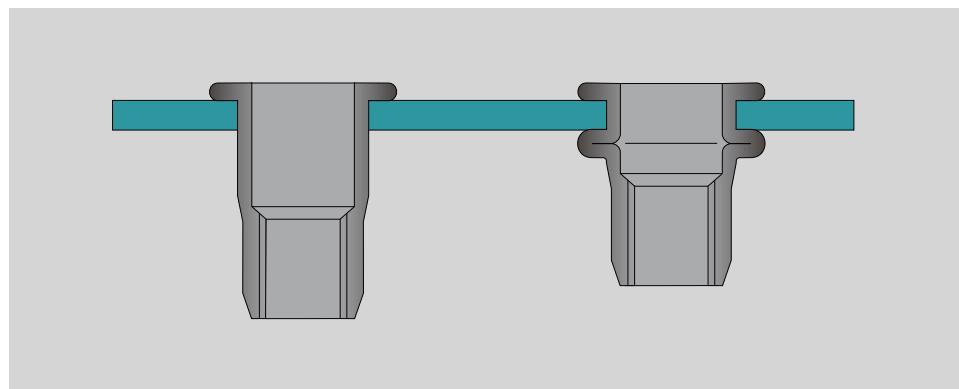
主体:

圆形，有或无花键

孔尺寸:

公制

典型放置顺序



想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站: www.StanleyEngineeredFastening.com

装配应用

- 汽车
- 电气工程
- 电子部件
- 金属板材
- 家用电器
- 一般灯具制造



Nutsert®/TSN®



钢、不锈钢或铝铆螺母用于在薄板材中提供承载螺纹。



设计特点和优点

- 可用于尺寸从0.50mm (0.02") 开始的非常薄的板材。
- 各种镀层可提高耐腐蚀性。
- 低平头设计允许近乎平齐以适合应用。
- 大法兰头提供了一个承载表面，并加强孔强度以防止推出。可用作垫片，并可提供底部密封。
- 封闭端防止污物和液体进入螺纹和电路。
- 可用于手动工具、气动工具和全自动机器，以适应各种装配方法。

规范

螺纹尺寸:

M3 - M10, 6-32 UNC,
8-32 UNC, 10-24 UNC,
1/4-20 UNC, 5/16-18 UNC,
3/8-16 UNC。

材料:

钢、不锈钢、铝

头型:

低平头和大法兰

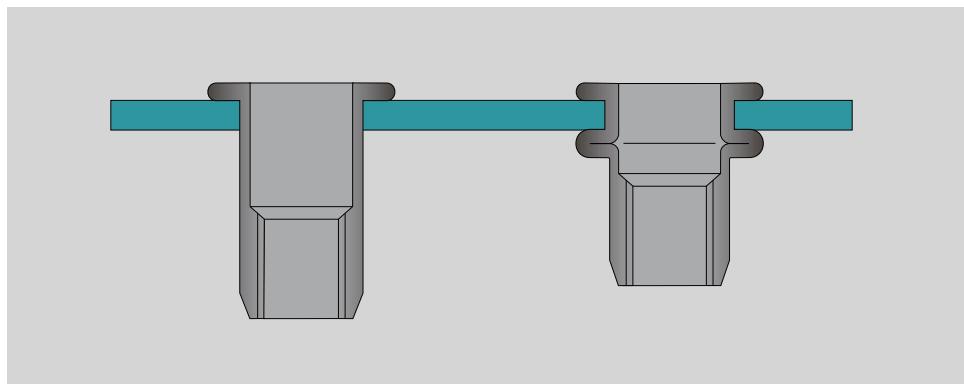
可选项:

封闭端

孔径:

主要英制规格，大法兰选项

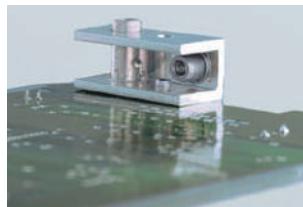
典型放置顺序



想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站: www.StanleyEngineeredFastening.com

装配应用

- 汽车
- 电气工程
- 电子部件
- 金属板材
- 家用电器
- 一般灯具制造





钢或铝铆螺母用于在薄板材中提供承载螺纹。



设计特点和优点

- 可用于尺寸从 0.50mm (0.02") 开始的非常薄的板材。
- 大铆接范围为厚度从 0.5 mm (.02") 到 7.9 mm (.312") 的材料提供了放置能力。
- 花键体比常规非花键铆螺母提供更大的转向扭矩阻力。
- 平头设计允许靠近齐平，不需要准备特殊的螺孔。
- 大法兰版本能提供更大的承载面，增强了推出性能。
- 减少的尾端直径使得更容易进入螺孔。

规范

螺纹尺寸:

M4 - M10, 6-32 UNC,
8-32 UNC, 10-24 UNC,
10-32 UNF, 1/4-20 UNC,
1/4-28 UNF, 5/16-18 UNC,
5/16-24 UNF, 3/8-16 UNC,
3/8-24 UNF

材料:

钢、铝

头型:

低平头

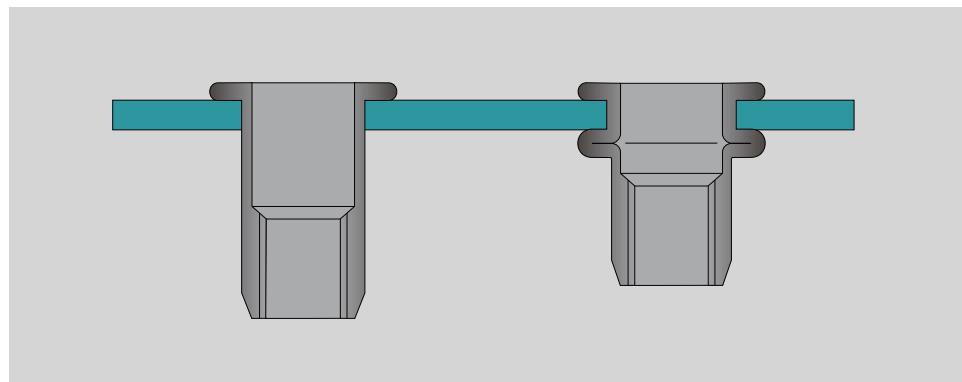
主体:

花键

孔尺寸:

英制

典型放置顺序



想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站: www.StanleyEngineeredFastening.com

装配应用

- 汽车
- 电气工程
- 电子部件
- 金属板材
- 家用电器
- 一般灯具制造



Hexsert® 和 Euro Hexsert®



具有六边形主体的铆螺母，提供高扭矩转向和拉出性能，特别是在软金属中。



设计特点和优点

- 与圆形和花键铆螺母相比，六角形截面和孔通过形状锁定提高了部件中的转向扭矩。
- 卓越的推出性能。
- 可用于尺寸从0.50mm (0.02") 开始的非常薄的板材。
- 双直径主体和引入倒角便于插入孔中。
- 只需要从应用一侧进入，用于高速组装。
- 各种镀层可提高耐腐蚀性。
- 低平头设计允许近乎平齐以适合应用。
- 大法兰头提供了一个承载表面，并加强孔强度以防止推出。可用作垫片，并可提供底部密封。
- 封闭端防止污物和液体进入螺纹和电路。
- 可用于手动工具、气动工具和全自动机器，以适应各种装配方法。

规范

螺纹尺寸:

M3 – M12

材料:

钢、不锈钢

头型:

低平头和大法兰

主体:

六边形

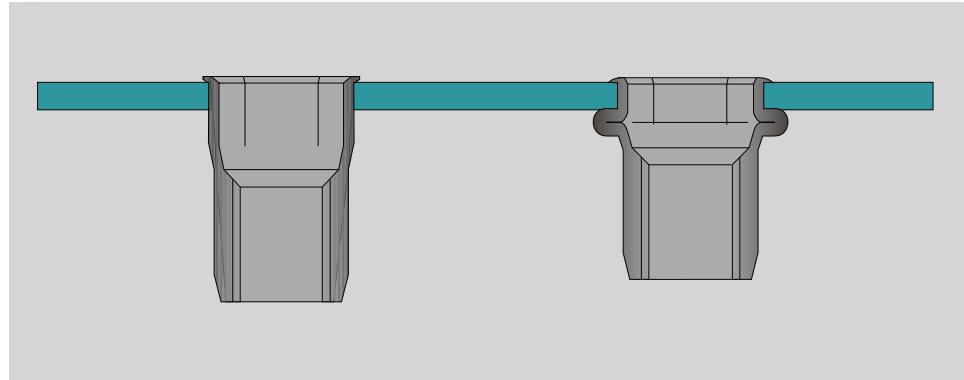
可选项:

封闭端

孔尺寸:

公制和英制

典型放置顺序



想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站: www.StanleyEngineeredFastening.com

装配用途

- 汽车底盘组件
- 电气工程
- 金属板材
- 家用电器
- 开关柜
- 热应用



高强度 Hexsert®



高强度Hexsert®在高扭矩应用中提供与焊接螺母和压铆螺母相当的夹紧力。它们能提供与ISO 898中10级的焊接螺母和压铆螺母螺纹载荷相当的强度，并且可以达到通常适用于性能等级为10.9和12.9级的螺钉和螺栓的紧固扭矩。



设计特点和优点

- 卓越的扭矩能力。
- 高速组装。
- 提供规格从0.5mm开始的薄板材料中的高强度螺纹。
- 增强螺纹强度。
- 如果施加过大的扭矩，则螺钉杆在插入件之前应该会失效，从而避免过紧的问题，例如螺纹滑牙和昂贵的返工费。
- 可用于标准的Avdel手动工具，以及多头和自动喂料机器人系统。

规范

螺纹尺寸:

M6 – M12

材料:

钢

头型:

大法兰

主体:

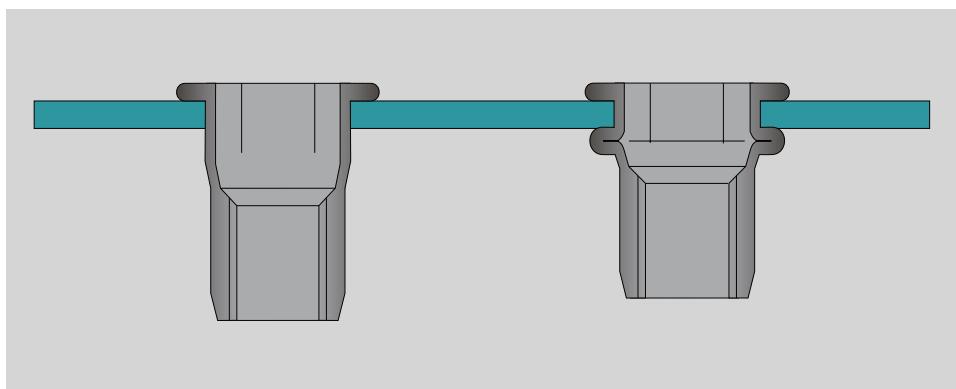
六角

孔尺寸:

公制

Avdel专利保护

典型放置顺序



想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站: www.StanleyEngineeredFastening.com

装配应用

- 管状钢
- 液压成型零件
- 镁铸件
- 铝挤压件



Squaresert®



具有方形主体的钢制铆螺母，在所有材料中能提供非常高的扭矩和拉出性能。



设计特点和优点

- 与圆形和花键铆螺母相比，由于有更大的接触面，方形截面和孔通过形状锁定提高了部件中的转向扭矩。
- 与六角形几何形状相比，提高了打孔机的寿命。
- 卓越的推出性能。
- 可用于尺寸从 0.50mm (0.02") 开始的非常薄的板材。
- 各种镀层可提高耐腐蚀性。
- 大法兰头提供了一个承载表面，并加强孔强度以防止推出。
- 可用作垫片，并可提供底部密封。
- 可用于手动工具、气动工具和全自动机器，以适应各种装配方法。

规范

螺纹尺寸:

M5 - M8

材料:

钢

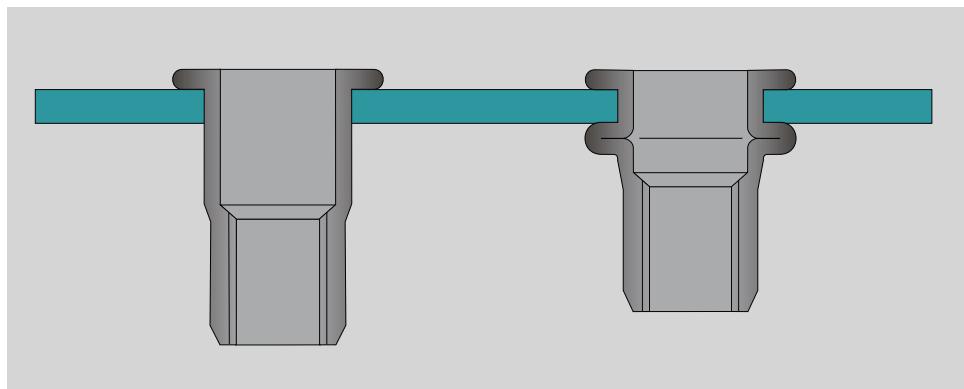
头型:

大法兰

孔尺寸:

公制

典型放置顺序



想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站: www.StanleyEngineeredFastening.com

装配应用

- 自动化主体安装
- 电气外壳
- 软金属板材
- 塑料和复合材料
- 家用电器
- 一般灯具制造





Versa-Nut®铆螺母设计用于软材料、塑料和复合材料中盲侧使用。Versa-Nut®铆螺母比大多其它盲铆螺母具有更高的推出和转向扭矩阻力。铆螺母的较高强度允许设计者减小组件中的紧固件的尺寸或数量。并且由于其铆接范围远大于标准铆螺母的铆接范围，所以其适合于许多应用。



设计特点和优点

- 特别设计用于软或弱材料、塑料、复合材料或非常薄的板材。
- 大头尺寸扩大了组装接头的夹紧载荷。
- 相对于对常规铆螺母的其它优点：
 - 1) 放置后的超大盲侧承载区能提供：
 - 较高的拉出和扭矩阻力。
 - 脆性材料中孔的径向载荷较小。
 - 减少复合材料开裂和脱层的风险。
 - 2) 铆接范围达到标准盲铆螺母的两倍。
 - 使设计人员能够减少组件中紧固件的尺寸或数量。
 - 覆盖较大厚度的变化。

规范

螺纹尺寸

M4 – M8

材料：

钢

头型：

大法兰

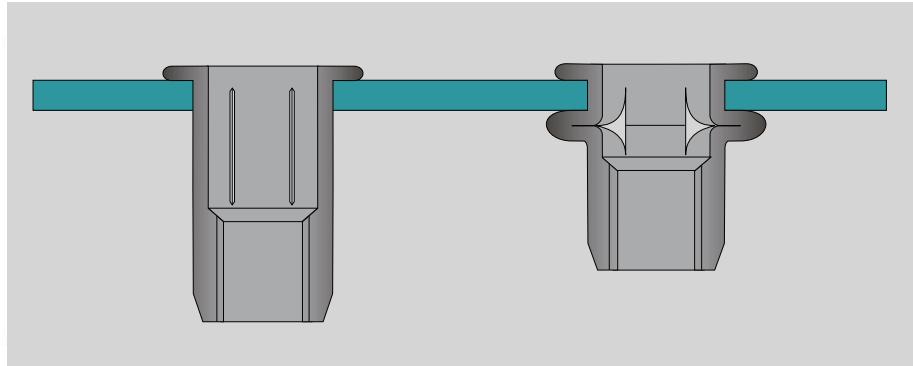
实体：

圆形

孔尺寸：

英制

典型放置顺序

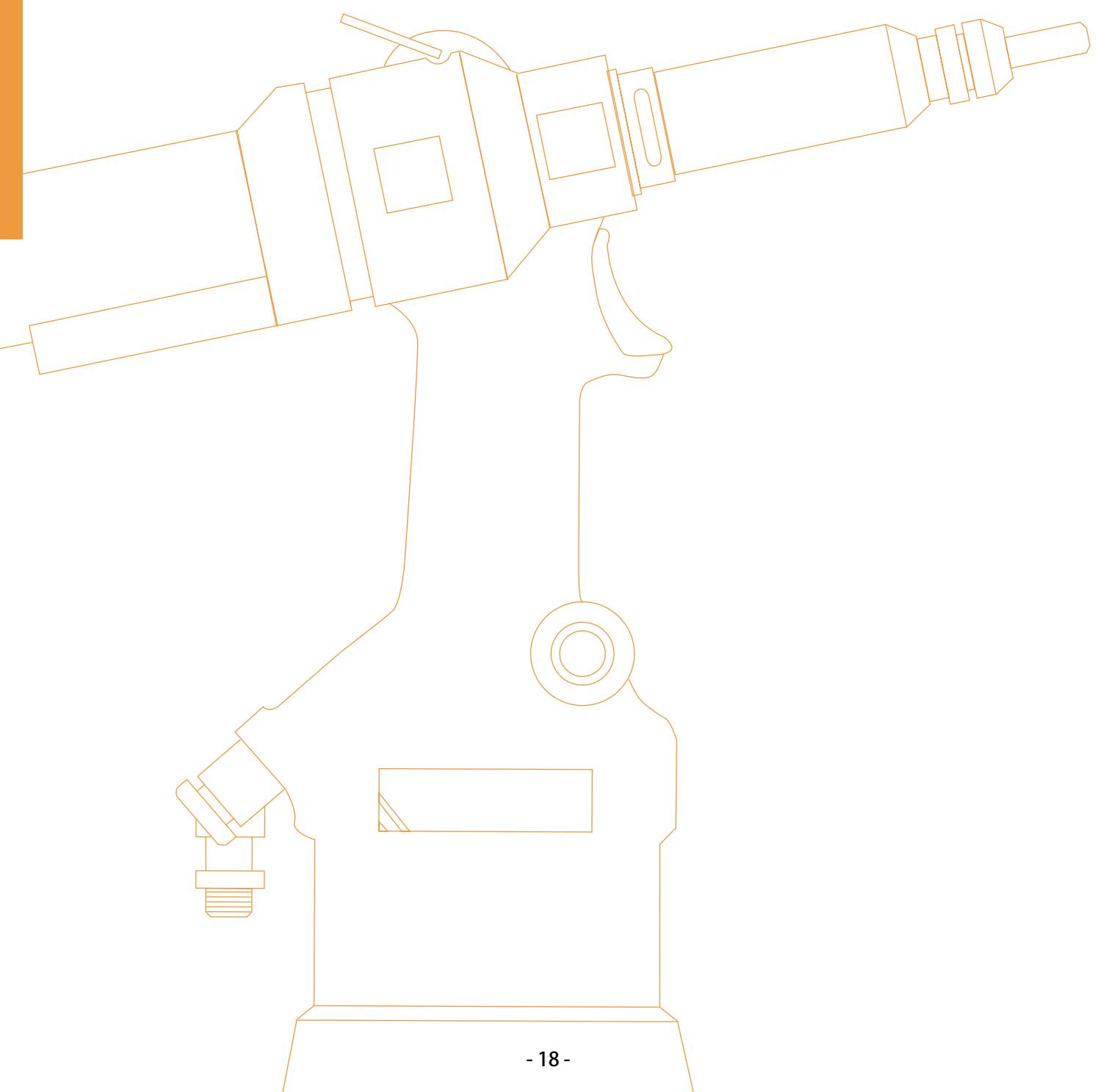


想了解紧固件安装动画和技术数据，请登录我们的网站：www.StanleyEngineeredFastening.com

装配应用

- 吹塑汽车零件和装饰固定
- 夹层部分，卡车、公共汽车、房车和船舶内饰复合板
- 玩具中使用的一般复合材料和塑料部分
- 小家电
- 集装箱
- 显示面板
- 塑料家具
- 纤维板和胶合板组件





安装工具

Avdel提供用于放置铆螺母的高性价比和灵活的手动动力工具系列。该系列产品可满足不同应用和组装环境以及不同类型的铆螺母的需要。主要优点包括：

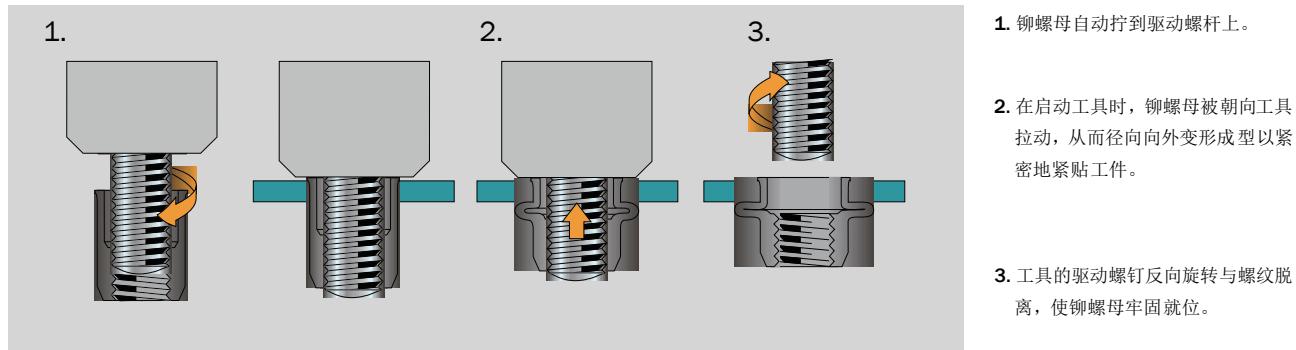
- 通过快速和准确放置铆螺母可降低内置成本。
- 从批量工作到装配有更大的生产灵活性。
- 通过可靠的固定安装提高产品质量。
- 有最大的操作舒适性和改进的人体工程学。

手动工具

Avdel铆螺母工具采用“旋转拉”技术。

“旋转拉”技术优点

- 产生放置大直径和厚壁铆螺母所需的高拉力。
- 减少驱动螺杆磨损，从而减少维护次数和延长工具寿命。
- 按人体工程学设计的紧凑工具，可以悬挂或手持。
- 允许放置润滑和未润滑的铆螺母。



手动工具

74200 型

高强塑料制高性能液压气动工具用于规格从M3到M12的螺纹铆螺母快速安装。

- 高强塑料工具主体和长寿命部件能提供持久耐用的结构，延长使用寿命。非常适合苛刻的生产环境。
- 人体工学设计降低了操作员的疲劳度并提高了生产率。工具可以悬挂或手持。
- 最新的“旋转拉”技术可确保螺纹安装准确、可靠并能减少传动螺杆上的磨损。
- 放置润滑和未润滑的铆螺母。
- 轻便的设计使其便于携带且易于操作。
- 平均循环时间为2.5秒，将装配时间降至最低。

74201 型

74201工具通过提供压力设置的附加特性为74200型号作了补充，使铆螺母始终完全成型而不管夹紧力的变化。主要用于在具有不同板厚度的相同应用中放置铆螺母。此类应用在使用塑料、复合材料以及镁和铝铸件的情况下越来越多。74201在下述情况下也是有利的：在盲钻孔的背面（如：管道）处可能存在切屑，以及无法看到铆螺母是否正确成型的盲孔。

将工具安装铆螺母设定液压（压力可调节）而不是操作到固定行程。这样就避免了调整行程使用多个工具将铆螺母安装到不同厚度的部件上，以此提高产品质量并减少组装循环时间。

- 压力设置允许操作员将相同的紧固件安装到不同厚度的材料上而无需对行程进行任何调整。因此，消除了操作者设定工具行程的责任，并且还解决了后板材切屑问题。
- 使用标准74200前端设备，可以安装M3到M8铆螺母。
- 人体工学设计降低了操作员的疲劳度，提高了生产率。工具可以悬挂或手持。
- 塑料覆盖的铸件和铝主体在跌落时有较高的抗冲击性。该工具不依赖于塑料外壳承受气动缸动作中的负载。
- 轻便的设计使其便于携带且易于操作。
- 重型橡胶底座能提高耐冲击性和耐用性。

74200



74201



74401 分体式工具

液压气动工具带一个独立的增压器产生高拉力，使能够装配各种Avdel铆螺母。74401的紧凑型和符合人体工程学的设计能延长其使用寿命，维护要求低。

- 分体式工具提供轻便放置头。
- 产生高拉力。
- 放置M12及以下铆螺母。
- 工具使用寿命长，维护要求低。
- 人体工程学设计能降低操作员疲劳。

74405 分体式工具

高性能液压气动工具是专为安装需要更多设定行程的铆螺母而设计。该工具能提供更大的行程，同时比较轻便，符合人体工程学特征。

- 分体式工具提供轻便放置头。
- 高放置速度提高生产率。
- 放置M10及以下Versa-Nut® 铆螺母。
- 工具持久耐用，方便维护。
- 人体工程学设计能降低操作员疲劳。

74290六角开孔工具

与圆形铆螺母相比，74290工具允许客户受益于六边形铆螺母的非旋转性能。通过钻一个圆孔，然后插入74290工具并形成一个六角孔来实现。

74401



74405



74290

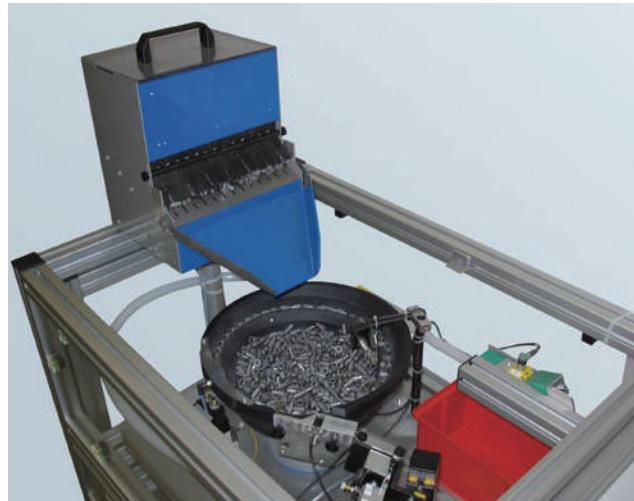


自动化装配系统

Autosert®

Autosert®自动化系统是装配M3–M10铆螺母的模块化设计，减少了组装时间并降低了成本。集成处理诊断可确保装配过程得到高度控制以提高产品质量。送料容器可容纳多达2000个用于连续送料的铆螺母。

- 安装头、喂料单元模块化设计和PLC控制柜可实现快速、简单地集成到装配线。作为一个独立的工作单元，可使该系统被广泛使用。
- 配有大规模组装系统的快速简单接口的三个主要组件之间实现灵活的电气、气动和液压连接。
- 为了实现最大的生产灵活性和最小的工具停机时间，将轻量化的安装头快速重新配置，可以单独安装和在任何角度使用。
- 在所有阶段开展的集成处理诊断，具有清晰和简单的PLC显示并能提供高精度、高可靠性的组装并能提高产品质量。



装配应用

汽车 - 汽车座椅

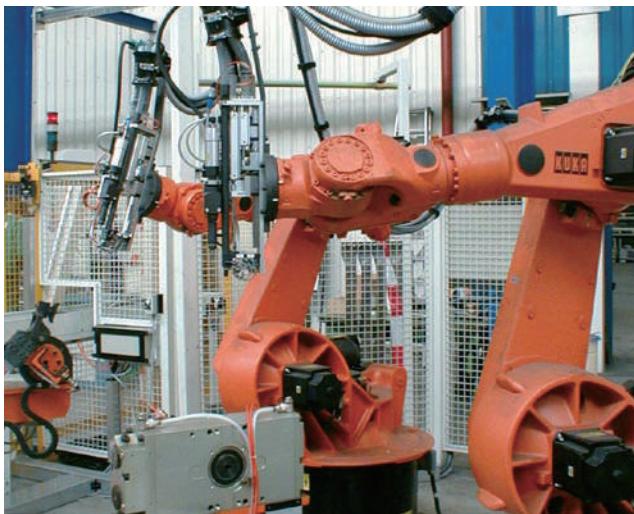
四个带有喂料系统、模块化安装头、料线指示器和散装容器的Autosert®工作站，在循环时间30秒内为每个单元放置4个M12 Hexsert®铆螺母。每天为1800个单元放置共7,200个Hexsert®铆螺母。



汽车 - 仪表板

这种机械臂组装的是带有29个激光六角孔的液压成型管，其通过机器人实现全自动化。

四个带有吹进料系统和模块化头的Autosert®工作站，在循环时间95秒内为每个部件放置29个M6和M8 Hexsert®铆螺母。



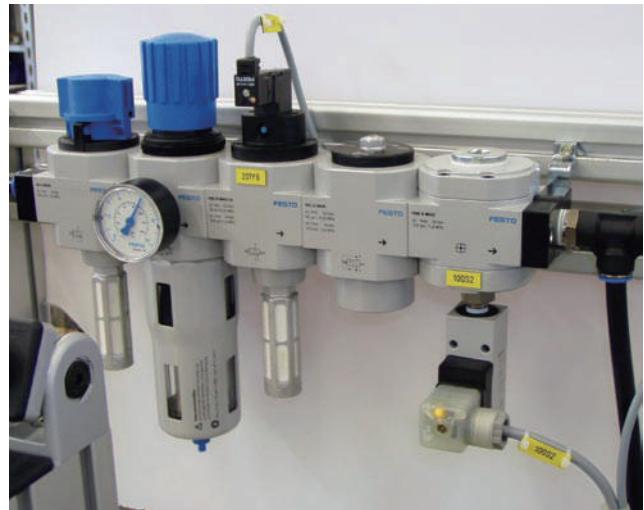
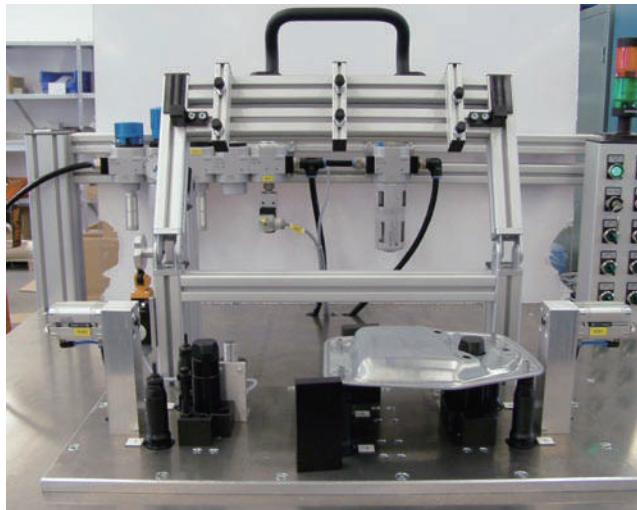
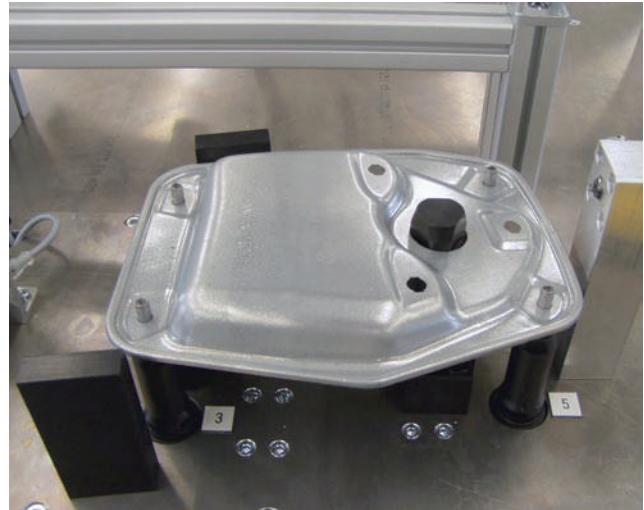
装配工作站

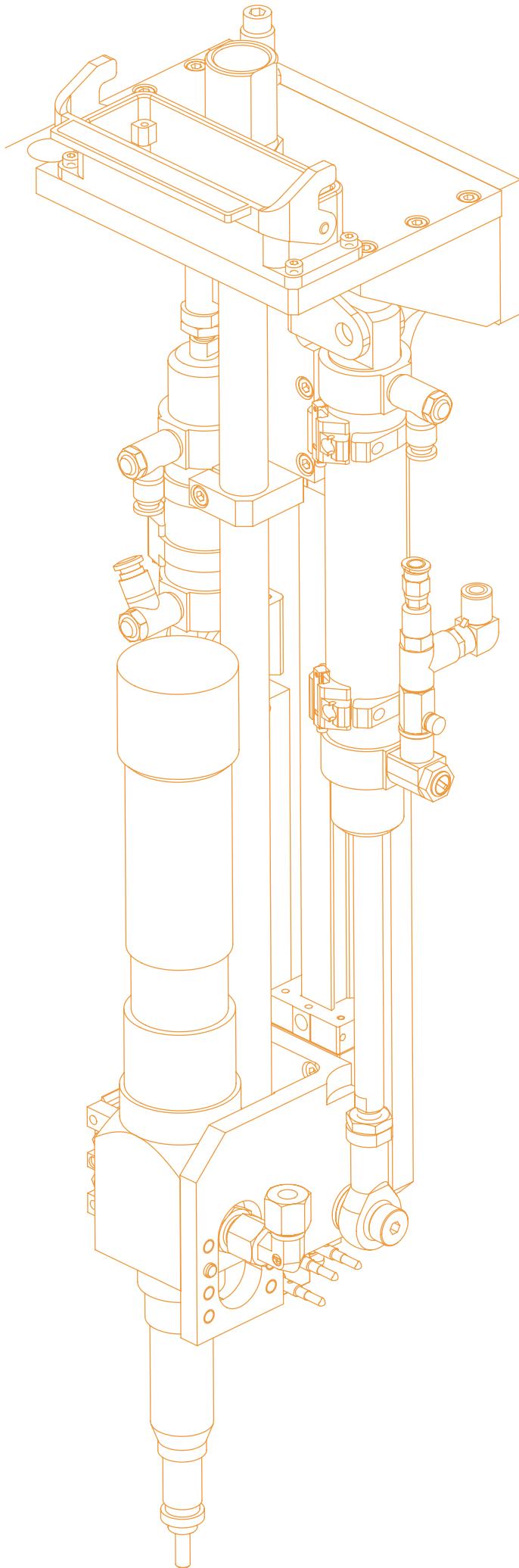
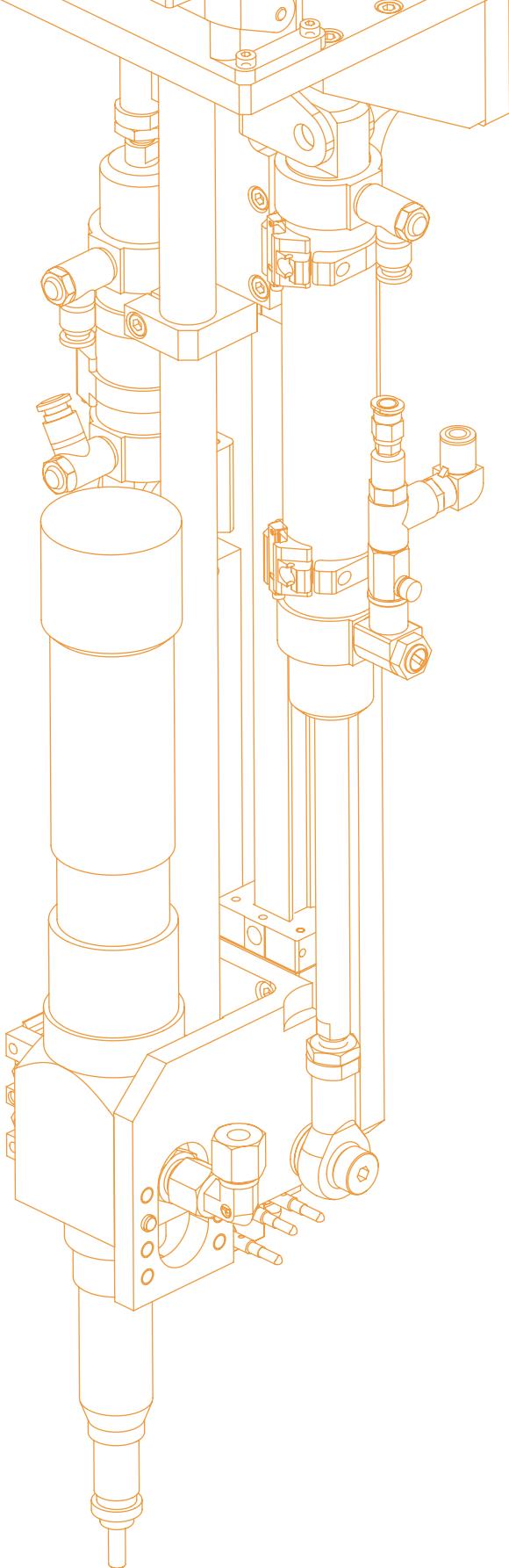
定制装配系统

多头工作站 (半自动)

用于铆螺母多重和同步放置。该示例显示了工作站为不同用途放置6个M5 Hexsert® 铆螺母，同时具备零件和铆螺母放置诊断。

这些定制的多头工作站可以大大减少组装时间和成本并提高质量。





Eurosert® 9408



大法兰

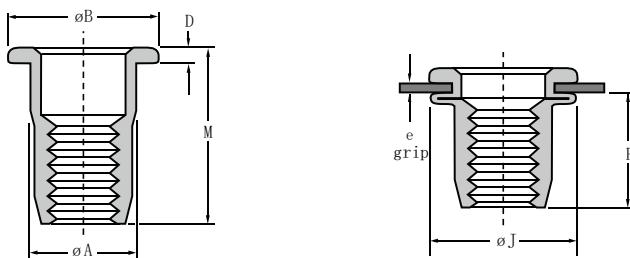
花键体

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	ØA	ØB	D	ØJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M3 x 0.5	0.25	2.00	5.00	4.95	8.20	0.75	7.40	10.50	6.00	09408-72314
M4 x 0.7	0.25	3.00	6.00	5.95	9.20	0.75	8.80	11.50	7.10	09408-72415
	3.00	4.50						13.00		09408-72417
M5 x 0.8	0.25	3.00	7.00	6.95	10.20	1.00	10.20	13.00	7.90	09408-72517
	3.00	5.50						15.50		09408-72520
M6 x 1.0	0.50	3.00	9.00	8.95	13.20	1.50	12.70	16.00	9.40	09408-72621
	3.00	5.50						18.50		09408-72623
M8 x 1.25	0.50	3.00	11.00	10.95	16.40	1.50	15.00	17.50	11.00	09408-72822
	3.00	5.50						20.00		09408-72825
M10 x 1.5	0.50	3.50	13.00	12.95	18.90	2.25	17.50	22.00	14.50	09408-72028
	3.50	6.00						25.00		09408-72031

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN				
					ØA	ØB	D	ØJ
M3 x 0.5	1.5	4.2	1.1	1.8				
M4 x 0.7	5.1	5.5	2.2	2.9				
M5 x 0.8	7.9	8.0	3.4	4.2				
M6 x 1.0	12.4	10.8	4.7	6.5				
M8 x 1.25	32.0	12.5	6.8	7.9				
M10 x 1.5	45.0	17.3	16.7	10.7				

Eurosert® 39002

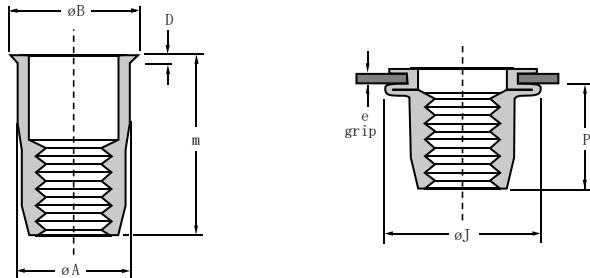


低平头

不锈钢*

本色

* : Werkstoff 1.4570



螺纹	e (铆接厚度)		ØA	ØB	D	ØJ	m	P	部件号
	最小	最大	+0.1/-0	最大	最大	最大	最大	最大	
M4 x 0.7	0.25	3.00	6.0	5.95	6.70	0.46	8.80	11.30	7.10
M5 x 0.8	0.25	3.00	7.0	6.95	7.80	0.46	10.20	12.70	7.90

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出
	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
M4 x 0.7	5.6	9.8	1.8	1.8
M5 x 0.8	11.3	12.5	2.6	2.5

Eurosert® 39006



低平头

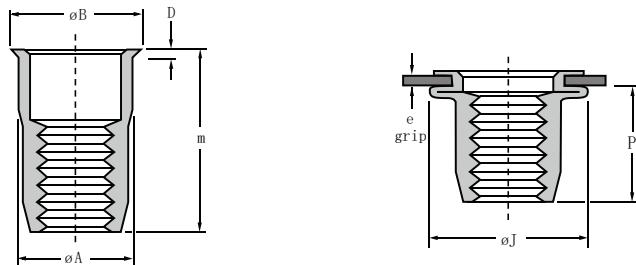
花键体

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	øA	øB	D	øJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M4 x 0.7	0.25	2.00	6.00	5.97	6.70	0.46	8.80	11.30	7.10	39006-74020
M5 x 0.8	0.25	3.00	7.00	6.97	7.80	0.46	10.20	12.70	7.90	39006-75030
M6 x 1.0	0.50	3.00	9.00	8.97	10.20	0.50	12.70	15.30	9.40	39006-76030
	3.00	5.50						17.80		39006-76055
M8 x 1.25	0.50	3.50	11.00	10.97	12.20	0.63	15.00	17.30	11.00	39006-78035
	3.50	6.00						19.80		39006-78060
M10 x 1.5	1.00	3.50	13.00	12.97	14.20	0.63	17.50	20.40	14.50	39006-70035

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN		
					Nm 最大	kN
M4 x 0.7	5.1	3.6	2.0	1.2		
M5 x 0.8	7.9	7.8	2.8	1.4		
M6 x 1.0	12.4	15.8	5.0	2.6		
M8 x 1.25	32.0	18.1	9.1	3.5		
M10 x 1.5	45.0	20.8	16.7	3.9		

Nutsert® / TSN® 9468

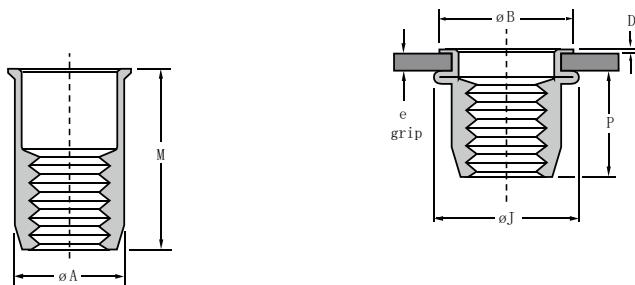


低平头

不锈钢*

本色

* : Werkstoff 1.4305



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	øA	øB	D	øJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M3 x 0.5	0.51	1.50	4.75	4.73	5.77	0.64	8.40	9.15	5.80	09468-00310
M4 x 0.7	0.51	2.00	6.35	6.32	7.50	0.64	10.30	10.42	7.20	09468-00413
M5 x 0.8	0.51	3.00	7.15	7.11	8.26	0.64	12.70	11.82	7.00	09468-00514
M6 x 1.0	0.76	3.25	9.53	9.50	10.85	0.77	15.50	14.61	9.50	09468-00619
M8 x 1.25	0.91	3.70	10.60	10.57	11.74	0.77	17.20	16.13	10.10	09468-05821
M10 x 1.5	1.00	3.60	14.30	14.28	15.80	0.77	23.30	18.62	10.50	09468-01023

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN	力矩和载荷					
					插入	支撑	支撑	拔出		
					TORQUE APPLIED	PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	SUPPORT	SUPPORT	SPACER	SPACER
M3 x 0.5	4.0	8.2	0.4	1.0						
M4 x 0.7	5.6	9.2	1.9	2.0						
M5 x 0.8	11.3	12.0	2.6	2.7						
M6 x 1.0	16.9	18.3	3.4	2.9						
M8 x 1.25	22.6	24.2	3.6	3.2						
M10 x 1.5	33.8	33.9	4.2	4.2						

Nutsert® / TSN® 9658



低平头

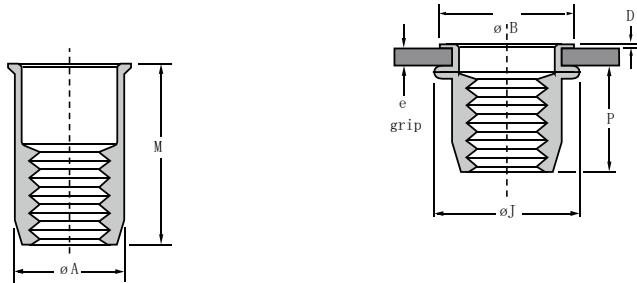
低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

光滑

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	ØA	ØB	D	ØJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M3 x 0.5	0.51	1.50	4.75	4.72	5.84	0.38	8.40	9.02	5.80	09658-70310
M4 x 0.7	0.51	2.00	6.35	6.32	7.30	0.51	10.30	10.41	7.20	09658-70413
M5 x 0.8	0.51	3.00	7.15	7.11	8.00	0.51	12.70	11.81	7.00	09658-70514
M6 x 1.0	0.76	3.25	9.55	9.50	10.67	0.76	15.50	14.60	9.50	09658-70619
M8 x 1.25	0.91	3.70	10.60	10.57	11.68	0.76	17.20	16.00	10.10	09658-75821
M10 x 1.5	1.00	3.60	14.20	14.17	16.20	0.76	23.30	18.50	10.50	09658-72022

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出	
	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN	
M3 x 0.5	1.5	2.7	0.4	0.8	
M4 x 0.7	5.1	6.6	1.9	1.5	
M5 x 0.8	7.9	8.0	2.6	1.9	
M6 x 1.0	12.4	11.4	3.4	2.4	
M8 x 1.25	16.4	15.7	3.6	2.8	
M10 x 1.5	33.9	18.7	4.2	3.7	

Nutsert® / TSN® FS38



低平头

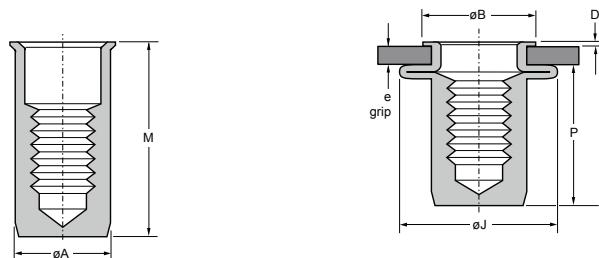
封闭端

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	øA 最大	øB 最大	D 最大	øJ 最大	m 最大	P 最大	部件号
	最小	最大								
M4 x 0.7	0.51	2.00	6.35	6.34	7.50	0.64	10.00	14.91	11.70	0FS38-70418
M5 x 0.8	0.51	3.00	7.15	7.13	8.26	0.64	12.20	20.26	15.50	0FS38-70521
M6 x 1.0	0.76	3.25	9.53	9.52	10.85	0.77	15.00	23.49	18.60	0FS38-70626
M8 x 1.25	0.91	3.70	10.60	10.59	11.74	0.77	16.80	23.63	18.10	0FS38-70829

所有尺寸用mm表示

螺纹	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN	操作示意图				操作说明
					推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出	
M4 x 0.7	5.1	6.6	1.9	1.5					PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT
M5 x 0.8	7.9	8.0	2.6	1.9					
M6 x 1.0	12.4	11.4	3.4	2.4					
M8 x 1.25	16.4	15.7	3.6	2.8					

Nutsert® / TSN® FS58



大法兰

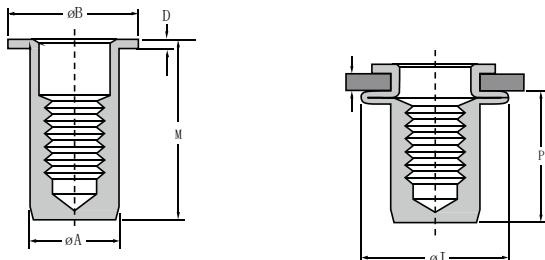
封闭端

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	øA 最大	øB 最大	D ±0.13	øJ 最大	m 最大	P 最大	部件号
	最小	最大								
M4 x 0.7	0.50	2.50	6.10	6.05	9.30	0.80	10.50	16.64	12.10	0FS58-70421
M5 x 0.8	0.50	2.50	7.10	7.05	10.30	1.00	13.30	17.56	12.30	0FS58-70522
M6 x 1.0	0.50	3.00	9.10	9.05	13.30	1.50	15.00	22.48	16.00	0FS58-70628
M8 x 1.25	1.00	4.00	11.10	11.05	14.30	1.50	18.60	25.84	19.80	0FS58-70832

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出
	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
M4 x 0.7	5.1	5.5	1.5	2.9
M5 x 0.8	7.9	8.0	3.0	4.2
M6 x 1.0	12.4	10.8	3.4	6.5
M8 x 1.25	16.4	12.5	5.6	7.9

Nutsert® / TSN® FW78



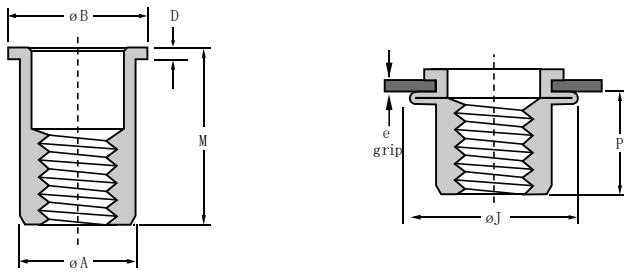
大法兰

铝合金*

(2.5 % Mg)

本色

* : AA 5052, DIN 1725, AlMg2.5, Werkstoff 3.3523



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	ØA	ØB	D	ØJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M3 x 0.5	0.25	2.00	5.10	5.00	8.00	0.75	7.00	10.50	6.50	0FW78-00320
	2.00	3.00						11.50		0FW78-00330
M4 x 0.7	0.25	3.00	6.10	6.00	10.00	0.75	8.10	11.50	6.80	0FW78-00430
	3.00	4.50						13.00		0FW78-00445
M5 x 0.8	0.25	3.00	7.10	7.00	11.00	1.00	9.60	13.00	8.30	0FW78-00530
	3.00	5.50						16.00		0FW78-00555
M6 x 1.0	0.50	3.00	9.10	9.00	13.00	1.50	12.10	16.00	10.00	0FW78-00630
	3.00	5.50						18.00		0FW78-00655
	5.50	8.00						20.50		0FW78-00680
M8 x 1.25	0.50	3.00	11.10	11.00	16.00	1.50	14.50	17.50	11.50	0FW78-00830
	3.00	5.50						20.00		0FW78-00855
	5.50	8.00						23.00		0FW78-00880
M10 x 1.5	0.80	3.50	12.50	12.40	18.50	2.25	16.50	22.00	14.70	0FW78-01035
	3.50	6.00						25.00		0FW78-01060

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN		
					SUPPORT	SUPPORT
M3 x 0.5	1.2	3.4	0.7	1.1		
M4 x 0.7	4.0	4.9	1.7	1.6		
M5 x 0.8	5.3	6.0	1.8	2.0		
M6 x 1.0	10.8	8.6	2.3	3.6		
M8 x 1.25	23.0	12.3	6.9	4.5		
M10 x 1.5	28.0	15.7	7.5	5.2		

Nutsert® / TSN® FW96



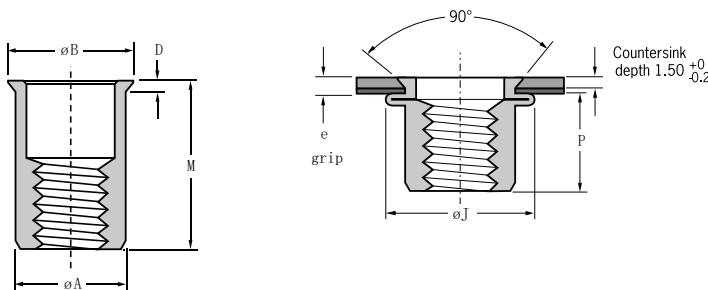
90° 沉头螺钉

铝合金

(2.5 % Mg)

本色

* : AA 5052, DIN 1725, AlMg2.5, Werkstoff 3.3523



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	øA 最大	øB +0/-0.4	D +0.3/-1	øJ 最大	m ±0.35	P 最大	部件号
	最小	最大								
M3 x 0.5	1.70	3.50	5.10	5.00	8.00	1.50	7.00	11.25	6.50	0FW96-00335
M4 x 0.7	1.70	3.50	6.10	6.00	9.00	1.50	8.10	11.50	6.80	0FW96-00435
	3.50	5.00						13.00		0FW96-00450
M5 x 0.8	1.70	4.00	7.10	7.00	10.00	1.50	9.60	13.00	8.30	0FW96-00540
	4.00	6.50						16.00		0FW96-00565
M6 x 1.0	1.70	4.50	9.10	9.00	12.00	1.50	12.10	17.00	10.00	0FW96-00645
	4.50	6.50						19.00		0FW96-00665
M8 x 1.25	1.70	4.50	11.10	11.00	14.00	1.50	14.50	19.00	11.50	0FW96-00845
	4.50	6.50						21.00		0FW96-00865
M10 x 1.5	1.70	4.50	12.50	12.40	15.40	1.50	16.50	21.00	14.70	0FW96-01045
	4.50	6.50						23.00		0FW96-01065

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN				
					PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	SUPPORT	SUPPORT	SPACER
M3 x 0.5	1.2	3.7	0.8	1.4				
M4 x 0.7	4.0	4.7	1.7	1.9				
M5 x 0.8	5.3	6.3	2.2	2.6				
M6 x 1.0	10.8	10.1	4.7	3.4				
M8 x 1.25	23.0	11.7	7.8	3.7				
M10 x 1.5	28.0	13.8	9.9	4.7				

Nutsert® / TSN® GM17



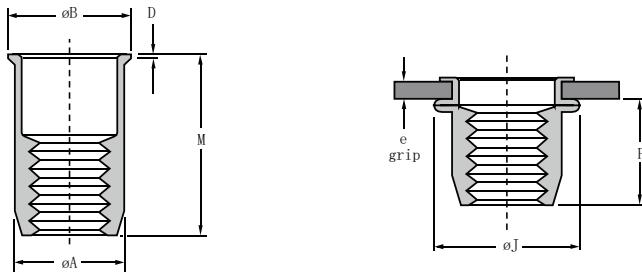
低平头

铝合金*

(2.5 % Mg)

本色

* : AA 5052, DIN 1725, AlMg2.5, Werkstoff 3.3523



螺纹	e (铆接厚度)		■	øA	øB	D	øJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M4 x 0.7	0.50	3.00	6.10	6.00	6.50	0.50	8.10	10.75	6.80	0GM17-00430
M5 x 0.8	0.50	3.00	7.10	7.00	7.50	0.50	9.60	12.00	8.30	0GM17-00530
M6 x 1.0	0.50	3.00	9.10	9.00	9.50	0.50	12.10	14.50	10.00	0GM17-00630
M8 x 1.25	0.50	3.00	11.10	11.00	11.50	0.50	14.50	16.00	11.50	0GM17-00830

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出	转向力矩 Nm 最小	推出	力矩	
					TORQUE APPLIED	F
					PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	SUPPORT
M4 x 0.7	4.0	3.7	1.6	0.7		
M5 x 0.8	5.3	5.4	2.1	0.8		
M6 x 1.0	10.8	8.5	2.4	0.9		
M8 x 1.25	23.0	13.1	5.4	1.0		

Nutsert® / TSN® GM57



90° 沉头

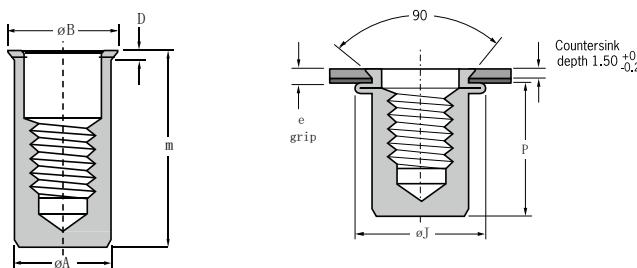
封闭端

铝合金*

(2.5 % Mg)

本色

* : AA 5052, DIN 1725, AlMg2.5, Werkstoff 3.3523



螺纹	e (铆接厚度)		+0.1/-0	øA 最大	øB +0/-0.4	D +0.3/-1	øJ 最大	M ±0.35	P 最大	部件号
	最小	最大								
M4 x 0.7	1.70	3.50	6.10	6.00	9.00	1.50	8.10	15.50	10.80	0GM57-00435
	3.50	5.00						17.00		0GM57-00450
M5 x 0.8	1.70	4.00	7.10	7.00	10.00	1.50	9.60	18.00	14.30	0GM57-00540
	4.00	6.50						20.50		0GM57-00565
M6 x 1.0	1.70	4.50	9.10	9.00	12.00	1.50	12.10	22.00	17.50	0GM57-00645
	4.50	6.50						24.00		0GM57-00665
M8 x 1.25	1.70	4.50	11.10	11.00	14.00	1.50	14.50	25.00	19.00	0GM57-00845
	4.50	6.50						28.00		0GM57-00865

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出
	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
M4 x 0.7	4.0	4.7	1.7	1.9
M5 x 0.8	5.3	6.3	2.2	2.6
M6 x 1.0	10.8	10.1	4.7	3.4
M8 x 1.25	23.0	11.7	7.8	3.7

Nutsert® / TSN® GM68



大法兰

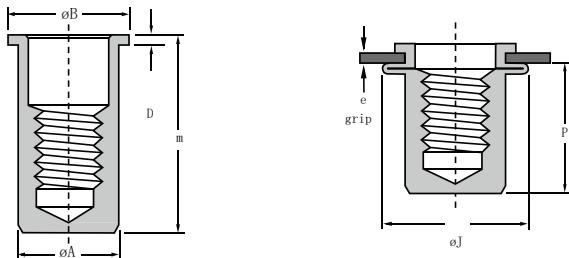
封闭端

铝合金*

(2.5 % Mg)

本色

* : AA 5052, DIN 1725, AlMg2.5, Werkstoff 3.3523



螺纹	e (铆接厚度)		■	ØA	ØB	D	ØJ	m	P	部件号
	最小	最大								
M3 x 0.5	0.25	2.00	5.10	5.00	8.00	0.75	7.00	14.00	10.00	0GM68-00320
M4 x 0.7	0.25	3.00	6.10	6.00	10.00	0.75	8.10	15.50	10.80	0GM68-00430
	3.00	4.50						17.00		0GM68-00445
M5 x 0.8	0.25	3.00	7.10	7.00	11.00	1.00	9.60	19.00	14.30	0GM68-00530
	3.00	5.50						21.50		0GM68-00555
M6 x 1.0	0.50	3.00	9.10	9.00	13.00	1.50	12.10	23.00	17.50	0GM68-00630
	3.00	5.50						26.00		0GM68-00655
M8 x 1.25	0.50	3.00	11.10	11.00	16.00	1.50	14.50	24.00	19.00	0GM68-00830
	3.00	5.50						27.00		0GM68-00855

所有尺寸用mm表示

螺纹	TORQUE APPLIED PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	推荐的最大扭矩		拉出	转向力矩	推出
		Nm	最大			
		kN	Nm			
M3 x 0.5		1.2	3.4		0.7	1.1
M4 x 0.7		4.0	4.9		1.7	1.6
M5 x 0.8		5.3	6.0		1.8	2.0
M6 x 1.0		10.8	8.6		2.3	3.6
M8 x 1.25		23.0	12.3		6.9	4.5

DK DKA

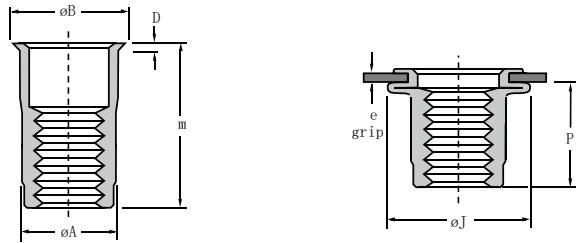


低平头

花键体

铝

本色保护涂层



螺纹	e (铆接厚度)		■	øA	øB	D	øJ	m	P	部件号	
	最小	最大	+0.15/-0	最大	±0.25	±0.05	最大	±0.38	最大		
M4 x 0.7 6H	0.5	2.0	6.75	6.73	7.87	0.48	9.91	10.67	7.75	DKA-470-2.0	
	2.0	3.3					11.94	11.94		DKA-470-3.3	
M5 x 0.8 6H	0.5	3.3	7.60	7.52	8.64		11.43	12.07	8.00	DKA-580-3.3	
	3.3	5.7					14.86	14.86		DKA-580-5.7	
M6 x 1.0 6H	0.7	4.2	10.00	9.91	11.56	0.55	13.97	14.73	9.65	DKA-610-4.2	
	4.2	6.6					17.27	17.27		DKA-610-6.6	
M8 x 1.25 6H	0.7	3.8	13.50	13.46	15.11		18.80	17.53	11.94	DKA-8125-3.8	
	3.8	7.9					20.45	20.45		DKA-8125-7.9	
M10 x 1.5 6H	0.7	3.8					17.53	17.53		DKA-1015-3.8	
	3.8	7.9					20.45	20.45		DKA-1015-7.9	

所有尺寸用mm表示



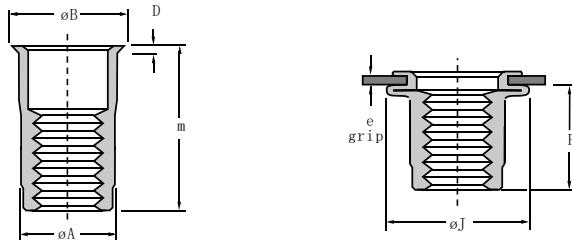
低平头

花键体

钢

镀锌

三价铬本色钝化



螺纹	e (铆接厚度)			øA	øB	D	øJ	m	P	部件号
	最小	最大		最大	±0.25	±0.05	最大	±0.38	最大	
M4 x 0.7 6H	0.5	2.0		6.75	6.73	7.87	9.91	10.67	7.75	DKS-470-2.0
	2.0	3.3						11.94		DKS-470-3.3
M5 x 0.8 6H	0.5	3.3		7.60	7.52	8.64	11.43	12.07	8.00	DKS-580-3.3
	3.3	5.7						14.86		DKS-580-5.7
M6 x 1.0 6H	0.7	4.2		10.00	9.91	11.56	13.97	14.73	9.65	DKS-610-4.2
	4.2	6.6						17.27		DKS-610-6.6
M8 x 1.25 6H	0.7	3.8		13.50	13.46	15.11	18.80	17.53	11.94	DKS-8125-3.8
	3.8	7.9						20.45		DKS-8125-7.9
M10 x 1.5 6H	0.7	3.8					18.80	17.53	11.94	DKS-1015-3.8
	3.8	7.9						20.45		DKS-1015-7.9

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出		推出	
		Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
M4 x 0.7 6H	6.2	2.3		1.1	0.8
M5 x 0.8 6H	10.7	2.8		1.4	1.5
M6 x 1.0 6H	18.1	3.0		1.4	1.4
M8 x 1.25 6H	不	5.0		2.7	2.3
M10 x 1.5 6H	不	5.0		2.7	2.3

DL DLA

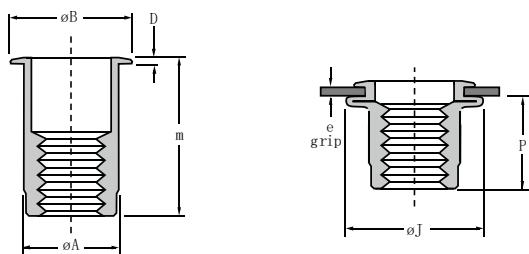


大法兰

花键体

铝

本色保护涂层



螺纹	e (铆接厚度)			øA	øB	D	øJ	m	P	部件号
	最小	最大		最大	±0.25	±0.08	最大	±0.38	最大	
M4 x 0.7 6H	0.5	2.0		6.80	6.75	9.91	9.91	10.67	7.75	DLA-470-2.0
	2.0	3.3						11.94		DLA-470-3.3
M5 x 0.8 6H	0.5	3.3		7.60	7.55	10.54	11.43	12.07	8.00	DLA-580-3.3
	3.3	5.7						14.86		DLA-580-5.7
M6 x 1.0 6H	0.7	4.2		10.00	9.90	12.70		14.73	9.65	DLA-610-4.2
	4.2	6.6						17.27		DLA-610-6.6
M8 x 1.25 6H	0.7	3.8		13.50	13.45	17.40	13.97	17.53	11.94	DLA-8125-3.8
	3.8	7.9						20.45		DLA-8125-7.9
M10 x 1.5 6H	0.7	3.8					0.89	17.53	11.94	DLA-1015-3.8
	3.8	7.9						20.45		DLA-1015-7.9

所有尺寸用mm表示



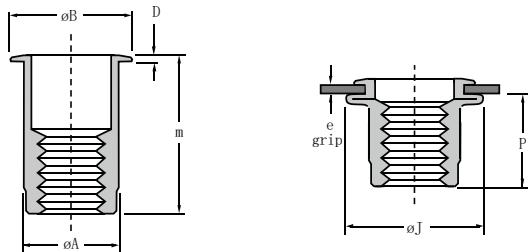
大法兰

花键体

钢

镀锌

三价铬本色钝化



	e (铆接厚度)			øA	øB	D	øJ	m	P	部件号
	最小	最大		最大	±0.25	±0.08	最大	±0.38	最大	
M4 x 0.7 6H	0.5	2.0		6.80	6.75	9.91	9.91	10.67	7.75	DLS-470-2.0
	2.0	3.3						11.94		DLS-470-3.3
M5 x 0.8 6H	0.5	3.3		7.60	7.55	10.54	11.43	12.07	8.00	DLS-580-3.3
	3.3	5.7						14.86		DLS-580-5.7
M6 x 1.0 6H	0.7	4.2		10.00	9.90	12.70		14.73	9.65	DLS-610-4.2
	4.2	6.6						17.27		DLS-610-6.6
M8 x 1.25 6H	0.7	3.8		13.50	13.45	17.40	0.89	17.53	11.94	DLS-8125-3.8
	3.8	7.9						20.45		DLS-8125-7.9
M10 x 1.5 6H	0.7	3.8						17.53	11.94	DLS-1015-3.8
	3.8	7.9						20.45		DLS-1015-7.9

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
					Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
M4 x 0.7 6H	6.2	2.3	1.1	0.8				
M5 x 0.8 6H	10.7	2.8	1.4	1.5				
M6 x 1.0 6H	18.1	3.0	1.4	1.4				
M8 x 1.25 6H	不	5.0	2.7	2.3				
M10 x 1.5 6H	不	5.0	2.7	2.3				

Hexsert® 9498



大法兰

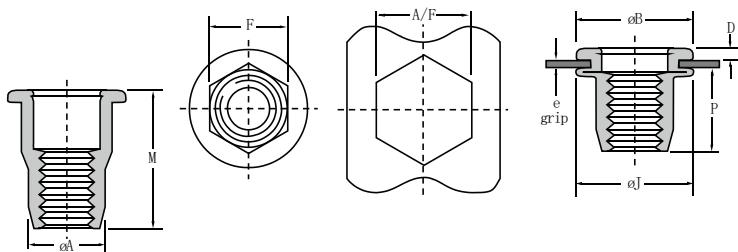
六角体

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	A/F rec.		e (铆接厚度)		φA ± 0.08	φB ± 0.13	D ± 0.08	F	φJ	m ± 0.50	P	部件号
	最小	最大	最小	最大								
M4 x 0.7	6.00	6.10	0.50	2.00	5.89	9.17	1.00	5.89	9.20	10.00	5.00	09498-72415
M5 x 0.8	7.00	7.10	0.50	3.00	6.89	10.17	1.00	6.89	11.20	13.20	6.80	09498-72516
			3.00	5.50						15.70		09498-72520
M6 x 1.0	9.00	9.10	0.50	3.00	8.89	13.20	1.50	8.89	13.40	15.50	10.10	09498-72620
M8 x 1.25	11.00	11.10	0.50	3.00	10.89	16.28	1.50	10.89	16.20	18.00	11.40	09498-72823
			3.00	5.50						20.5		09498-72826
M10 x 1.5	13.00	13.10	1.00	3.50	12.89	19.10	2.00	12.89	18.50	21.0	13.20	09498-72026
M12 x 1.75	16.00	16.10	1.50	4.50	15.89	23.30	2.25	15.89	23.60	27.8	17.00	09498-72235

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN		
M4 x 0.7	5.1	6.3	4.5	2.2		
M5 x 0.8	7.9	8.8	8.6	3.6		
M6 x 1.0	12.4	14.4	11.9	5.3		
M8 x 1.25	32.0	15.0	25.0	8.0		
M10 x 1.5	45.0	19.7	45.2	9.2		
M12 x 1.75	60.0	21.3	58.0	10.2		

Hexsert® 9688



低平头

六角体

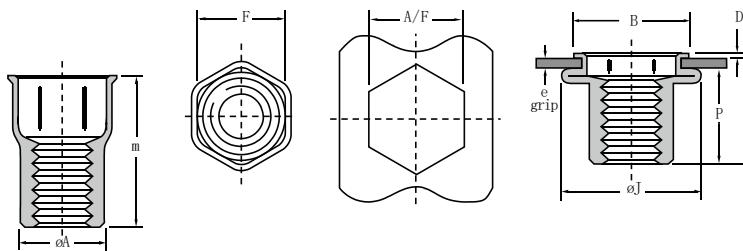
低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

光滑

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	A/F		e (铆接厚度)		φA	B	D	F	φJ		m	P	部件号
	最小	最大	最小	最大					min. e	max. e			
M3 x 0.5	4.80	4.85	0.70	1.63	4.72	6.10	0.45	4.81	6.90	6.40	9.02	5.40	09688-70310
M4 x 0.7	6.38	6.43	0.51	1.63	6.33	8.00	0.69	6.37	10.00	8.70	10.42	7.40	09688-70413
M5 x 0.8	7.32	7.37	0.51	2.03	7.14	9.22	0.72	7.26	12.20	10.70	11.82	7.20	09688-70514
M6 x 1.0	9.65	9.70	0.76	2.92	9.53	11.94	0.89	9.64	15.00	12.70	14.61	9.70	09688-70619

所有尺寸用mm表示

螺纹	TORQUE APPLIED	PULL OUT	TORQUE-TO-TURN	PUSH-OUT	
	PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	SUPPORT	SPACER	SUPPORT	
Recommended max torque					
Nm 最大					
M3 x 0.5	1.5	2.9	1.0	0.8	
M4 x 0.7	5.1	4.2	4.0	1.3	
M5 x 0.8	7.9	5.9	6.6	1.9	
M6 x 1.0	12.4	6.9	8.7	2.4	
M8 x 1.25	16.4	14.8	11.8	2.8	

Euro Hexsert® 39101



低平头

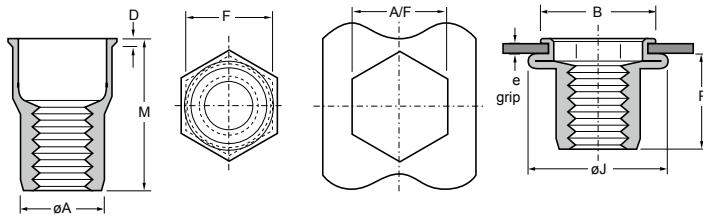
六角体

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	A/F	e (铆接厚度)		øA	B	D	F	øJ	m	P	部件号
	+0.1/-0	最小	最大	±0.08	最大	±0.07	±0.08	最大	±0.05	最大	
M4 x 0.7	6.0	0.50	2.00	5.89	7.80	0.69	5.89	9.20	10.50	6.00	39101-74020
M5 x 0.8	7.0	0.50	3.00	6.89	9.10	0.77	6.89	11.20	12.70	8.60	39101-75030
M6 x 1.0	9.0	0.50	3.00	8.89	11.60	0.91	8.89	13.40	15.00	10.10	39101-76030
M8 x 1.25	11.0	0.50	3.00	10.89	14.20	1.07	10.89	16.20	17.50	11.40	39101-78030

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出	
	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN	
M4 x 0.7	5.1	6.3	4.2	1.4	
M5 x 0.8	7.9	8.8	7.5	2.6	
M6 x 1.0	12.4	14.4	10.7	3.2	
M8 x 1.25	32.0	15.0	22.7	4.1	
M10 x 1.5	45.0	19.7	38.5	5.2	

Euro Hexsert® 39102



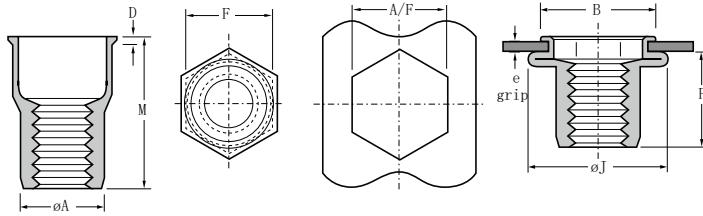
低平头

六角体

不锈钢*

本色

* : BS 111 394S17, Werkstoff 1.4567



螺纹	A/F	e (铆接厚度)	øA	B	D	F	øJ	M	P	部件号
	+0.1/-0	最小	最大	±0.08	最大	± 0.13	±0.08	最大	±0.50	最大
M6 x 1.0	9.0	0.50	3.00	8.91	11.60	0.84	8.91	13.20	15.00	39102-26030
		3.00	5.50						10.10	39102-26055

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩		拉出		转向力矩		推出		Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
	TORQUE APPLIED	PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	SUPPORT	SUPPORT	SPACER	SPACER	SUPPORT	SUPPORT				
M6 x 1.0	16.9		16.4		12.5		4.1					
39102-26055	16.9		22.0		25.0		4.1					

Euro Hexsert® 49141



大法兰

六角体

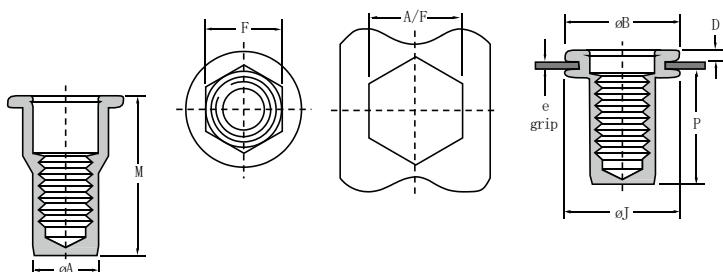
封闭端

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	A/F rec. 最小	A/F rec. 最大	e (铆接厚度) 最小	e (铆接厚度) 最大	ØA	ØB	D	F	ØJ	m	P	部件号
M6 x 1.0	9.00	9.10	0.50	3.00	8.89	13.20	1.50	8.89	13.40	27.30	17.80	49141-76030
M8 x 1.25	11.00	11.10	0.50	3.00	10.89	16.28	1.50	10.89	16.20	28.00	20.10	49141-78030

所有尺寸用mm表示

螺纹	TORQUE APPLIED PLATE HELD STATIONARY RELATIVE TO INSERT	F 拉出	SPACER TORQUE APPLIED SPACER	F 推出
	推荐的最大扭矩	拉出	转向力矩	推出
	Nm 最大	kN	Nm 最小	kN
M6 x 1.0	12.4	14.4	11.9	5.3
M8 x 1.25	32.0	15.0	25.0	8.0

高强度 Hexsert® 39301



大法兰

六角体

低碳钢*

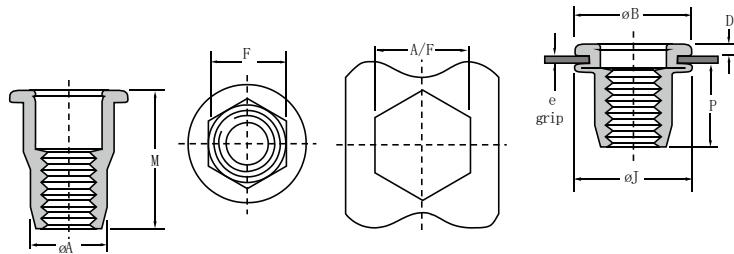
镀锌

三价铬本色钝化



*: DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008

**: 对于红锈 (ASTM B117)



螺纹	A/F		e (铆接厚度)		ϕA 最小 ± 0.08	ϕB 最小 ± 0.13	D ± 0.08	F 最小 12.0	ϕJ 最小 nom.	m 最大 11.6	P 最大	部件号	
	最小	最大	最小	最大									
M6 x 1.0	9.0	9.1	0.5	3.0	8.89	12.80	13.20	1.50	8.89	12.0	13.5	18.8	39301-26030
M8 x 1.25	11.0	11.1	0.5	3.0	10.89	15.68	16.28	1.50	10.89	14.0	16.2	20.4	39301-28030
M10 x 1.5	13.0	13.1	1.0	3.5	12.89	18.50	19.10	2.00	12.89	16.2	19.3	26.0	39301-20035
M12 x 1.75	16.0	16.1	1.0	4.0	15.88	22.60	23.30	2.25	15.90	19.0	24.2	30.8	39301-22040

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩		拉出		转向力矩		推出		e max.
	最大 Nm	e max.	e max.	e min.	TORQUE APPLIED	SUPPORT	SUPPORT	SUPPORT	
M6 x 1.0	17.0	20.6	24.7	14.4					7.1
M8 x 1.25	60.0	28.1	34.6	15.6					10.7
M10 x 1.5	100.0	34.2	62.0	60.8					12.5
M12 x 1.75	135.0	40.9	135.0	62.0					18.3

Squaresert® GK08



大法兰

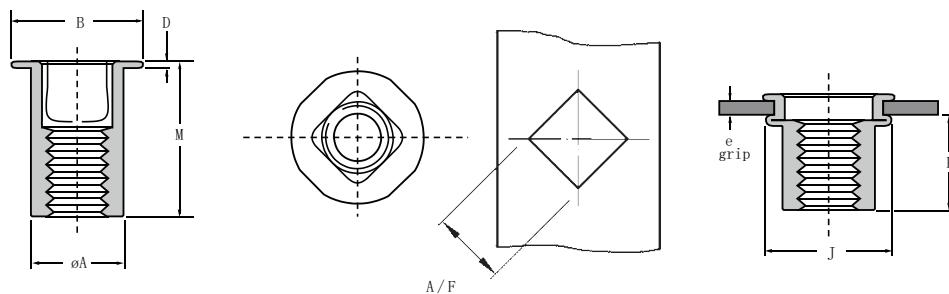
方形

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



螺纹	e (铆接厚度)		A/F	ØA	B	D	J	M	P	部件号
	最小	最大								
M5 x 0.8	0.50	1.50	7.30	7.10	10.90	0.65	10.40	11.40	8.20	0GK08-72514
	1.50	3.00						13.00		0GK08-72516
M6 x 1.0	0.50	2.00	9.30	9.10	13.50	0.95	13.50	15.50	9.90	0GK08-72619
	2.00	4.00						17.50		0GK08-72622
M8 x 1.25	1.00	3.00	11.30	11.10	18.00	1.65	16.40	18.90	11.80	0GK08-72823

所有尺寸用mm表示

螺纹	推荐的最大扭矩 Nm 最大	拉出 kN	转向力矩 Nm 最小	推出 kN		
					Nm 最大	kN
M5 x 0.8	7.9	5.5	10.2	2.4		
M6 x 1.0	12.4	7.3	15.4	4.6		
M8 x 1.25	32.0	10.5	34.0	6.5		

Versa-Nut® VN21



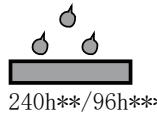
大法兰

钉身开槽

低碳钢*

镀锌

三价铬本色钝化

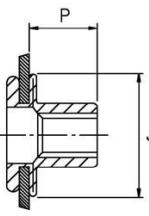


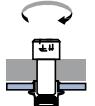
* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN

** : 对于红锈

***: 对于白锈

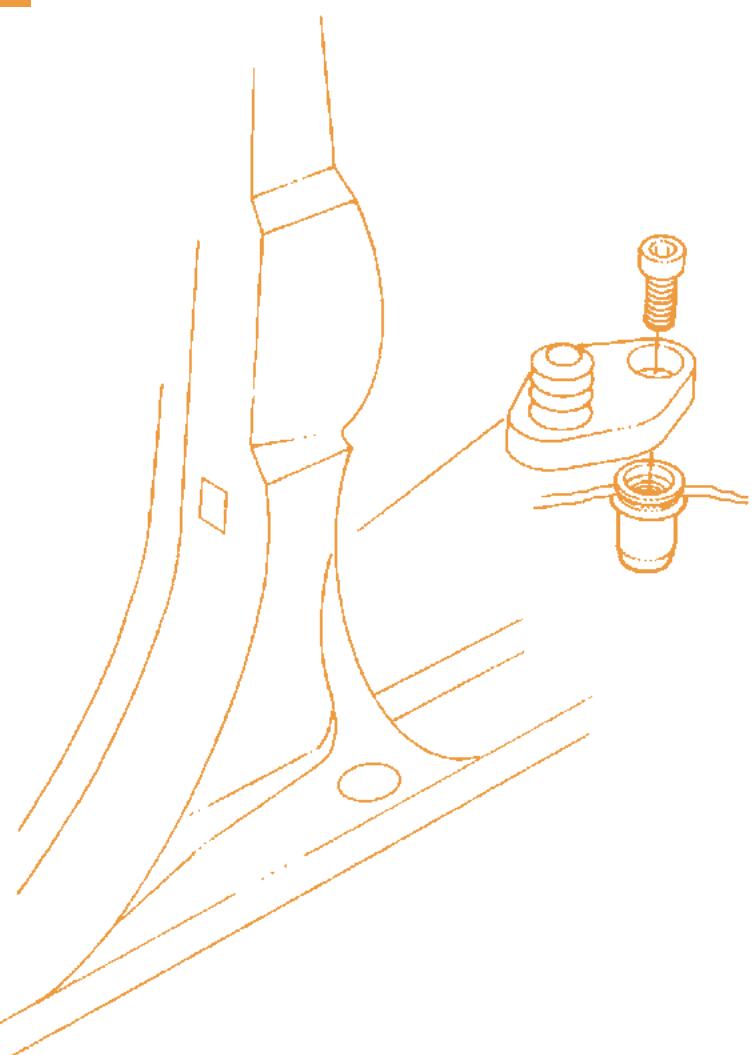
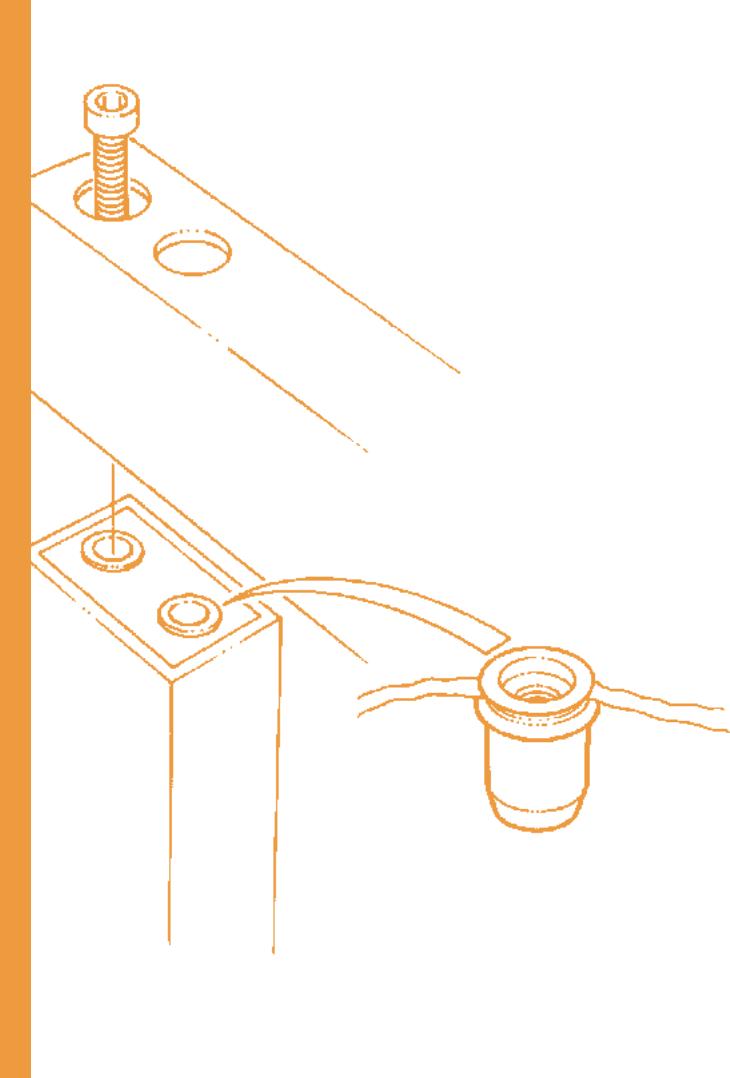
240h**/96h***



螺纹					ø A	ø B	D	J	m	P	 Nm ¹⁾	部件号
	最小	最大	最小	最大								
M4 x 0.7	0.50	3.80	6.13	6.25	6.12	11.34	1.09	14.0	18.01	8.60	5.1	OVN21-02422
	3.80	6.85							21.16			OVN21-02426
M5 x 0.8	0.50	4.45	7.48	7.62	7.47	12.95	1.09	18.0	22.39	9.90	7.9	OVN21-02528
	4.45	8.10							25.16			OVN21-02531
M6 x 1.0	0.50	7.10	8.80	8.93	8.79	16.12	1.63	22.0	27.30	12.80	12.4	OVN21-02634
	7.10	12.70							33.22			OVN21-02641
M8 x 1.25	0.50	7.10	11.11	11.50	11.10	19.29	1.70	26.0	30.92	14.47	32.0	OVN21-02838
	7.10	12.70							36.87			OVN21-02846

所有尺寸用mm表示

1) 推荐的最大扭矩用于静态接口。嵌入件螺纹不会损坏。但是，该扭矩值可能会超过所述螺钉或螺栓的强度。需要参考螺钉或螺栓的建议拧紧扭矩范围。



Avdel®盲孔紧固系统



快速铆钉系统

从一侧以超快速度可靠紧固。
因为铆钉是自动进给的。



抽芯铆钉系统

有不同特点的盲式紧固系统。
从多种铆接范围到高强度不锈钢铆钉。



环槽铆钉系统

用于有最高冲击力的接头。
高夹紧力和抗振性。



铆螺母

可承受高扭矩转向的可持续螺纹快速系统。



安装设备

从手动工具到定制的装配工作站。



史丹利工程紧固是史丹利百得集团的一员。40多年来，在诸多行业掀起了紧固装配技术的革命性变革。

更多信息请访问公司网站:

www.StanleyEngineeredFastening.com

快速链接:

- ▶ 网址
<http://www.stanleyengineeredfastening.com/contact/global-locations>
- ▶ 信息咨询
<http://www.stanleyengineeredfastening.com/econtact/request-information>
- ▶ 资源中心
<http://www.stanleyengineeredfastening.com/resource-center>